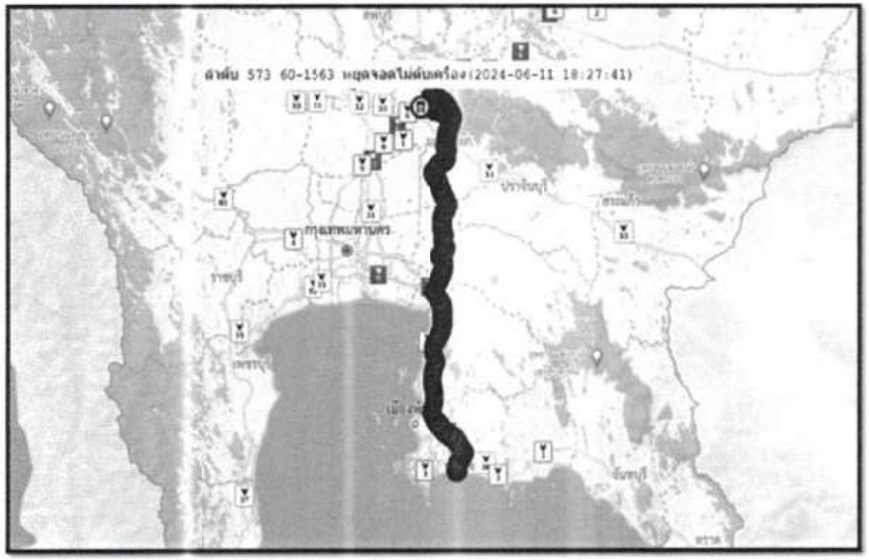
เอกสารแนบที่ 50

การติดตามตรวจสอบรถขนส่งด้วยระบบ GPS

การติดตามการขนส่งกากของเสียด้วยระบบ GPS

บริษัท เบตเตอร์ เวสท์ จำกัด



บริษัท เบตเตอร์ เวสท์ แคร์ จำกัด
Better Waste Care Co., Ltd

รูปรถเข้าศูนย์บำบัดและกำจัดกากอุตสาหกรรม
รหัสลูกค้า : C00692 ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด (ระยอง)

11-June-2024



เอกสารแนบที่ 51

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน มีนาคม ๒๕๖๘

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลมาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ ลงวันที่

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง เทศบาลมาบตาพุด ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง ขนาด 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (ลบ.ม.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (ลบ.ม.)	จำนวน
1											17	✓		✓							๗๒
2											18										
3	✓	✓	✓							๖๘-	19	✓		✓							๙๗
4											20										
5	✓		✓							๘๐-	21										
6											22	✓	✓	✓							๗๘
7											23										
8	✓	✓	✓							๘๐-	24	✓	✓	✓							๙๒
9											25										
10	✓	✓	✓							๗๕	26	✓		✓							๑๓๐-
11	✓		✓							๗๖	27										
12											28	✓		✓							๙๕
13											29										
14											30	✓		✓							๘๕
15											31										
16											รวม	2,560									

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่า ได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลงชื่อ ฟลุคท. ๙

(วุฒิศักดิ์ แสนยอ)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและกฎหมาย / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่

ลงชื่อ

( )

ตำแหน่ง / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีการพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ

( )

ตำแหน่ง

วัน / เดือน / ปี

ข้อแนะนำ

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน มีนาคม ๒๕๖๘

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลมาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ ลงวันที่

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง เทศบาลมาบตาพุด ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง ขนาด 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (ลบ.ม.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (ลบ.ม.)	จำนวน
1	✓		✓		✓						17										
2										๘๐-	18	✓		✓		✓					๗๐-
3											19										
4	✓	✓			✓					๗๘-	20	✓		✓		✓					๘๐-
5											21										
6											22										
7	✓	✓			✓					๘๓-	23	✓		✓		✓					๙๒-
8											24										
9										๗๘-	25	✓		✓		✓					๙๒-
10											26										
11											27	✓		✓		✓					๗๓-
12											28										
13	✓		✓		✓					๖๑-	29										
14											30										
15											31										
16		✓	✓		✓					๙๔-	รวม	6,000									

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่า ได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลงชื่อ ฟลุคท. ๙

( )

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและกฎหมาย / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี 15/03/68

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่

ลงชื่อ

( )

ตำแหน่ง / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีการพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ

( )

ตำแหน่ง

วัน / เดือน / ปี

ข้อแนะนำ

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

K กรีนท์ | ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | เดือน พฤศจิกายน 2567

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลมาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่..... ลงวันที่.....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง เทศบาลมาบตาพุด ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง ขนาด 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน.....

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (ลบ.ม.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (ลบ.ม.)	จำนวน
1											17										
2	/									80-	18	/	/			/	/				93-
3											19	/	/			/	/				86-
4	/	/								105	20										
5											21										
6										98-	22	/					/				89-
7											23										
8											24										
9	/	/				/				92-	25										
10											26										
11	/	/				/				98-	27										
12											28										
13	/	/				/	/			98-	29	/	/				/	/			136-
14											30										
15											31										
16										61-	รวม	3,200 Kg									

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่า ได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลงชื่อ..... ฟลอยด์ ร.

(วุฒินท์ แสงแสง)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและกฎหมาย / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง ..... / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

วัน / เดือน / ปี.....

ข้อสังเกต

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สมุด สิริกาล หอมหวล | เอกสารกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | เดือน.....

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลมาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่..... ลงวันที่.....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง เทศบาลมาบตาพุด ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง ขนาด 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน.....

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (ลบ.ม.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (ลบ.ม.)	จำนวน
1	X		X							96	17										
2											18	X	X	X							69
3											19										
4	X		X							90	20										
5											21										
6											22	X		X							52
7										77	23										
8											24	X		X							90
9											25										
10	X	X	X							85	26	X	X	X							69
11											27										
12											28										
13										96	29	X	X	X							96
14											30	X		X							98
15											31										
16	X		X							61	รวม	3,200 Kg									

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่า ได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและกฎหมาย / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง ..... / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

วัน / เดือน / ปี.....

ข้อสังเกต

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน มกราคม 67

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ไทยไพลีคาร์บอเนต จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลมาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ ลงวันที่

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง เทศบาลมาบตาพุด ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง ขนาด 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	E	F	G	H	ปริมาณ (กก./ตัน/ลบ.ม.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ A	B	C	D	K	F	G	H	ปริมาณ (กก./ตัน/ลบ.ม.)	จำนวน
1											17										
2	/		/							61-	18										
3											19			\							
4											20	/		/							82-
5	/		/							70-	21	/		/							80-
6											22										
7	/		/							90-	23										
8											24	/		/							50.
9											25										
10	/		/							82-	26	/		/							70-
11											27										
12	/	/	/							70-	28										
13											29	/		/							75
14											30										
15	/	/	/							76-	31										
16											รวม	2800 kg									

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องวันที่และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่า ได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลงชื่อ

(วลัยพร พูลสุข)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและกฎหมาย / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่

ลงชื่อ

( )

ตำแหน่ง / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน / เดือน / ปี

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารหรือปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ

( )

ตำแหน่ง

วัน / เดือน / ปี

ข้อสังเกต

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

เอกสารแนบที่ 52

สรุปปริมาณกากของเสีย และสัดส่วนกากของเสีย

ที่นำไปกำจัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

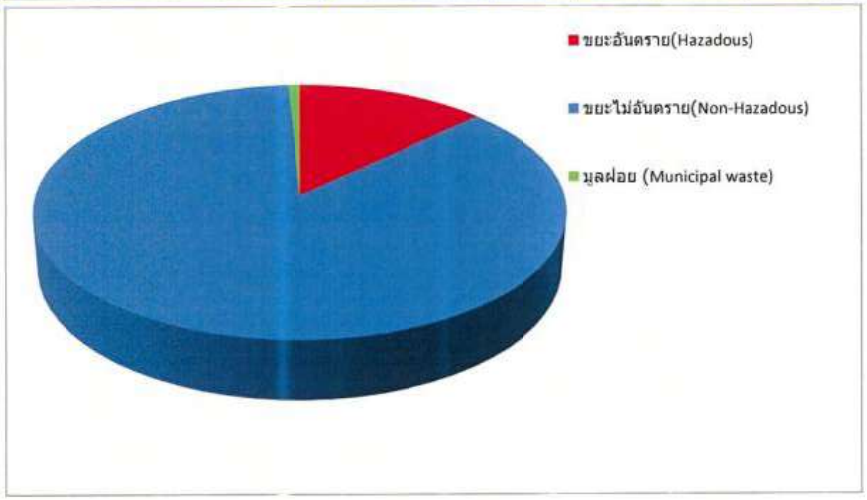
รายงานสรุปปริมาณและสัดส่วนกากของเสียที่นำไปกำจัด
ของบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด
ปี 2567

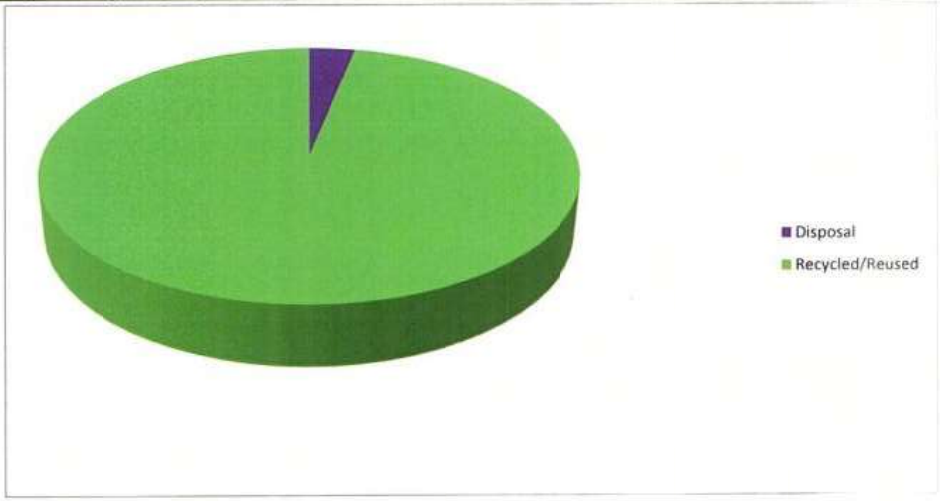
1.Waste categories

ประเภทขยะ	ปริมาณกากของเสีย (ก.ก/เดือน)												จำนวน (ตัน)	สัดส่วน %
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
ขยะอันตราย(Hazadous)	74,620	52,630	27,120	14,980	19,760	15,550							205	13.0
ขยะไม่อันตราย(Non-Hazadous)	279,051	221,145	158,943	245,229	294,783	158,239							1,357	86.2
มูลฝอย (Municipal waste)	1,920	2,250	2,400	2,475	2,100	2,052							13	0.8
รวมทั้งหมด	355,591	276,025	188,463	262,684	316,643	175,841	0	0	0	0	0	0	1,575	

2.Waste disposal management

ประเภทขยะ	ปริมาณกากของเสีย (ก.ก/เดือน)												จำนวน (ตัน)	สัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่ (%)
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
Disposal	8,820	3,660	6,660	4,005	25,410	2,232							51	3.2
Recycled/Reused	346,771	272,365	181,803	258,679	291,233	173,609							1,524	96.8
รวมทั้งหมด	355,591	276,025	188,463	262,684	316,643	175,841	0	0	0	0	0	0	1,575	100



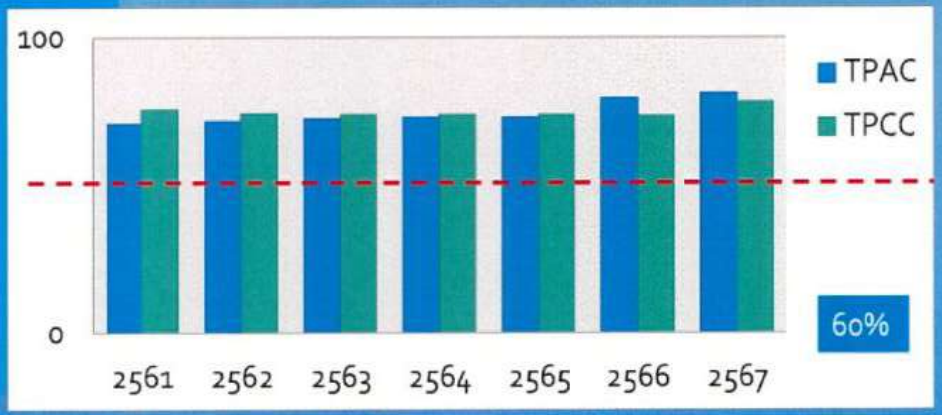


เอกสารแนบที่ 53

จำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาหรือเป็นประชากรท้องถิ่น

จำนวนสัดส่วนของพนักงานในโรงงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง

TPCC พนักงานทั้งหมด 363 คน สำมะโนครัวระยอง 281 คน คิดเป็น 77.53%



ค่าเฉลี่ยเฉพาะโรงงานระยองที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง ย้อนหลัง 5 ปี

ข้อมูลณ.วันที่ 16/05/24

เอกสารแนบที่ 54

แผนประชาสัมพันธ์และงานมวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2567

(CSR Master Plan 2024)

แผนประชาสัมพันธ์และงานมวลชลสัมพันธ์ประจำปี 2567

Master Planning Deployment 2024 - 2025
Hr&Admin Department

Item	Key Schedule Activities:	Target	Manual	Online	2024 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	CSR & Activities (3t6 asks)															
30	**Children's Day (Maptaphut and Banchang area)**	Dec-Jan														
30.1	To donate stationery and sport equipment.															
30.2	(Budget = 45,000 Baht)															
31	**Education Help Sets Providing**	Dec-Jan														
31.1	Prepare education set to school+community near factory to 12 Place, Huay Pong Police Station,															
	and the Eastern Child Welfare Protection Center.															
32	**Kao-Lame Festival**	Jan-Feb														
32.1	Discuss with target community leaders															
32.2	Issue advance form to Fin & Acc. Dept. follow up budget															
32.3	Join the Kao-Lame festival and present them with money.															
	(Budget = 30,000 Baht)															
33	**Luang Tier Shine Donation**	Jan-Feb														

Master Planning Deployment 2024 - 2025
Hr&Admin Department

Item	Key Schedule Activities:	Target	Manual	Online	2024 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	(Budget = 50,000 Baht)															
96	**Songkran Festival**	Mar-Apr 23														
96.1	Join a summer neophyte group at Wat Nong Fab															
96.2	Join Pod Nam Dum Hua Festival with IEAT															
96.3	Donate 23 Community that launch Songkran festival															
	(Budget = 85,000 Baht)															
97	**Summer Neophyte Group**	Mar-Apr 23														
97.1	Issue advance form to Fin & Acc. Dept. follow up budget															
97.2	Join a summer neophyte group at Wat Nong Fab															
	(Budget = 10,000 Baht)															
98	**MPH Thank You Party**	Mar														
98.1	To thanks journalists and DJ in Rayong by setting a dinner party for them with MPH.															
98.2	To thanks governments officers and community by setting a dinner party for them with MPH.															
99	**Green Area in Community or IEAT. Area**	Mar-Aug 23														
99.1	Issue advance form to Fin & Acc. Dept. follow up budget															
	(Budget = 100,000 Baht)															
100	**Phapa Offering (Wat Sai Kaw see)**	Apr-Jun														
100.1	Discuss with target temple and community leaders															

เอกสารแนบที่ 55

เอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับสารเคมี

(ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี)

เมทธิลีนคลอไรด์ (Methylene Chloride)

- ลักษณะทั่วไป : ของเหลวกลิ่นเหมือนอีเทอร์
- อันตรายต่อสุขภาพ : ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ มีผลต่อประสาทส่วนกลาง อาจทำให้เสียชีวิตและเป็นสารที่ถูกสงสัยว่าก่อมะเร็งในมนุษย์
- การปฐมพยาบาล : ล้างด้วยน้ำสะอาด ย้ายไปพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ พบแพทย์

คลอรีน (Chlorine)

- ลักษณะทั่วไป : ของเหลวหรือก๊าซสีเขียวอมเหลือง กลิ่นฉุน
- อันตรายต่อสุขภาพ : ระคายเคืองทางเดินหายใจ ปอดบวม
- การปฐมพยาบาล : ล้างด้วยน้ำสะอาด ย้ายไปพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ พบแพทย์



เบอร์ติดต่อกรณีเหตุฉุกเฉิน หรือแจ้งข้อร้องเรียน

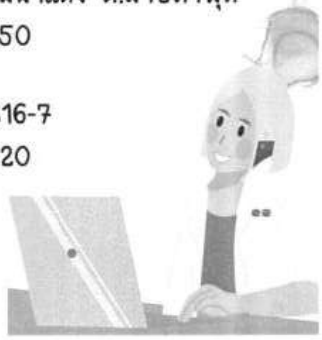
ฝ่ายผลิต (ตลอด 24 ชั่วโมง)
โทร 038-684816-7 ต่อ 2310-11

วันจันทร์-ศุกร์ (เว้นวันหยุดบริษัท)
ช่วงเวลา 08.00-17.00
ติดต่อ ฝ่ายความปลอดภัย
โทร 038-684816-7 ต่อ 1191



1/1 นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ต.มาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร : 038-684816-7
โทรสาร : 038-684820



บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

THAI POLYCABONATE CO.,LTD

เลขทะเบียนโรงงาน : น. 42(1)-8/2540
นิคมอุตสาหกรรม : ผาแดง
ประกอบกิจการ : ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีคาร์บอเนต
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 1/1 นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
ต.มาบตาพุด อ.เมือง
จ.ระยอง 21150



ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์หลัก

เม็ดพลาสติกโพลีคาร์บอเนต

ลักษณะ

เม็ดพลาสติกใส ไม่มีสี สามารถมองทะลุได้

การนำไปใช้

วัตถุดิบในการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่างๆ ของรถยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้า
เครื่องใช้สำนักงาน ของเล่นเด็ก เครื่องใช้ในครัวเรือน ฯลฯ





ข้อมูลสารเคมี

คาร์บอนิลคลอไรด์ (Phosgene)

- ลักษณะทั่วไป : ก๊าซไม่มีสี กลิ่นคล้ายหญ้าแห้ง
- อันตรายต่อสุขภาพ : ระคายเคืองผิวหนัง ตา และระบบหายใจ
- การปฐมพยาบาล : ล้างด้วยน้ำสะอาด ย้ายไปพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ พบแพทย์

คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbonmonoxide)

- ลักษณะทั่วไป : ก๊าซไม่มีสี ไม่มีกลิ่น
- อันตรายต่อสุขภาพ : ร่างกายขาดออกซิเจน หมดสติ
- การปฐมพยาบาล : นำผู้สัมผัสออกที่เกิดเหตุเร็วที่สุด ให้ออกซิเจน 100% ถ้าหยุดหายใจให้ช่วยชีวิต และนำส่งโรงพยาบาล

แอมโมเนีย (Ammonia)

- ลักษณะทั่วไป : ของเหลวใส ไม่มีสี กลิ่นฉุน
- อันตรายต่อสุขภาพ : ระคายเคือง กัดกร่อน ทางเดินหายใจ ผิวหนังไหม้
- การปฐมพยาบาล : ล้างด้วยน้ำสะอาด ย้ายไปพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ พบแพทย์

บิสฟีนอลเอ (Bisphenol A)

- ลักษณะทั่วไป : ผงสีขาว มีกลิ่นฟีนอลอ่อนๆ
- อันตรายต่อสุขภาพ : ระคายเคืองผิวหนัง ตา และระบบทางเดินหายใจ ก่อให้เกิดโรคปอด เมื่อได้รับการสัมผัส เป็นระยะเวลานาน
- การปฐมพยาบาล : ล้างด้วยน้ำสะอาด ย้ายไปพื้นที่ที่มี อากาศบริสุทธิ์ พบแพทย์

นอร์มัลเฮปเทน (Haptane-N)

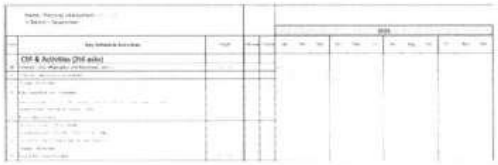
- ลักษณะทั่วไป : ของเหลวใส ไม่มีสี กลิ่นคล้ายปิโตรเลี่ยม
- อันตรายต่อสุขภาพ : ปวดศีรษะ มึนเมา
- การปฐมพยาบาล : ล้างด้วยน้ำสะอาด ย้ายไปพื้นที่ที่ มีอากาศบริสุทธิ์ พบแพทย์

เอกสารแนบที่ 56

การสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนของโรงงาน

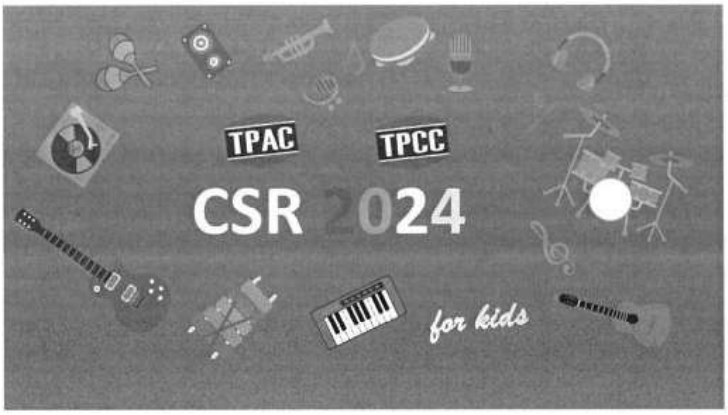
EIA TPCC

แผนประชาสัมพันธ์และงานแวดวงสังคมประจำปี 2567





การสนับสนุนและการเข้าร่วมกิจกรรมของโรงงาน

















1.กิจกรรมวันเด็ก 2567

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด โดยคณะผู้บริหารและพนักงาน ได้ร่วมจัดกิจกรรมและเกมส์สนุกๆ ให้กับนักเรียน ณ โรงเรียน วัดพญน
เมื่อวันที่ 12 มกราคม 2567



โรงเรียนวัดตาวง



โรงเรียนวัดหนองแฟบ



โรงเรียนวัดซากลูก หญ้า



โรงเรียนวัดกรอกสาขรา

2.กิจกรรมวันเด็ก 2567

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้จัดโครงการบริจาคอุปกรณ์สื่อการเรียน การสอน และขนมขบเคี้ยวให้กับ โรงเรียนวัดกรอกสาขรา โรงเรียนวัดหนองแฟบ,โรงเรียนวัดมาบชลูด โรงเรียนวัดตาวง โรงเรียนวัดซากลูกหญ้า โรงเรียนวัดพลา ,โรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง , สถานดูแลครองเสริมพิลาพเด็กและสตรีหัวหน้าโอ



สถานดูแลครองสวัสดิการเด็กและสตรีหัวหน้าโอ



โรงเรียนวัดพลา



โรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง



โรงเรียนวัดมาบชลูด

3.ร่วมสนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก 2567 ชุมชนต่างๆ และ IEAT











4.ปิดทองฝังลูกนิมิต วัดมาบตาพุด





บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมทำบุญปิดทองฝังลูกนิมิต
ณ วัดมาบตาพุด เมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมแสดงความเสียใจกับการจากไปของ บิดา คุณ บวรวิทย์ ประธานชุมชน ของร่วมพัฒนา ณ วัด โสกณ เมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567.









บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมแสดงความเสียใจกับการจากไปของ คุณแม่ คุณ มาโนช ประธานชุมชน ท้องถิ่นโขน ณ วัด ประชุมมิตร เมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2567.

7.สนับสนุน กิจกรรมเดิน วิ่งมินิมาราธอน ครั้งที่ 13

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมกับกรมพินิคมคุลสาหกรรมมาตาพุดและชมรมวิ่งมาบตาพุด ร่วมสนับสนุน กิจกรรมเดิน วิ่งมินิมาราธอน ครั้งที่ 13 โดยจัดขึ้น ในวันที่ 10 มีนาคม 2567





8.ร่วมสืบสานประเพณี











บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้ร่วมกิจกรรม [illegible] ปี 2567 แก่ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง



9.ร่วมกิจกรรมเนื่องในวันนักข่าว

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมสนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรมสาธารณะ เนื่องในวันนักข่าว ในระหว่างวันที่ 3 -9 มีนาคม 2024.









2.3 CSR Activity

Community Support

TPAC & TPCC join the house blessing ceramony of K .Amphorn Takun community leader 's



11.บรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน ณ วัดหนองแฟบ

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัดและ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้ร่วมถวาย น้ำปานะ แก่ทางวัดหนองแฟบ โดยวัดหนองแฟบได้จัดกิจกรรมบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน เป็นประจำทุกปีโดยปีนี้มีสามเณรเข้าร่วมมากกว่า 60 รูป ในระหว่างวันที่ 2 – 28 เมษายน พ.ศ 2567











12. พิธีรดน้ำขอพรผู้สูงอายุเนื่องในสัปดาห์ผู้สูงอายุแห่งชาติและวันครบครบครั้ง ปี 2567 วันพฤหัส ที่ 11 เม.ย.



หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด และ บริษัทไทยโพลีคาร์บอร์เนต จำกัด ร่วมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จัดพิธีรดน้ำขอพรผู้สูงอายุเนื่องในสัปดาห์ผู้สูงอายุแห่งชาติและครบครบครั้ง ปี 2567 โดยมีผู้สูงอายุจากชุมชนในพื้นที่มาบตาพุด และใกล้เคียง เข้าร่วมในงานในครั้งนี้มากกว่า 100 ท่าน เมื่อวันที่ 5 เมษายน 2567

13.สนับสนุนงบประมาณการจัดกิจกรรม



นิคมอุตสาหกรรม WHA



เทศบาลเมืองมาบตาพุด



เทศบาลตำบลบ้านฉาง

บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด และ บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้ร่วมการจัดกิจกรรม วดน้ำขอพรผู้สูงอายุ ในพื้นที่มาบตาพุด และบ้านฉาง เนื่องในวันผู้สูงอายุแห่งชาติ ประจำปี 2567 เมื่อ วันที่ 5- 20 เมษายน 2567

ชุมชนพื้นที่มาบตาพุด



ชุมชนพื้นที่บ้านฉาง , กลุ่มประมงเรือเล็ก



14.ร่วมกิจกรรมกอล์ฟการกุศล

บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมการแข่งขันกีฬากอล์ฟการกุศลสนุ่นผู้ที่ด้อยโอกาส ช่วยเหลือ ระยอง โดยมีคุณสุวลักษณ์ ชุมนานนท์ ผู้สื่อข่าวอาวุโส บ ส พ ไทยรัฐ เป็นผู้ริเริ่มการ เมื่อวันที่ ..... พฤษภาคม 2567



15.กิจกรรม คนเก่ง นักคิด สร้างชีวิต MPR Q1



บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด ร่วมกิจกรรมประชาสัมพันธ์ กลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรม ระยอง ร่วมกิจกรรมการ กอล์ฟ ประเพณี ครั้งที่ XXX ปีที่ 2 ณ โรงแรม โกลเด้น ซีดี ระยอง เมื่อ วันที่ 9 มิถุนายน 256

16.กิจกรรมฟื้นฟูแหล่งสัตว์น้ำลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ



บริษัทไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด และบริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด ร่วมกับกลุ่ม ประมงเรือเล็ก ตากวน อ่าวประดู่ และ สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้จัดโครงการฟื้นฟูแหล่งสัตว์น้ำลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ ณชายฝั่งทะเล ปากคลองตากวน จังหวัดระยอง ซึ่งมีกำหนดปล่อยพันธุ์ เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2567

17.กิจกรรมสืบสาน และอนุรักษ์ผ้าไทย

บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมโครงการในการดำเนินการเพื่อรักษา สืบสาน และอนุรักษ์ผ้าไทยท้องถิ่น ร่วมกับเทศบาลเมือง มาบตาพุด ณ วัดโสภณ เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2567







18.สนับสนุนงบประมาณในการจัดซื้อเครื่องดนตรีไทย
กลุ่มส่งเสริมดนตรีไทยผู้สูงอายุ

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัท ไทย-โพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมสนับสนุนงบประมาณในการจัดซื้อเครื่องดนตรีไทย ให้แก่ กลุ่มส่งเสริมดนตรีไทยผู้สูงอายุ เทศบาลอำเภอ บ้านฉาง เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2567





19.ร่วมกิจกรรมฟุตบอลสัมพันธ์
ต.ส.ม. ไทยโพลีคาร์บอเนต ร่วมกับ เทศบาลตำบลบ้านฉาง





บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัท ไทย-โพลีคาร์บอเนต จำกัด ร่วมสนับสนุนการจัดกิจกรรม ฟุตบอลการกุศล เนื่องในวันงดสูบุหรี่ ร่วมกับชมรมอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติสิ่งแวดล้อมระยอง และ หนังสือพิมพ์ไทยรวมพลัง เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

20.ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคีด้วย วัสดุรีไซเคิล (เปลี่ยนขยะเป็นกองบุญ)
บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคีด้วย วัสดุรีไซเคิล ในโครงการ "เปลี่ยนขยะเป็นกองบุญ" ณ วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุดสาขากรรมระยอง เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2567







21.ทอดผ้าป่าสามัคคี สบทบทุนสร้างพระพุทธเจ้าปางจีน (พระอู่ไล)
บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคี สบทบทุนสร้างพระพุทธเจ้าปางจีน (พระอู่ไล) ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิมทุ่ง เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2567







22 .ร่วมกิจกรรมชุมชนอิสลาม







บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้ร่วมสบทบทุนงบประมาณทางการศึกษา ให้กับโรงเรียนในพื้นที่ ชุมชนอิสลาม เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2567

กิจกรรม ทุนการศึกษา ชุมชนหนองน้ำเย็น







บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และ บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด ได้ร่วมสบทบทุนงบประมาณทางการศึกษา ให้กับนักเรียนในพื้นที่ ชุมชนหนองน้ำเย็น เมื่อวันที่ มิถุนายน 2567



เอกสารแนบที่ 57

ประกาศคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยอง



คำสั่งจังหวัดระยอง
ที่ ๒๐๐๔/๒๕๖๕
เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๓๑)

.....

ตามที่ ได้มีประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินในทุกเขตท้องที่ทั่วราชอาณาจักรตั้งแต่วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และต่อมานายกรัฐมนตรีโดยความเห็นชอบของคณะรัฐมนตรี ได้มีมติให้ขยายระยะเวลาการบังคับใช้ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินดังกล่าวออกไปเป็นระยะอย่างต่อเนื่อง ประกอบกับจังหวัดระยองได้มีคำสั่งจังหวัดระยองกำหนดมาตรการเร่งด่วนต่าง ๆ ในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ไว้ก่อนหน้านี้ ไปแล้วนั้น

ปัจจุบันสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในพื้นที่จังหวัดระยองมีแนวโน้มที่คลี่คลายลง ประกอบกับศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ได้มีคำสั่งที่ ๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ กำหนดให้จังหวัดระยองอยู่ในเขตพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยว ดังนั้น เพื่อให้กิจกรรมทางเศรษฐกิจสามารถดำเนินไปได้อย่างต่อเนื่องควบคู่ไปกับการบริหารจัดการด้านสาธารณสุขอย่างมีประสิทธิภาพ จึงอาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ มาตรา ๓๔ และมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. ๒๕๕๘ ประกอบกับข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๓) ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๑๕) ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๒๗) ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ.๒๕๖๔ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๓๒) ลงวันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ และข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ (ฉบับที่ ๔๔) ลงวันที่ ๒๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ประกอบกับมติของคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยอง ในการประชุม ครั้งที่ ๑๒/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๕ เพื่อให้การกำหนดมาตรการในการป้องกันโรคเป็นไปในแนวทางเดียวกันได้เห็นชอบในหลักการให้ผู้ว่าราชการจังหวัดระยองออกประกาศหรือคำสั่งตามมาตรการหรือแนวปฏิบัติที่นายกรัฐมนตรีหรือตามที่ศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ศบค.) กำหนด จึงได้กำหนดมาตรการในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในพื้นที่จังหวัดระยอง ดังนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกคำสั่งจังหวัดระยอง ซึ่งได้กำหนดมาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในพื้นที่ควบคุมไว้ก่อนหน้านี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยมีรายละเอียดปรากฏตามภาคผนวก ก บัญชีแนบท้ายคำสั่งนี้

ข้อ ๒ กำหนดให้จังหวัดระยองเป็นพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยวทั้งจังหวัด

/ ข้อ ๓ การกำหนด...

ข้อ ๓ การกำหนดมาตรการควบคุมแบบบูรณาการในพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยว

ให้สถานที่ กิจการ หรือการดำเนินกิจกรรมในเขตพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยว สามารถเปิดดำเนินการและให้บริการได้เมื่อมีความพร้อมโดยต้องปฏิบัติมาตรการป้องกันโรคที่ทางราชการกำหนด เมื่อเห็น เงื่อนไข เงื่อนเวลา การจัดระบบระเบียบ คำแนะนำของทางราชการ รวมทั้ง กฎหมาย กฎหรือระเบียบที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๔ โรงเรียนหรือสถาบันการศึกษาทุกประเภทให้สามารถใช้อาคารหรือสถานที่จัดการเรียนการสอน การสอบ การฝึกอบรม หรือการทำกิจกรรมใด ๆ ได้ตามปกติ โดยให้ถือปฏิบัติตามแนวทางและมาตรการป้องกันโรคที่ทางราชการกำหนด และคำแนะนำของทางราชการอย่างเคร่งครัด

ข้อ ๕ การบริโภคสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ในร้านจำหน่ายอาหารหรือเครื่องดื่ม ให้เปิดให้บริการได้เฉพาะร้านที่ผ่านการตรวจประเมินตามมาตรฐานความปลอดภัยด้านสุขอนามัย (Amazing Thailand Safety and Health Administration) ของกระทรวงการท่องเที่ยวและกีฬาโดยการท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย ในระดับ SHA PLUS ขึ้นไป หรือผ่านการตรวจมาตรฐานความสะอาด ปลอดภัยป้องกันโรค COVID-19 รองรับสุขภาพดีวิถีใหม่ (Thai Stop Covid 2 Plus) ของกระทรวงสาธารณสุข โดยกรมอนามัย หรือได้มีการดำเนินการตามมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) ที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด โดยจำกัดการให้บริการและบริโภคสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ไม่เกินเวลา ๒๔.๐๐ นาฬิกา ทั้งนี้ ช่วงเวลาในการให้บริการหรือจำหน่าย ให้ถือปฏิบัติตามพระราชบัญญัติควบคุมเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ พ.ศ. ๒๕๕๑ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมาตรการต่าง ๆ ที่ราชการกำหนด

ข้อ ๖ สถานบริการ สถานประกอบการที่มีลักษณะคล้ายสถานบริการ สถานบันเทิง ผับ บาร์ คาราโอเกะ สถานประกอบกิจการอาบน้ำ สถานประกอบกิจการอาบ อบ นวด ยังคงให้การดำเนินการเป็นการชั่วคราว สำหรับสถานบริการ สถานประกอบการที่มีลักษณะคล้ายสถานบริการ สถานบันเทิง ผับ บาร์ คาราโอเกะ หากผู้ประกอบการหรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานที่ดังกล่าวประสงค์จะปรับรูปแบบของสถานที่เพื่อประกอบการให้บริการในลักษณะที่เป็นร้านจำหน่ายอาหาร หรือเครื่องดื่ม ให้ดำเนินการเตรียมความพร้อมเพื่อปฏิบัติตามมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) ขอรับการตรวจสอบและประเมินความพร้อมของสถานที่ บุคลากร และการจัดการตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคจากพนักงานเจ้าหน้าที่ และได้รับอนุญาตจากคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยอง ก่อนเปิดให้บริการภายในการกำกับดิตตามของพนักงานเจ้าหน้าที่อย่างใกล้ชิด ทั้งนี้ การให้บริการบริโภคสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ในสถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ปรับรูปแบบเป็นร้านจำหน่ายอาหารหรือเครื่องดื่มแล้ว จะต้องปฏิบัติตามมาตรการในข้อ ๕ ด้วย

ข้อ ๗ มาตรการเพื่อการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาด

๑) การจัดกิจกรรมที่มีการรวมกลุ่มของบุคคลที่มีจำนวนมาก ให้เป็นไปตามมาตรการด้านสาธารณสุขที่ทางราชการกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยขอความร่วมมือประชาชน เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการภาคเอกชน ร่วมปฏิบัติและดำเนินกิจกรรมที่จะลดโอกาสเสี่ยงจากการติดเชื้อ โดยคงการปฏิบัติตามมาตรการ D-M-H-T-T-A อย่างเคร่งครัด ได้แก่ รักษาระยะห่างระหว่างกัน ไม่พบปะหรือไปยังสถานที่ที่มีคนจำนวนมาก การสวมหน้ากากอนามัยอย่างถูกวิธี หมั่นล้างมือด้วยน้ำสบู่หรือเจลแอลกอฮอล์ล้างมือสม่ำเสมอ ตรวจวัดอุณหภูมิ ตรวจเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) รวมทั้งข้อแนะนำการปฏิบัติอื่น ๆ ที่ทางราชการกำหนด เช่น มาตรการป้องกันการติดเชื้อแบบครอบจักรวาล (Universal Prevention) และมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) รายละเอียดปรากฏตามภาคผนวก ข และภาคผนวก ค แนบท้ายคำสั่งนี้

/ ๒) ห้ามจัดกิจกรรม...

๒) ห้ามจัดกิจกรรมที่มีความเสี่ยงต่อการแพร่โรค และห้ามมิให้มีการชุมนุม การทำกิจกรรมหรือการมั่วสุมกัน ณ ที่ใด ๆ ในสถานที่แออัด หรือกระทำการดังกล่าวอันเป็นการยุยงให้เกิดความไม่สงบเรียบร้อยภายในเขตพื้นที่ที่หัวหน้าผู้รับผิดชอบในการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินในส่วนที่เกี่ยวกับความมั่นคงประกาศกำหนด

๓) กรณีตรวจพบ ATK บวก ให้ผู้ติดเชื้อ COVID-19 หรือผู้สัมผัสเสี่ยงสูงของผู้ป่วยปฏิบัติตามมาตรการ หรือแนวทางต่าง ๆ ที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด รวมทั้งปฏิบัติตามคำแนะนำต่าง ๆ ของเจ้าหน้าที่สาธารณสุขอย่างเคร่งครัด

๔) กรณีตรวจพบ ATK บวก ในสถานประกอบกิจการให้ดำเนินการ ดังนี้

(๑) ให้เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการ หรือนายจ้าง ดำเนินการตรวจซ้ำพนักงานที่มีผล ATK บวก หากตรวจพบผลบวกและไม่มีอาการ หรือมีอาการเล็กน้อย ให้เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการภาคเอกชน พิจารณาดำเนินมาตรการป้องกันควบคุมโรคในพื้นที่เฉพาะ (Bubble and Seal) ในสถานประกอบกิจการหรือจัดหาสถานที่แยกกักตัวผู้ติดเชื้อภายในโรงงานหรือสถานประกอบการ (Factory Accommodation Isolation: FAI) สำหรับพนักงานในบริเวณที่ตั้งของกิจการ หรือที่เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการภาคเอกชนกำหนด หรือดำเนินการประสานสถานพยาบาลตามสิทธิ์-ใกล้บ้าน เพื่อให้พนักงานเข้ารับบริการผู้ป่วยนอกตามแนวทาง เจอ แยก จบ ของกระทรวงสาธารณสุข และรายงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อควบคุมโรคในพื้นที่ และสำนักงานจังหวัดระยอง ผ่านทาง Satrayong21@gmail.com ทุกราย ภายใน ๓ ชั่วโมง หลังจากพราะผลการตรวจ ทั้งนี้ ขอให้แจ้งรายละเอียดข้อมูลส่วนบุคคล ประกอบด้วย ชื่อ-สกุล/อายุ/ที่อยู่ปัจจุบัน/เบอร์โทรศัพท์/ชื่อสถานประกอบการ/แผนกทำงาน และผลการตรวจแบบมาทุกครั้ง

(๒) ให้เจ้าของกิจการ ผู้ประกอบการ หรือนายจ้าง จะต้องประเมินว่าลูกจ้างคนใดมีความเสี่ยงสูง หรือมีเหตุอันควรสงสัยว่าจะเป็นโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เนื่องจากไปสัมผัสเกี่ยวข้องกับผู้ติดโรค หรือไปสถานที่ที่เสี่ยงต่อการติดโรคหรือมีการแพร่ระบาดของโรค หรือมีการเดินทางไปในสถานที่แออัดที่เสี่ยงต่อการติดโรค หรือมีอาการให้สงสัยว่าอาจจะติดเชื้อโควิด-19 ให้ดำเนินการตรวจสอบและคัดกรองหาเชื้อโควิด-19 จัดให้มีการกักตัวในสถานที่พัก หรือสถานที่ที่นายจ้างได้จัดไว้ ตามระยะเวลาที่ฝ่ายสาธารณสุขให้คำแนะนำ โดยอนุญาตให้ลูกจ้างใช้สิทธิลาป่วย หรือใช้สิทธิหยุดพักผ่อนประจำปีตามกฎหมาย หรือตามที่ตกลงกัน เพื่อสังเกตอาการก่อนกลับเข้ามาปฏิบัติงาน ทั้งนี้ นายจ้างต้องจัดเก็บข้อมูลพร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบได้

(๓) สถานประกอบกิจการ/นายจ้าง จะต้องดำเนินการให้ความรู้ คำแนะนำประชาสัมพันธ์ การป้องกันโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ตามมาตรการป้องกันการติดเชื้อแบบครอบจักรวาล (Universal Prevention) และมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) ให้กับลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ และคำแนะนำในการปฏิบัติตัวของเจ้าหน้าที่สาธารณสุข รวมทั้งจัดหาสบู่ เจลล้างมือแอลกอฮอล์ หรืออัดสถานที่สำหรับล้างมือภายในสถานประกอบกิจการให้กับลูกจ้างและผู้ที่เกี่ยวข้อง และให้ลูกจ้างทุกคนสวมผ้าปิดหน้ากากอนามัยตลอดเวลา และมีการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายและคัดกรองลูกจ้างทุกคนก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งผู้มาติดต่อ และผู้มาปฏิบัติงานตามมาตรการที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนดโดยเคร่งครัด

(๔) กรณีที่มีสถานการณ์สุ่มเสี่ยงว่าจะมีการติดเชื้อหรือการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในสถานประกอบกิจการ เช่น พบลูกจ้างป่วยเป็นจำนวนมาก และมีแนวโน้มที่จะเกิดการแพร่ระบาดมากขึ้น ให้พิจารณาหยุดการผลิตการบริการในส่วนที่มีการระบาดทั้งหมด หรือบางส่วนเป็นการชั่วคราวไม่น้อยกว่า ๕ วัน เพื่อให้ลูกจ้างหยุดพักรักษาตัว และลดการแพร่กระจายของเชื้อโรค รวมทั้งทำความสะอาดสถานที่ และให้รายงานสำนักงานสาธารณสุขอำเภอในท้องที่ที่สถานประกอบกิจการตั้งอยู่ทราบโดยเร็ว

/ (๕) เมื่อเจ้าของ...

(๕) เมื่อเจ้าของกิจการได้มีการควบคุมการแพร่ระบาดของโรคได้ตามมาตรฐานทางสาธารณสุข หรือได้ดำเนินการแก้ไขเพื่อให้สถานที่มีสภาวะที่ถูกสุขลักษณะแล้ว โดยให้เปิดหรือดำเนินการได้ภายใต้หลักเกณฑ์ มาตรการ และแนวทางกำกับดิตตามประเมินผลที่กระทรวงสาธารณสุขหรือทางราชการกำหนด ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบในพื้นที่ ดำเนินมาตรการป้องกันควบคุมโรคในพื้นที่เฉพาะ (Bubble and Seal) เพื่อป้องกันการระบาดในกลุ่มแรงงาน และเมื่อเกิดการระบาดในพื้นที่ต้องมีการปรับระดับความเข้มข้นของมาตรการทั้งนี้ ยังคงให้ดำเนินกิจการต่อไปภายใต้มาตรการการเดินทางเคลื่อนย้ายระหว่างที่พักและสถานที่ทำงานภายใต้การกำกับควบคุม (Sealed Route) มีการบริหารจัดการในการแยกผู้ติดเชื้อ ผู้สัมผัสใกล้ชิด ผู้ที่ยังไม่ติดเชื้อและกลุ่มเปราะบาง มีบริการด้านการแพทย์และสาธารณสุข รวมทั้งมีการจัดเครื่องอุปโภคบริโภค และสิ่งอำนวยความสะดวกตามที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนดอย่างเคร่งครัด

ข้อ ๘ แนวทางปฏิบัติของพนักงานเจ้าหน้าที่ ให้นายอำเภอท้องที่ ในฐานะหัวหน้าศูนย์ปฏิบัติการควบคุมโรคอำเภอ (ศปก.อ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติหรือการดำเนินการของบุคคล สถานที่ กิจการ หรือกิจกรรมต่าง ๆ ให้เป็นไปตามเงื่อนไข เงื่อนเวลาการจัดระบบและระเบียบในกรณีที่พบผู้ไม่ปฏิบัติตามคำสั่งนี้ และมาตรการป้องกันโรคที่ทางราชการกำหนด ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ว่ากล่าวตักเตือน และสั่งให้ผู้นั้นปฏิบัติให้ถูกต้อง ถ้าผู้นั้นไม่ปฏิบัติตามให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป

บรรดาคำสั่งจังหวัดระยองที่มีผลบังคับใช้ก่อนคำสั่งนี้ หากมีข้อความใดขัดหรือแย้งกับคำสั่งฉบับนี้ ให้ใช้ข้อปฏิบัติตามคำสั่งนี้ และหากผู้ใด หรือหน่วยงานใด หรือสถานประกอบการใดที่เกี่ยวข้อง ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามคำสั่งจังหวัดระยองนี้ต้องระวางโทษตามพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. ๒๕๕๘ รวมทั้งอาจมีความผิดตามพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๘ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอนึ่ง เนื่องจากเป็นกรณีที่มีความจำเป็นรีบด่วน จึงหากปล่อยให้เนิ่นช้าไปจะก่อให้เกิดผลเสียอย่างร้ายแรงแก่สาธารณชนหรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ จึงไม่อาจให้ผู้กระทำใช้สิทธิได้แจ้งตามมาตรา ๓๐ วรรคสอง (๑) แห่งพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. ๒๕๓๙

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เป็นต้นไป จนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง

สั่ง ณ วันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายชาญนะ เอี่ยมแสง)
ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง
ผู้กำกับการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉินในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง

แนบท้ายคำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๒๖๙๔/๒๕๖๔ เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุม
การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๓๑)
ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕

ภาคผนวก ก ยกเลิกคำสั่งจังหวัดระยองดังต่อไปนี้

๑. คำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๑๔๒๒๔/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๔ เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๒๖)

๒. คำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๑๔๐๔๑/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๔ เรื่อง มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID 19) (ฉบับที่ ๒๗)

๓. คำสั่งจังหวัดระยอง ๒๓๕/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๙ มกราคม ๒๕๖๕ เรื่อง มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๒๘)

๔. คำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๑๐๓๖/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๕ เรื่อง มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๓๐)

๕. คำสั่งคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยอง ที่ ๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๕ เรื่อง มาตรการสำหรับผู้สัมผัสติดเชื้อโควิด-19 (ผู้สัมผัสใกล้ชิดเสี่ยงสูง)

ภาคผนวก ข คู่มือและหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการติดเชื้อแบครอบจักรวาล (Universal Prevention)

ให้ผู้ปฏิบัติพึงคิดว่าตนเองและคนรอบข้างอาจจะมีเชื้อ SARS-CoV-2 อยู่ในตัว จึงต้องมีการป้องกันขั้นสูงสุด ด้วยคำแนะนำจากกรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข ๑๐ ขั้นตอน ดังนี้

๑. ออกจากบ้านเมื่อจำเป็น
๒. เว้นระยะห่าง ๑ - ๒ เมตร
๓. สวมหน้ากากอนามัยและทับด้วยหน้ากากผ้า
๔. ล้างมือบ่อย ๆ ด้วยสบู่ หรือเจลแอลกอฮอล์
๕. อย่าใช้มือสัมผัสหน้ากากอนามัย รวมทั้งใบหน้า ตา จมูก และปาก
๖. ผู้เป็นกลุ่มเสี่ยงให้หลีกเลี่ยงการออกนอกบ้าน
๗. ทำความสะอาดและฆ่าเชื้อพื้นผิวที่ถูกสัมผัสบ่อย ๆ
๘. แยกของใช้ส่วนตัวทุกชนิด ไม่ใช้ร่วมกับผู้อื่น
๙. กินอาหารปรุงสุก ใหม่ แยกสำรับ ช้อนกลางส่วนตัว
๑๐. หากสงสัยว่าตนเองเสี่ยง ให้ตรวจด้วย ATK ทุก ๓ - ๕ วัน เพื่อตรวจคัดกรองเบื้องต้น

ภาคผนวก ค คู่มือและหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting)

ส่วนที่ ๑ COVID Free Environment ประกอบด้วย

Clean and safe
- ทำความสะอาด โต๊ะ ที่นั่งทันที ก่อน-หลังใช้บริการ และจัดทำป้ายที่แสดงถึงการทำความสะอาด
- ทำความสะอาดจุดสัมผัสร่วมและห้องน้ำ ทุก ๑-๒ ชั่วโมงและดำเนินการตามหลักสุขาภิบาลของร้านอาหาร
- จัดอุปกรณ์รับประทานอาหารเฉพาะบุคคล
- งดจัดบริการอาหารรูปแบบผู้บริโภคบริการตนเอง
- จัดบริการเจลแอลกอฮอล์ประจำโต๊ะ

Distancing
- เว้นระยะห่างระหว่างบุคคล และโต๊ะรับประทานอาหาร ๑-๒ เมตร
- กรณีพื้นที่ใช้เครื่องปรับอากาศให้เว้นระยะระหว่างโต๊ะ ๒ เมตร หากพื้นที่จำกัดที่จัดโต๊ะเว้นระยะไม่ถึง ๑ เมตร ให้ทำฉากกั้น ทั้งนี้ ต้องไม่เป็นอุปสรรคต่อการระบายอากาศ
- จัดพื้นที่ไม่เผชิญหน้า ไม่นั่งตรงข้ามกัน
- ความหนาแน่นของผู้ใช้บริการ พื้นที่มีเครื่องปรับอากาศ ไม่เกินร้อยละ ๕๐ ของขนาดพื้นที่ และพื้นที่เปิด (อากาศถ่ายเทได้สะดวก) ไม่เกินร้อยละ ๗๕ ของขนาดพื้นที่
- จำกัดระยะเวลาในการรับประทาน ไม่เกิน ๑ ชั่วโมง

Ventilation
- เปิดประตู หน้าต่าง หรือเดินระบบจ่ายอากาศสะอาด อย่างน้อยครึ่งชั่วโมงก่อนเปิด-ปิดระบบปรับอากาศ
- มีการระบายอากาศ และหมุนเวียนที่เหมาะสมต่อจำนวนคน
- พื้นที่ปรับอากาศ ให้เปิดระบายอากาศ ในพื้นที่รับประทานอาหาร ทุก ๑ ชั่วโมง
- ห้องน้ำ ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี หรือ เปิดพัดลมระบายอากาศในห้องน้ำ ตลอดเวลาที่ให้บริการ

ส่วนที่ ๒ COVID Free Personnel ประกอบด้วย

มีภูมิคุ้มกัน
- พนักงานทุกคนฉีดวัคซีนอย่างน้อย ๒ เข็ม หรือหายจากอาการป่วยด้วยโรคโควิด-19 มาแล้วไม่ช่วง ๑๓ เดือน
- คัดกรองความเสี่ยงพนักงานทุกวัน ด้วยแอปพลิเคชัน Thai Save Thai (TST) หรือแอปพลิเคชันอื่นที่ทางราชการกำหนด
- จัดหาชุดตรวจ ATK ให้พนักงานทำการตรวจทุก ๓ วัน
- มีผู้รับผิดชอบ กำกับติดตาม พนักงานทุกคน
- งดรวมกลุ่มขณะปฏิบัติงาน ระหว่างพัก
- งดรับประทานอาหารร่วมกัน
- มีบันทึกการตรวจและประวัติการฉีดวัคซีนของพนักงานเพื่อให้เจ้าหน้าที่สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

ส่วนที่ ๓ COVID Free Customer (ส่วนลูกค้า) ประกอบด้วย
- คัดกรองความเสี่ยงก่อนเข้าร้าน ด้วยแอปพลิเคชัน Thai Save Thai (TST) หรือแอปพลิเคชันอื่นที่ทางราชการกำหนด
- ผู้ใช้บริการต้องเป็นผู้ฉีดวัคซีนอย่างน้อย ๒ เข็ม หรือหายจากอาการป่วยด้วยโรคโควิด-19 มาแล้วในช่วง ๑๓ เดือน หรือมีผลตรวจ ATK เป็นลบไม่เกิน ๒๔ ชั่วโมง ยกเว้นกรณีเด็กอายุไม่เกิน ๑๒ ปีที่มาพร้อมผู้ปกครองหรือผู้ดูแล
- มีการกำกับให้ปฏิบัติมาตรการอย่างเคร่งครัด และสถานประกอบการ จะต้องทำการประเมิน THAI STOP COVID PLUS และ THAI STOP COVID 2 PLUS
- สถานประกอบการต้องทำการประเมิน THAI STOP COVID 2 PLUS ทุก ๑๔ วัน เพื่อขอรับสติ๊กเกอร์ผ่านการประเมินสำหรับติดหน้าร้าน

รายละเอียดข้อปฏิบัติในรายกิจการหรือกิจกรรม ให้ยึดถือมาตรการปลอดภัยสำหรับองค์กร (Covid Free Setting) ที่กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุขได้นำเสนอตาม QR-Code ที่แนบมาพร้อมนี้

โดยมาตรการต่าง ๆ ที่อยู่ภายใต้ Covid Free Setting เจ้าหน้าที่กำกับดูแล จะออกสุ่มตรวจสถานประกอบการเป็นระยะ รวมถึงผู้ใช้บริการ สามารถประเมินสถานประกอบการได้ด้วย



คำสั่งจังหวัดระยอง
ที่ ระย ๐๐๑๗/๒๕๖๕
เรื่อง มาตรการแก้ไขปัญหาการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) (ฉบับที่ ๑๑๗)

ตามที่ได้มีประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินในทุกเขตพื้นที่ทั่วราชอาณาจักร ตั้งแต่วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และต่อมานายกรัฐมนตรีโดยความเห็นชอบของคณะรัฐมนตรี ได้มีมติให้ขยายระยะเวลาการบังคับใช้ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินดังกล่าวออกไปเป็นระยะอย่างต่อเนื่อง ประกอบกับจังหวัดระยองมีคำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๒๒๓๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและควบคุมโรคในเขตพื้นที่จังหวัดระยองให้สอดคล้องกับคำสั่งศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ซึ่งกำหนดให้จังหวัดระยองเป็นพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยวไปแล้ว นั้น

เนื่องจากสถานการณ์การระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 ในปัจจุบันมีแนวโน้มที่ดีคลี่คลายลง และรัฐบาลได้ปรับปรุงนโยบายและมาตรการป้องกันและควบคุมโรค เพื่อให้การผ่อนคลายทางเศรษฐกิจและสังคมสามารถดำเนินไปได้อย่างต่อเนื่องควบคู่ไปกับมาตรการทางด้านสาธารณสุข โดยยังคงต้องมีการเว้นระยะห่างและคัดกรองสถานการณ์อย่างใกล้ชิดตลอดในช่วงระยะเวลาหนึ่งเพื่อเตรียมเข้าสู่ระยะเปลี่ยนผ่านที่จะประกาศในโรคประจำถิ่น (Endemic) อันจะเป็นผลให้การดำเนินกิจกรรมทางเศรษฐกิจควบคู่กับการบริหารจัดการด้านสาธารณสุขและการดำเนินชีวิตของประชาชนกลับเข้าสู่ภาวะปกติมากยิ่งขึ้นสอดคล้องกับแนวทางของนานาประเทศ ดังนั้น จึงอาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๖ มาตรา ๓๔ และมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. ๒๕๓๕ ประกอบกับข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๓๘ (ฉบับที่ ๑) ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๓๘ (ฉบับที่ ๓) ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการ ในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๔๒) ลงวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๔๔) ลงวันที่ ๒๘ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการ ในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๔๕) ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ คำสั่งศูนย์บริหารสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ที่ ๑๐/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เรื่อง พื้นที่สถานการณ์ที่กำหนดเป็นพื้นที่เฝ้าระวังสูงและพื้นที่นำร่องด้านการท่องเที่ยว ตามข้อกำหนดออกตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ จังหวัดระยองจึงได้แก้ไขปรับปรุงคำสั่งจังหวัดระยองที่ ๒๒๓๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์ที่เปลี่ยนแปลงไป ดังนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกความตามข้อ ๖ ในคำสั่งจังหวัดระยอง ที่ ๒๒๓๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

/ ข้อ ๒...

ข้อ ๒ ให้สถานบริการ สถานประกอบการที่มีใช้เทคนิคหรือสถานบริการ สถานบันเทิง ผับ บาร์ คาราโอเกะ สถานประกอบกิจการอาบน้ำ สถานประกอบกิจการซาวน่า อบ นวด หรือสถานที่มีลักษณะคล้ายกับข้อมาตรการควบคุมเฝ้าระวังความเสี่ยงการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ของกระทรวงสาธารณสุขโดยการรวมถึงนายจ้าง และให้รับอนุญาตจากคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดระยอง สาธารณะสังคมจังหวัดระยอง หน้าที่ ๒ ของ ๑๑ ดังนี้

๑) ผู้ประกอบการ หรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานที่ต้องจัดเตรียมสถานที่ที่เป็นไปตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) และข้อกำหนดของกรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข และผู้ที่ทำหน้าที่ให้บริการ ผู้ปฏิบัติงานบริการให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันโรคต่าง ๆ ตามที่ราชการกำหนดนี้

๒) การเปิดให้บริการ การจำหน่ายและการบริโภคสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ภายในร้านสามารถทำได้ไม่เกินเวลา ๒๔.๐๐ นาฬิกา โดยยกเว้นกรณีที่ราชการกำหนดให้เกิดความผ่อนคลาย

๓) ผู้ประกอบการหรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานประกอบการต้องดำเนินการจัดให้มีการตรวจหาเชื้อโควิด-19 ในสถานประกอบการของตนเองโดยใช้ชุดตรวจแบบน้ำยาที่เกี่ยวข้องกับการเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจหาเชื้อ SARS-CoV-2 (เชื้อก่อโรค COVID-19) แบบตรวจหาแอนติเจนด้วยตัวเอง (ชุดตรวจ ATK) รวมทั้งการประเมินความเสี่ยงของคนและสถานที่ผ่านแอปพลิเคชันไทยเซฟไทย (Thai Save Thai) ของกระทรวงสาธารณสุขโดยกรมอนามัย

๔) ผู้ประกอบการหรือผู้มีหน้าที่รับผิดชอบสถานประกอบการต้องดำเนินการตรวจคัดกรองผู้ใช้บริการเพื่อความปลอดภัย โดยจะให้บริการได้เฉพาะผู้ใช้บริการที่แสดงหลักฐานว่าได้รับวัคซีนครบตามเกณฑ์ที่ทางราชการกำหนด และได้รับวัคซีนเข็มกระตุ้น (Booster Dose) แล้วเท่านั้น (ได้รับวัคซีนอย่างน้อย ๓ เข็ม) และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการติดเชื้อแบบครอบจักรวาล (Universal Prevention)

๕) ระงับผู้ที่เข้าข่ายเป็นกลุ่มเสี่ยงติดเชื้อโควิด-19 ที่จะมีอาการรุนแรงหรือความเสี่ยงสูงต่อการเสียชีวิต (กลุ่ม ๖๐๗) ผลหรือหลักเลี่ยงการเข้าใช้บริการ

กรณีคำสั่งจังหวัดระยองที่มีผลบังคับใช้ก่อนคำสั่งนี้ ยังคงมีผลบังคับใช้ต่อไป เท่าที่ไม่ขัดหรือแย้งกับคำสั่งฉบับนี้ หากมีข้อความใดขัดหรือแย้งกับคำสั่งฉบับนี้ให้ยึดปฏิบัติตามคำสั่งนี้ และหากผู้ใด หรือหน่วยงานใดหรือสถานประกอบการกิจการใดที่เกี่ยวข้อง ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามคำสั่งจังหวัดระยองฉบับนี้ต้องระวางโทษตามพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. ๒๕๕๔ รวมทั้งอาจมีความผิดตามพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด อนึ่ง เนื่องจากเป็นการณีที่มีความจำเป็นรีบด่วน ซึ่งหากปล่อยให้เนิ่นช้าไปจะก่อให้เกิดผลเสียอย่างร้ายแรงแก่สาธารณชน หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะจึงมีอำนาจให้คู่กรณีใช้สิทธิได้เอ็ดรมาตรา ๓๐ วรรคสอง (๑) แห่งพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. ๒๕๓๙

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ เป็นต้นไป จนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง

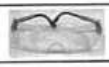
สั่ง ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายชายุนะ เอี่ยมแสง)
ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง
ผู้กำกับการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉินในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง

เอกสารแนบที่ 58

รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

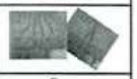
Thai Polyacetal Co.,Ltd.
Thai Polycatbonate Co.,Ltd.
Personal Protective Equipment (PPE) List 2016

Item	Description	Specification	Unit	Brand	Picture
1. Ear protection(อุปกรณ์ป้องกันหู)					
1.1	Foam ear plug, Disposable type (ปลั๊กอุดหูโฟม ใช้แล้วทิ้ง)	1) Comply with BS4344,ANSI S3.19, AS 1270, LE 075. 2) Noise reduction rating 25 decibels. 3) Soft non-irritating foam without cord.	BOX (200 Pairs)	3M- 1100	
1.2	Rubber ear plug, Reusable type (ปลั๊กอุดหูยาง ใช้ซ้ำได้)	1) Comply with BS4344,ANSI S3.19, AS 1270, LE 075. 2) Noise reduction rating 25 decibels. 3) Conical shape and fit is oriented hood. 4) Soft silicone material with cord and come with plastic box.	PAIR	EAR 340-4002	
1.3	Earmuff , Behind the neck (ที่ครอบหู)	1) Comply with BS-EN352-1,ANSI S3.19, OSHA, EPA standard. 2) Noise reduction rating 25-30 decibels. 3) Liquid/foam ear cushion. 4) Treated for dielectric capacity. Low profile design and back band tension work with hard hats	PAIR	PELTOR : H10P3E	
2. Eye protection (อุปกรณ์ป้องกันตา)					
2.1	Safety glasses, Clear lens (แว่นนิรภัยเลนส์ใส)	1) Comply with BS-2092,ANSI Z 87.1, EN-166 1f. 2) Single piece , scratch-resistance Polycarbonate lenses. 3) Temple length adjusts to four different positions for optimal fit and comfort, flat with tinted lens.	PC	Clear Lens	
2.2	Safety glasses, Indoor lens. (แว่นนิรภัยเลนส์สีชา ใช้ในที่ร่ม)	1) Comply with BS-2092,ANSI Z 87.1, EN-166 1f. 2) Single piece , scratch-resistance Polycarbonate lenses. 3) Temple length adjusts to four different positions for optimal fit and comfort, flat with tinted lens.	PC	I/O Lens	
2.3	Safety glass, Cover glass (แว่นนิรภัยครอบแว่นสายตา)	1) Same as item 2.1 above, but with Cover glass.	PC	ELVEX : 9027C	
2.4	Goggles (แว่นตากันสารเคมี)	1) Comply with BS-2092,ANSI Z 87.1. 2) Singlepiece, coated polycarbonate lens, indirect vents, anti-fog, advantalic treatment. 3) Fit over most prescription glasses. 4) Application for protecting chemical splash and dust.	PC	ELVEX : VISIONAIRE	
2.5	Goggles (แว่นตากันสารเคมี)	1) Comply with BS-2092,ANSI Z 87.1. 2) Singlepiece, coated polycarbonate lens, indirect vents, anti-fog, advantalic treatment. 3) Fit over most prescription glasses. 4) Application for protecting chemical splash and dust.	PC	UVEX : ULTRASONIC 9303	
3. Face protection and Respirator Protection, (อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและระบบหายใจ)					
3.1	Cotton dust/Mist Mask (ผ้าปิดจมูกกันฝุ่นและละอองน้ำ)	1) For general use against nuisance dusts, free of oil aerosols, Cotton disposible. 2) Suggested application : Grinding , Sanding, Sweeping, Bagging, Woodworking, Foundries and other duty operation.	DOZ	LOCAL	
3.2	Cartridge and filter for above Half-Face Respirator (ตลับกรองและแผ่นกรองสำหรับหน้ากากครึ่งหน้า)	1) Comply with OSHA respirator protection standard and our NIOSH approved. 2) These replaceable cartridge and filters , for various applications are to fit with above half-face respirator, " 3M 6000 SERIES.	PC	1) 3M-6100 5CP 5 2) 3M-6200 5CP1 M 3) 3M-6300 5CP1 L	
3.3	Head Strap (สายรัดหัว)	1) To use with item 3.2	PC	3M-HTRAP	
3.4	Face shields, Visor frame/bracket (กรอบและก้านสำหรับแผ่นกรอง)	1) Face shield frame chin-guard with bracket for slotted with V-Guard helmet.	PC	PAN TAIWAN : A3	
3.5	Face shields, visor window replacement (แผ่นกรองหน้า)	1) Comply with BS-2092,ANSI Z87.1. 2) Application for purpose protection against splash , sprays impact. 3) Polycarbonate, impacts resistant and limitedtreats are accept resistant and to fit with above visor frame/bracket.	PC	PAN TAIWAN : FC-4N	

Thai Polyacetal Co.,Ltd.
Thai Polycatbonate Co.,Ltd.
Personal Protective Equipment (PPE) List 2016

Item	Description	Specification	Unit	Brand	Picture
4. Safety helmet, (หมวกนิรภัย)					
4.1	Safety helmet (หมวกนิรภัยพร้อมแว่นครึ่งใบ)	1) Comply with BS-5240, ANSI Z89.1. 2) Class A&B, HDPE rigid shell with high dielectric nylon bracket. 3) Slip-on pinlock suspension, adjustable headband nape strap and chin strap. 4) Includes accessory slots for face shields, earmuffs or	PC	HONEYWELL : H700	
5. Foot Protection (อุปกรณ์ป้องกันเท้า)					
5.1	Safety shoe, Brown & Black color, Non transver-Sole (รองเท้านิรภัย)	1) Comply with EN345, BS 1870, ANSI Z41, DIN 4843. 2) Steel toes caps and steels midsole, oil resistant, anti-slip, antistatic, and Brid heat resistant (Comfort safety).	PAIR	RANGER : #5780G	
5.2	Safety shoe, Brown color, Women (รองเท้านิรภัย)	1) Same as item 5.1 above.	PAIR	RANGER : #5780G	
			PAIR	RANGER EN 345 : 2011 S P1	
5.3	Safety Boot	1) Same as item 5.1 above.	PAIR	KINGS : KWD804	
6. Cartridges and Filters (ไส้กรองและแผ่นกรอง)					
6.1	Acid gas cartridge (ไส้กรองก๊าซกรด)	1) Comply with OSHA Respirator Protection Standard and/or NIOSH approved. 2) These replaceable cartridge and filter , for various applications are to fit with above half-face and full-face, "3M" 6000 series , 7000 series.	PAIR	3M-6002	6002 
6.2	Organic vapor/ Acid gas cartridge (ไส้กรองก๊าซอินทรีย์/กรด)	1) Same as item 6.1 above. But only Acid gas.	PAIR	3M-6003	6003 
6.3	Ammonia cartridge (ไส้กรองก๊าซแอมโมเนีย)	1) Same as item 6.1 above, Ammonia.	PAIR	3M-6004	6004 
6.4	Formaldehyde cartridge (ไส้กรองก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์)	1) Same as item 6.1 above. But only Formaldehyde.	PAIR	3M-6005	6005 
6.5	Carbonyl chloride (CO) cartridge (ไส้กรองก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์)	1) Same as item 6.1 above, But only carbonyl chloride (CO) gas.	PAIR	3M-6006	6006 
6.6	Dust/Mist Pre-filter (แผ่นกรองฝุ่นละออง, ชนิดหยาบ)	1) To use with item 6.1-6.5 for additional protection against dusts and mists paint spray.	PAIR	3M-5N11	
6.7	Dust/Mist Pre-filter (แผ่นกรองฝุ่นละออง, HEPA)	1) To use with item 6.1-6.5 for additional protection against dusts and mists paint spray.	PAIR	3M-5071	
6.8	Pre-filter retainer (ตัวล็อคแผ่นกรองฝุ่นละออง)	1) To use to retain pre-filter for item 6.5.	PAIR	3M-501	

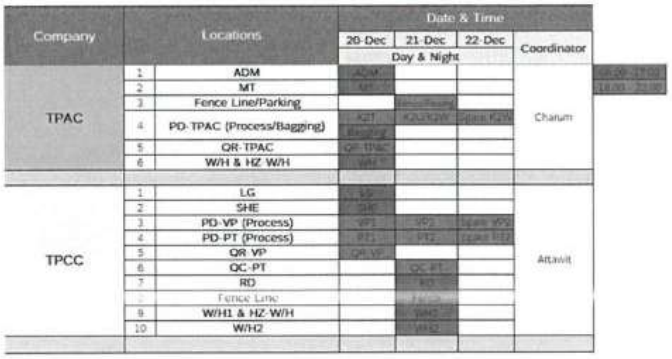
Thai Polyacetal Co.,Ltd.
Thai Polycatbonate Co.,Ltd.
Personal Protective Equipment (PPE) List 2016

Item	Description	Specification	Unit	Brand	Picture
7. Hand Protection (					
7.1	General Purpose work gloves, Cotton with Chrome rubber palm	1) Comply with BS-EN,ISO-EN13,ISO-EN. 2) For general purpose work gloves to protect hand from daily nuisance injuries, abrasion, scrapes and cut, dirts from grease, oil.	PAIR	Not Defined	
7.2	General Purpose work gloves, Cotton with Chrome rubber palm	1) Comply with BS-EN,ISO-EN13,ISO-EN. 2) For general purpose work gloves to protect hand from daily nuisance injuries, abrasion, scrapes and cut, dirts from grease, oil.	PAIR	JOBMASTER 9700-HY	
7.3	General Purpose work gloves, Cotton		DOZ	LOCAL	
7.4	General Purpose work gloves, Leather,	1) Same as item 7.1 ,but all leather with elastic back for snug fit, Cowhide driver's gloves hand warm.	PAIR	VISA (TH) SIZE L	
			PAIR	VISA (TH) SIZE XXL	
7.5	VISA	1) Same as item 7.1 ,but all leather with elastic back for snug fit, Cowhide driver's gloves hand warm.	PAIR	VISA	
7.6	General Purpose work gloves, Leather,	1) Same as item 7.1 ,but all leather with elastic back for snug fit, Cowhide driver's gloves hand warm.	PAIR	LOCAL	
7.7	Leather glove with heat insulation,	1) For work with high temperature not for oil and chemical resistant purpose.	PAIR	LOCAL	
7.8	Disposable Gloves,	1) Combine chemistry and strength for industrial, health-care and laboratory.	BOX	PRO-GLOVE (BLUE)	
			BOX	PRO-CLEAN (PRO-POWDER)	
7.9	Chemical Resistant, PVC or Nitrile	1) For protect chemical industrial use.	PAIR	ANSELL : SOLVEX 37-175	
7.10	Chemical glove with support	1) For protect heat in applications.	PAIR	COMFORT : FLEXPROOF	
7.11	Heat Resistant(Kevlar)	1) For protect heat in applications.	PAIR	ANSELL : CRUSADER FLEX 42-474	

เอกสารแนบที่ 59

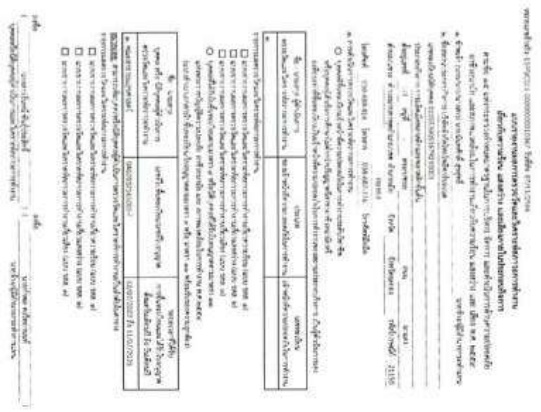
รายงานผลการตรวจวัดความเข้มข้นแสงในโรงงาน

ประจำปี 2566



Company		Locations	Date & Time			
			20-Dec	21-Dec	22-Dec	Coordinator
			Day & Night			
TPAC	1	ADM	ADM			Charum
	2	MT	MT			
	3	Fence Line/Parking		Fence/Parking		
	4	PD-TPAC (Process/Bagging)	KEI	KOJ/KOW	Leave KOJ	
	5	QR-TPAC	QR-TPAC			
	6	W/H & HZ-W/H	WH			
TPCC	1	LG	LG			Attavit
	2	SHE	SHE			
	3	PD-VP (Process)	VP1	VP1	Leave VP2	
	4	PD-PT (Process)	PT1	PT2	Leave PT2	
	5	QR-VP	QR-VP			
	6	QC-PT		QC-PT		
	7	RD		RD		
		Fence Line		Fence		
	9	W/H1 & HZ-W/H		WH2		
	10	W/H2		WH2		







เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์) ค่าเฉลี่ยที่ได้	ค่าต่ำสุด	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	120 Warehouse 2 (A923-A934)	คลังสินค้า	166	89	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ลดความสูงของโคมไฟ หรือเพิ่มจำนวนโคมไฟให้มากขึ้นและกระจายให้ทั่วถึงมากขึ้น
	121 ห้องน้ำชาย (A941-A942)	ห้องน้ำ	378	350	เป็นไปตามเกณฑ์	
	122 ห้องน้ำหญิง (A943-A944)	ห้องน้ำ	327	276	เป็นไปตามเกณฑ์	
	123 VF2 BPA Warehouse (A945-A955)	คลังสินค้า	330	293	เป็นไปตามเกณฑ์	
	124 ห้องน้ำ (A958-A959)	ห้องน้ำ	138	118	เป็นไปตามเกณฑ์	
Fence Line						
	125 Guard House 2 (A968)	ป้อมยาม	176	176	เป็นไปตามเกณฑ์	
	126 Lamp Check Point (A965-A1022)	ทางเดินการบรรทุกสาร	126	0	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	เปลี่ยนโคมไฟใหม่ทุกดวงที่โคมไฟไม่ติดและโคมไฟไม่ได้ใช้งานมานาน

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้ระยะเวลาเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานที่ตรวจวัด	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างในระดับที่ใช้ตรวจ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
ช่วงเวลาวัด เวลา 9:00-15:00 น.	LQ Office						
	ชั้น 1						
	1. ชุดตรวจวัด S1	งานสำนักงาน	524			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	3. ชุดตรวจวัด S3	งานสำนักงาน	698			เป็นไปตามเกณฑ์	
	4. ชุดตรวจวัด S4	งานสำนักงาน	562			เป็นไปตามเกณฑ์	
	5. ชุดตรวจวัด S5	งานสำนักงาน	457			เป็นไปตามเกณฑ์	
	6. ชุดตรวจวัด S6	งานสำนักงาน	517			เป็นไปตามเกณฑ์	
	7. ชุดตรวจวัด S7	งานสำนักงาน	466			เป็นไปตามเกณฑ์	
	8. ชุดตรวจวัด S8	งานสำนักงาน	342			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์) ค่าเฉลี่ยที่ได้	ค่าต่ำสุด	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	49. วิทยุ (A550)	วิทยุ	160	160	เป็นไปตามเกณฑ์	
	50. ปั๊มโลหะหุ้มเงิน (A-399-A401)	ปั๊มโลหะหุ้มเงิน	373	356	เป็นไปตามเกณฑ์	
	U3					
	51. ชั้น 1 (A362-A371)	บริเวณกระบวนการผลิต	65	14	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่มในบริเวณที่ความเข้มแสงสว่างทำงานสูงๆ หรือตรวจแยกการมองว่าต้องใช้
	52. ชั้น 2 (A372-A381)	บริเวณกระบวนการผลิต	184	16	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	53. ชั้น 3 (A382-A398)	บริเวณกระบวนการผลิต	270	55	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	54. ชั้น 4 (A399-A402)	บริเวณกระบวนการผลิต	97	20	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	WP3					
	55. จุดตรวจวัด (A403-A416)	บริเวณกระบวนการผลิต	473	397	เป็นไปตามเกณฑ์	
	56. ห้องน้ำ (A416-417)	ห้องน้ำ	63	52	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่ม
	VF2 Process					
	57. MCC room (A420-A431)	ห้องควบคุมไฟฟ้า	213	121	เป็นไปตามเกณฑ์	
	58. VF2 Store (A445-A446)	ห้องเก็บของ	160	65	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งหลอดไฟเพิ่ม ปิดประตูทางเข้าห้องเปิดเมื่อมีคนเข้าทำงาน
	59. Meeting room 1 (A449-A450)	ห้องประชุม	325	288	เป็นไปตามเกณฑ์	
	60. Meeting room 2 (A451-A459)	ห้องประชุม	557	343	เป็นไปตามเกณฑ์	
	61. Locker room (A461-A463)	ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า	183	141	เป็นไปตามเกณฑ์	
	62. Bath room (A466-A467)	ห้องอาบน้ำ	130	75	เป็นไปตามเกณฑ์	
	63. ห้องน้ำหญิง (A468-A467)	ห้องน้ำ	161	90	เป็นไปตามเกณฑ์	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	65. Pantry room (A470-A473)	ห้องครัวและอาหาร	369	253	เป็นไปตามเกณฑ์	
	66. ทางเดิน (A475-A479)	ทางเดินภายในอาคาร	135	76	เป็นไปตามเกณฑ์	
	67. Refrigerator (A-480-A480)	บริเวณกระบวนการผลิต	203	96	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่มในบริเวณที่ความเข้มแสงสว่างทำงานสูงๆ หรือตรวจแยกการมองว่าต้องใช้

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานที่ตรวจวัด	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างในระดับที่ใช้ตรวจ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	8. ชุดตรวจวัด S9	งานสำนักงาน	378			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	10. ชุดตรวจวัด S10	งานสำนักงาน	559			เป็นไปตามเกณฑ์	
	11. ชุดตรวจวัด S11	งานสำนักงาน	429			เป็นไปตามเกณฑ์	
	12. ชุดตรวจวัด S12	งานสำนักงาน	642			เป็นไปตามเกณฑ์	
	13. ชุดตรวจวัด S13	งานสำนักงาน	557			เป็นไปตามเกณฑ์	
	14. ชุดตรวจวัด S14	งานสำนักงาน	690			เป็นไปตามเกณฑ์	
	15. ชุดตรวจวัด S15	งานสำนักงาน	805			เป็นไปตามเกณฑ์	
	16. ชุดตรวจวัด S16	งานสำนักงาน	550			เป็นไปตามเกณฑ์	
	17. ชุดตรวจวัด S17	งานสำนักงาน	579			เป็นไปตามเกณฑ์	
	18. ชุดตรวจวัด S18	งานสำนักงาน	689			เป็นไปตามเกณฑ์	
	19. ชุดตรวจวัด S19	งานสำนักงาน	158			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	20. ชุดตรวจวัด S20	งานสำนักงาน	379			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	21. ชุดตรวจวัด S21	งานสำนักงาน	489			เป็นไปตามเกณฑ์	
	22. ชุดตรวจวัด S22	งานสำนักงาน	550			เป็นไปตามเกณฑ์	
	23. ชุดตรวจวัด S23	งานสำนักงาน	350			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	24. ชุดตรวจวัด S24	งานสำนักงาน	536			เป็นไปตามเกณฑ์	
	25. ชุดตรวจวัด S25	งานสำนักงาน	698			เป็นไปตามเกณฑ์	
	26. ชุดตรวจวัด S26	งานสำนักงาน	473			เป็นไปตามเกณฑ์	
	27. ชุดตรวจวัด S27	งานสำนักงาน	533			เป็นไปตามเกณฑ์	
	28. ชุดตรวจวัด S28	งานสำนักงาน	435			เป็นไปตามเกณฑ์	
	29. ชุดตรวจวัด S29	งานสำนักงาน	333			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	30. ชุดตรวจวัด S30	งานสำนักงาน	657			เป็นไปตามเกณฑ์	
	31. ชุดตรวจวัด S31	งานสำนักงาน	424			เป็นไปตามเกณฑ์	
	32. ชุดตรวจวัด S32	งานสำนักงาน	540			เป็นไปตามเกณฑ์	
	33. ชุดตรวจวัด S33	งานสำนักงาน	516			เป็นไปตามเกณฑ์	
	34. ชุดตรวจวัด S34	งานสำนักงาน	575			เป็นไปตามเกณฑ์	
	35. ชุดตรวจวัด S35	งานสำนักงาน	647			เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์) ค่าเฉลี่ยที่ได้	ค่าต่ำสุด	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	68. S7 store (A491-A492)	บริเวณกระบวนการผลิต	165	93	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่มในบริเวณที่ความเข้มแสงสว่างทำงานสูงๆ หรือตรวจแยกการมองว่าต้องใช้
	69. Air Compressor room (A496 A505)	ห้องเครื่อง	140	93	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่มในบริเวณที่ความเข้มแสงสว่างทำงานสูงๆ หรือตรวจแยกการมองว่าต้องใช้
	70. Tank Yard (A507-A520)	บริเวณกระบวนการผลิต	176	57	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่มในบริเวณที่ความเข้มแสงสว่างทำงานสูงๆ หรือตรวจแยกการมองว่าต้องใช้
	U1					
	71. ชั้น 1 (A521-A540)	บริเวณกระบวนการผลิต	288	129	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่มในบริเวณที่ความเข้มแสงสว่างทำงานสูงๆ หรือตรวจแยกการมองว่าต้องใช้
	72. ชั้น 2 (A541-A556)	บริเวณกระบวนการผลิต	259	103	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	73. ชั้น 3 (A557-A572)	บริเวณกระบวนการผลิต	276	98	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	74. ชั้น 3 Runner (A573-A578)	บริเวณกระบวนการผลิต	223	116	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	75. ชั้น 4 (A579-A595)	บริเวณกระบวนการผลิต	222	79	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	76. ชั้น 5 Zone 2 (A599-A600)	บริเวณกระบวนการผลิต	203	109	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	77. ชั้น 5 Zone 3 (A601-A608)	บริเวณกระบวนการผลิต	343	69	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	U2					
	78. ชั้น 1 (A610-A623)	บริเวณกระบวนการผลิต	364	113	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่มในบริเวณที่ความเข้มแสงสว่างทำงานสูงๆ หรือตรวจแยกการมองว่าต้องใช้
	79. ชั้น 2 (A624-A633)	บริเวณกระบวนการผลิต	187	73	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	80. ชั้น 3 (A636-A643)	บริเวณกระบวนการผลิต	284	106	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	81. ชั้น 4 (A644-A647)	บริเวณกระบวนการผลิต	176	72	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	PT1 Process					
	82. CCR room (A649-A651, A652-A658)	ห้องควบคุมการผลิต	440	286	เป็นไปตามเกณฑ์	
	83. ห้องน้ำ (A659-A660)	ห้องน้ำ	154	129	เป็นไปตามเกณฑ์	
	84. ห้องน้ำ (A661-A662)	ห้องน้ำ	145	90	เป็นไปตามเกณฑ์	
	85. MCC room (A665-A677)	ห้องควบคุมไฟฟ้า	213	118	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานที่ตรวจวัด	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างในระดับที่ใช้ตรวจ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	36. ชุดตรวจวัด S36	งานสำนักงาน	662			เป็นไปตามเกณฑ์	
	37. ชุดตรวจวัด S37	งานสำนักงาน	635			เป็นไปตามเกณฑ์	
	38. ชุดตรวจวัด S38	งานสำนักงาน	612			เป็นไปตามเกณฑ์	
	39. ชุดตรวจวัด S39	งานสำนักงาน	845			เป็นไปตามเกณฑ์	
	40. ชุดตรวจวัด S40	งานสำนักงาน	362			เป็นไปตามเกณฑ์	
	41. ชุดตรวจวัด S41	งานสำนักงาน	165			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	SCL Office						
	42. ชุดตรวจวัด S47	งานสำนักงาน	802			เป็นไปตามเกณฑ์	
	43. ชุดตรวจวัด S48	งานสำนักงาน	470			เป็นไปตามเกณฑ์	
	Lunchroom Office						
	44. ชุดตรวจวัด S50	งานสำนักงาน	266			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	45. ชุดตรวจวัด S51	งานสำนักงาน	295			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	46. ชุดตรวจวัด S52	งานสำนักงาน	360			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	47. ชุดตรวจวัด S53	งานสำนักงาน	304			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	48. ชุดตรวจวัด S54	งานสำนักงาน	326			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	ชั้น 2						
	ห้องประชุม						
	49. ชุดตรวจวัด S76	งานสำนักงาน	519			เป็นไปตามเกณฑ์	
	ห้องประชุม						
	50. ชุดตรวจวัด S77	งานสำนักงาน	553			เป็นไปตามเกณฑ์	
	SI R. and First Aid room						
	Hill						
	51. ชุดตรวจวัด S87	งานสำนักงาน	325			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	52. ชุดตรวจวัด S92	งานสำนักงาน	617			เป็นไปตามเกณฑ์	
	53. ชุดตรวจวัด S93	งานสำนักงาน	530			เป็นไปตามเกณฑ์	
	54. ชุดตรวจวัด S94	งานสำนักงาน	551			เป็นไปตามเกณฑ์	
	55. ชุดตรวจวัด S95	งานสำนักงาน	682			เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์) ค่าเฉลี่ยที่ได้	ค่าต่ำสุด	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	PT1 Building					
	ชั้น 2					
	86. ห้องทำงาน (A678-A679)	ห้องทำงาน	216	148	เป็นไปตามเกณฑ์	
	87. ห้องครัว (A681-A681)	ห้องครัวและอาหาร	275	267	เป็นไปตามเกณฑ์	
	88. ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า (A682-A683)	ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า	380	360	เป็นไปตามเกณฑ์	
	89. bath room 1 (A686-A685)	ห้องอาบน้ำ	279	250	เป็นไปตามเกณฑ์	
	90. Locker room (A686-A687)	ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า	503	359	เป็นไปตามเกณฑ์	
	91. Bath room 2 (A688-A689)	ห้องอาบน้ำ	347	235	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PT3					
	92. ชั้น 1 Part1 (A690-A699)	บริเวณกระบวนการผลิต	173	76	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	93. ชั้น 1 Part2 (A700-A708)	บริเวณกระบวนการผลิต	184	92	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟเพิ่มในบริเวณที่ความเข้มแสงสว่างทำงานสูงๆ หรือตรวจแยกการมองว่าต้องใช้
	94. ชั้น 2 (A710-A717)	บริเวณกระบวนการผลิต	204	100	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	95. ชั้น 3 (A719-A728)	บริเวณกระบวนการผลิต	325	38	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	96. ชั้น 4 (A730-A736)	บริเวณกระบวนการผลิต	229	123	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	97. ชั้น 5 (A738-A747)	บริเวณกระบวนการผลิต	246	128	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	
	98. วิทยุ (748)	วิทยุ	263		เป็นไปตามเกณฑ์	
	QC PT1					
	99. ทางเดิน (A749-A750)	ทางเดินภายในอาคาร	162	135	เป็นไปตามเกณฑ์	
	100 Pantry room (A751-A755)	ห้องครัวและอาหาร	177	150	เป็นไปตามเกณฑ์	
	101 ห้องน้ำ (A744-A745)	ห้องน้ำ	271	261	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Packing 1					
	102 Pantry room (A803-A804)	ห้องครัวและอาหาร	159	103	เป็นไปตามเกณฑ์	
	PT2 Process					
	103 CCR room (A806-A813)	ห้องควบคุมการผลิต	477	193	เป็นไปตามเกณฑ์	
	104 ห้องน้ำ (A815-A821)	ห้องน้ำ	197	184	เป็นไปตามเกณฑ์	
	105 ห้องน้ำ (A822-A824)	ห้องน้ำ	150	69	เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานที่ตรวจวัด	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างในระดับที่ใช้ตรวจ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	[illegible]	[illegible]	463			เป็นไปตามเกณฑ์	
	57. ชุดตรวจวัด S97	งานสำนักงาน	655			เป็นไปตามเกณฑ์	
	58. ชุดตรวจวัด S98	งานสำนักงาน	530			เป็นไปตามเกณฑ์	
	59. ชุดตรวจวัด S99	งานสำนักงาน	771			เป็นไปตามเกณฑ์	
	First Aid room						
	60. ชุดตรวจวัด S103	งานสำนักงาน	530			เป็นไปตามเกณฑ์	
	61. ชุดตรวจวัด S104	งานสำนักงาน	313			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่ใช้งานได้
	PCC Office (ชั้น 2)						
	62. ชุดตรวจวัด S105	งานสำนักงาน	463			เป็นไปตามเกณฑ์	
	63. ชุดตรวจวัด S106	งานสำนักงาน	621			เป็นไปตามเกณฑ์	
	64. ชุดตรวจวัด S107	งานสำนักงาน	869			เป็นไปตามเกณฑ์	
	65. ชุดตรวจวัด S108	งานสำนักงาน	625			เป็นไปตามเกณฑ์	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างประจำแต่ละพื้นที่ควรจะ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	165 จุดตรวจวัด S152	งานบันทึกข้อมูล	360			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	164 จุดตรวจวัด S153	งานบันทึกข้อมูล	442			เป็นไปตามเกณฑ์	
	165 จุดตรวจวัด S154	งานบันทึกข้อมูล	833			เป็นไปตามเกณฑ์	
	166 จุดตรวจวัด S155	งานบันทึกข้อมูล	629			เป็นไปตามเกณฑ์	
	167 จุดตรวจวัด S156	งานบันทึกข้อมูล	302			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	Thermostat room						
	168 จุดตรวจวัด S157	งานบันทึกข้อมูล	481			เป็นไปตามเกณฑ์	
	169 จุดตรวจวัด S158	งานบันทึกข้อมูล	398			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	170 จุดตรวจวัด S159	งานบันทึกข้อมูล	702			เป็นไปตามเกณฑ์	
	171 จุดตรวจวัด S160	เครื่องชั่งดิจิตอล	585			เป็นไปตามเกณฑ์	
	172 จุดตรวจวัด S161	งานบันทึกข้อมูล	569			เป็นไปตามเกณฑ์	
	QC Office						
	173 จุดตรวจวัด S162	งานสำนักงาน	530			เป็นไปตามเกณฑ์	
	174 จุดตรวจวัด S163	งานสำนักงาน	588			เป็นไปตามเกณฑ์	
	175 จุดตรวจวัด S164	งานสำนักงาน	513			เป็นไปตามเกณฑ์	
	176 จุดตรวจวัด S165	งานสำนักงาน	452			เป็นไปตามเกณฑ์	
	177 จุดตรวจวัด S166	งานสำนักงาน	475			เป็นไปตามเกณฑ์	
	178 จุดตรวจวัด S167	งานสำนักงาน	382			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	179 จุดตรวจวัด S168	งานสำนักงาน	289			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	ห้องประชุม						
	180 จุดตรวจวัด S171	หน้าปัด Control	511			เป็นไปตามเกณฑ์	
	181 จุดตรวจวัด S172	หน้าปัด Control	439			เป็นไปตามเกณฑ์	
	182 จุดตรวจวัด S173	หน้าปัด Control	417			เป็นไปตามเกณฑ์	
	183 จุดตรวจวัด S174	หน้าปัด Control	366			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	184 จุดตรวจวัด S175	งานบันทึกข้อมูล	213			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	185 จุดตรวจวัด S176	งานบันทึกข้อมูล	490			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	186 จุดตรวจวัด S177	งานบันทึกข้อมูล	263			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างประจำแต่ละพื้นที่ควรจะ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	77 จุดตรวจวัด S127	งานสำนักงาน	399			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	78 จุดตรวจวัด S128	งานสำนักงาน	582			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	ห้องทำงาน						
	79 จุดตรวจวัด S132	บุคลากรทั่วไป	428			เป็นไปตามเกณฑ์	
	80 จุดตรวจวัด S133	หน้าปัดแสดงข้อมูล	520			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	81 จุดตรวจวัด S134	หน้าปัดแสดงข้อมูล	243			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	ห้องทำงาน						
	82 จุดตรวจวัด S135	งานสำนักงาน	165			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	83 จุดตรวจวัด S136	หน้าปัดแสดงข้อมูล	155			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	ห้องทำงาน						
	84 จุดตรวจวัด S137	งานสำนักงาน	460			เป็นไปตามเกณฑ์	
	85 จุดตรวจวัด S138	เครื่องชั่งดิจิตอล	270			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	ห้องประชุม						
	86 จุดตรวจวัด S150	หน้าปัดแสดงข้อมูล	229			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	87 จุดตรวจวัด S151	หน้าปัดแสดงข้อมูล	258			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	88 จุดตรวจวัด S152	หน้าปัดแสดงข้อมูล	193			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	89 จุดตรวจวัด S153	หน้าปัดแสดงข้อมูล	176			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	ชั้น 2						
	Office						
	90 จุดตรวจวัด S154	งานสำนักงาน	720			เป็นไปตามเกณฑ์	
	91 จุดตรวจวัด S155	งานสำนักงาน	775			เป็นไปตามเกณฑ์	
	92 จุดตรวจวัด S156	งานสำนักงาน	660			เป็นไปตามเกณฑ์	
	93 จุดตรวจวัด S157	งานสำนักงาน	450			เป็นไปตามเกณฑ์	
	94 จุดตรวจวัด S158	งานสำนักงาน	375			เป็นไปตามเกณฑ์	
	95 จุดตรวจวัด S159	งานสำนักงาน	335			เป็นไปตามเกณฑ์	
	96 จุดตรวจวัด S160	งานสำนักงาน	204			เป็นไปตามเกณฑ์	
	97 จุดตรวจวัด S161	งานสำนักงาน	503			เป็นไปตามเกณฑ์	

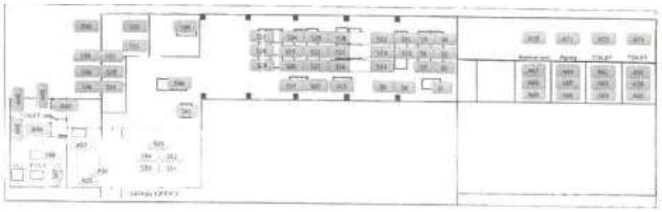
เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างประจำแต่ละพื้นที่ควรจะ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	Injection molding room						
	187 จุดตรวจวัด S178	โต๊ะทำงาน	360			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	188 จุดตรวจวัด S179	หน้าปัด Control	329			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	189 จุดตรวจวัด S180	หน้าปัด Control	365			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	190 จุดตรวจวัด S181	หน้าปัด Control	365			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	Analysis room						
	191 จุดตรวจวัด S182	โต๊ะทำงาน	427				
	192 จุดตรวจวัด S183	หน้าปัด Control	390			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	193 จุดตรวจวัด S184	งานบันทึกข้อมูล	530			เป็นไปตามเกณฑ์	
	194 จุดตรวจวัด S185	หน้าตู้อุดหวี	432			เป็นไปตามเกณฑ์	
	195 จุดตรวจวัด S186	หน้าตู้อุดหวี	489			เป็นไปตามเกณฑ์	
	196 จุดตรวจวัด S187	งานบันทึกข้อมูล	459			เป็นไปตามเกณฑ์	
	197 จุดตรวจวัด S188	หน้าตู้อุดหวี	380			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	198 จุดตรวจวัด S189	หน้าตู้อุดหวี	285			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	199 จุดตรวจวัด S190	เครื่องชั่งดิจิตอล	458			เป็นไปตามเกณฑ์	
	200 จุดตรวจวัด S191	งานบันทึกข้อมูล	288			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	Personal Office						
	201 จุดตรวจวัด S801	งานสำนักงาน	391			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	202 จุดตรวจวัด S802	งานสำนักงาน	246			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	PTZ Process						
	CCR Room						
	203 จุดตรวจวัด S804	งานสำนักงาน	590			เป็นไปตามเกณฑ์	
	204 จุดตรวจวัด S805	งานสำนักงาน	592			เป็นไปตามเกณฑ์	
	205 จุดตรวจวัด S806	งานสำนักงาน	396			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	206 จุดตรวจวัด S807	งานสำนักงาน	550			เป็นไปตามเกณฑ์	
	207 จุดตรวจวัด S808	งานสำนักงาน	455			เป็นไปตามเกณฑ์	
	208 จุดตรวจวัด S809	งานสำนักงาน	470			เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างประจำแต่ละพื้นที่ควรจะ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	98 จุดตรวจวัด S163	งานสำนักงาน	622			เป็นไปตามเกณฑ์	
	99 จุดตรวจวัด S165	งานสำนักงาน	610			เป็นไปตามเกณฑ์	
	100 จุดตรวจวัด S164	งานสำนักงาน	571			เป็นไปตามเกณฑ์	
	101 จุดตรวจวัด S165	งานสำนักงาน	645			เป็นไปตามเกณฑ์	
	102 จุดตรวจวัด S166	งานสำนักงาน	441			เป็นไปตามเกณฑ์	
	Lipopic Analysis room						
	103 จุดตรวจวัด S177	งานสำนักงาน	186			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	104 จุดตรวจวัด S178	งานสำนักงาน	203			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	105 จุดตรวจวัด S179	งานสำนักงาน	239			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	106 จุดตรวจวัด S180	งานสำนักงาน	178			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	107 จุดตรวจวัด S181	งานสำนักงาน	168			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	108 จุดตรวจวัด S182	งานสำนักงาน	159			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	Chemical Analysis room						
	109 จุดตรวจวัด S183	งานสำนักงาน	692			เป็นไปตามเกณฑ์	
	110 จุดตรวจวัด S184	งานสำนักงาน	568			เป็นไปตามเกณฑ์	
	111 จุดตรวจวัด S185	งานสำนักงาน	297			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพเพิ่ม
	Physical Analysis room						
	112 จุดตรวจวัด S188	งานสำนักงาน	413			เป็นไปตามเกณฑ์	
	VR1 Process						
	CCR room						
	113 จุดตรวจวัด S230	งานสำนักงาน	584			เป็นไปตามเกณฑ์	
	114 จุดตรวจวัด S231	งานสำนักงาน	829			เป็นไปตามเกณฑ์	
	115 จุดตรวจวัด S232	งานสำนักงาน	852			เป็นไปตามเกณฑ์	
	116 จุดตรวจวัด S233	งานสำนักงาน	1,179			เป็นไปตามเกณฑ์	
	117 จุดตรวจวัด S234	งานสำนักงาน	1,171			เป็นไปตามเกณฑ์	
	118 จุดตรวจวัด S235	งานสำนักงาน	1,139			เป็นไปตามเกณฑ์	
	119 จุดตรวจวัด S236	งานสำนักงาน	1,140			เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างประจำแต่ละพื้นที่ควรจะ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	Wafer & roll work						
	Warehouse 2						
	209 จุดตรวจวัด S935	งานสำนักงาน	461			เป็นไปตามเกณฑ์	
	210 จุดตรวจวัด S936	งานสำนักงาน	396			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	211 จุดตรวจวัด S937	งานสำนักงาน	246			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	212 จุดตรวจวัด S938	งานสำนักงาน	368			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	IPS BPA Warehouse						
	213 จุดตรวจวัด S956	งานสำนักงาน	145			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	214 จุดตรวจวัด S957	งานสำนักงาน	183			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ

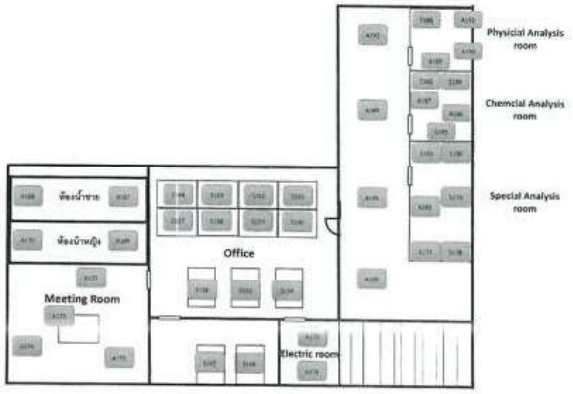
(ว่าที่ร้อยตรีหญิง ดร.สาวุธ เทพานนท์)
คณบดี
คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา

(นายกำพล คงวิชยานนท์)
ผู้จัดการโรงงาน

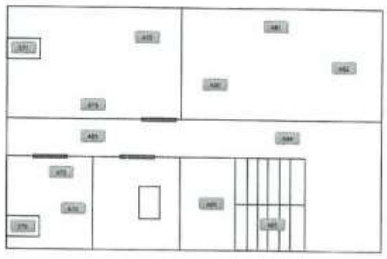


1st floor LG OFFICE

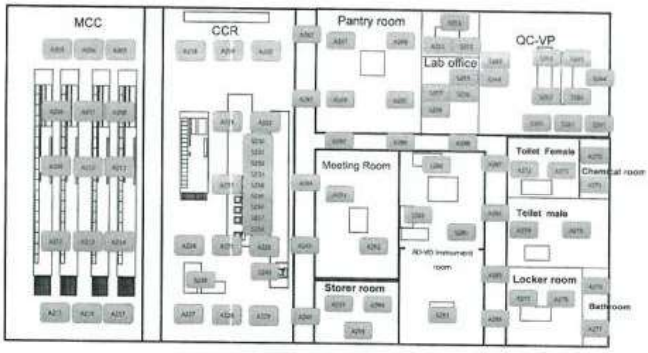
เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์) พื้นที่ 1	ค่าความเข้มของแสงสว่างประจำแต่ละพื้นที่ควรจะ (ลักซ์) พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
	145 จุดตรวจวัด S421	งานสำนักงาน	146			เป็นไปตามเกณฑ์	
	QC						
	146 จุดตรวจวัด S422	งานสำนักงาน	176			ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	ติดตั้งโคมไฟที่มีประสิทธิภาพ
	VR2 Process						
	CCR room						
	147 จุดตรวจวัด S424	งานสำนักงาน	1,161			เป็นไปตามเกณฑ์	
	148 จุดตรวจวัด S425	งานสำนักงาน	1,158			เป็นไปตามเกณฑ์	
	149 จุดตรวจวัด S426	งานสำนักงาน	1,250			เป็นไปตามเกณฑ์	
	150 จุดตรวจวัด S427	งานสำนักงาน	1,197			เป็นไปตามเกณฑ์	
	151 จุดตรวจวัด S428	งานสำนักงาน	1,195			เป็นไปตามเกณฑ์	
	152 จุดตรวจวัด S429	งานสำนักงาน	556			เป็นไปตามเกณฑ์	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	



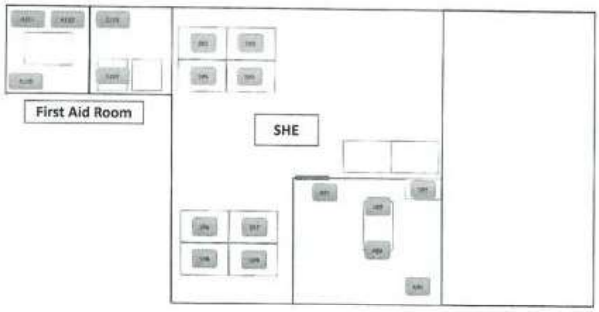
QC-RD Building 2nd floor



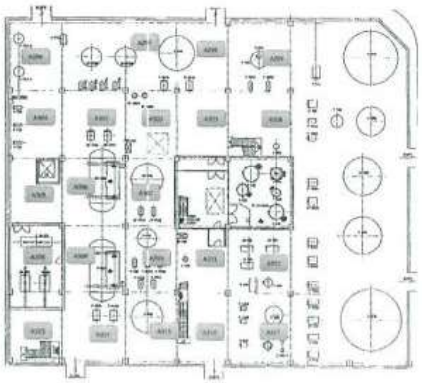
2nd Floor LG Office



CCR MCC VP1



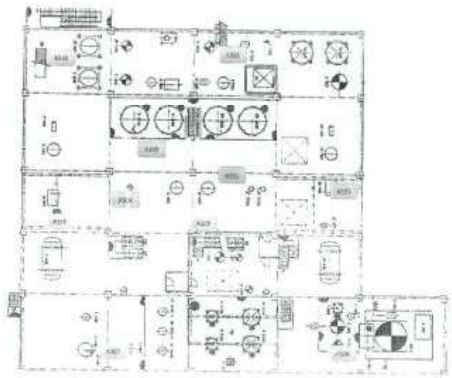
SHE and First Aid Room



VP1_P-Structure Floor 1

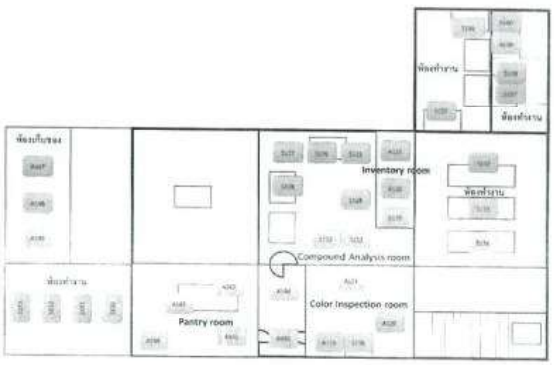


TPCC Office Floor 2

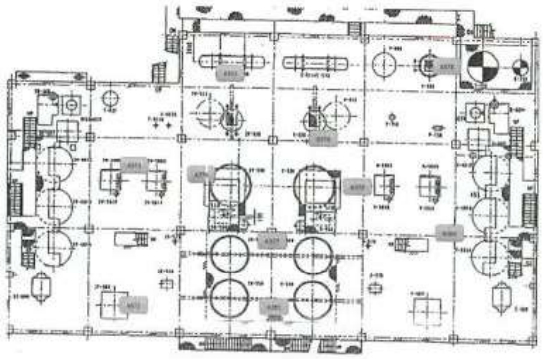


P-STRUCTURE (2ST)

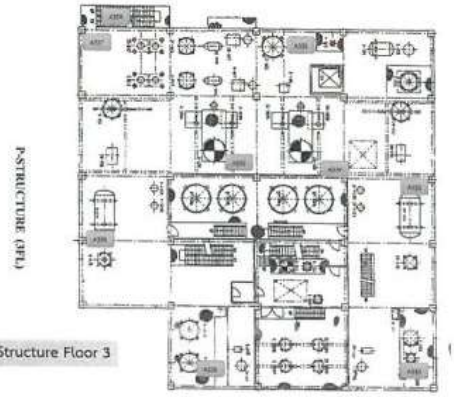
VP1_P-Structure Floor 2



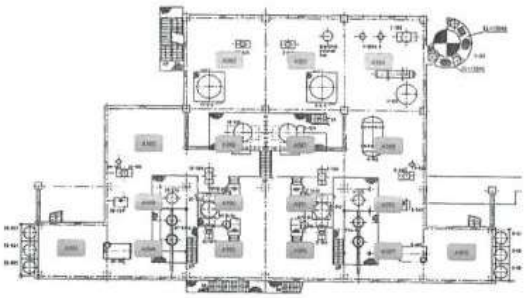
QC-RD Building 1st floor



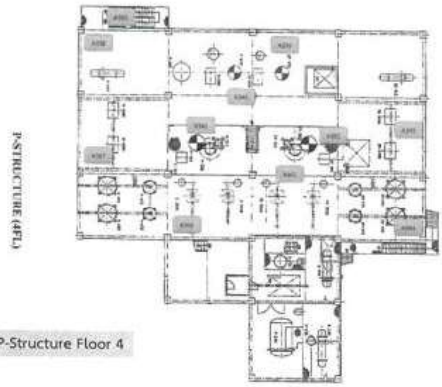
VP1_G-Structure Floor 2



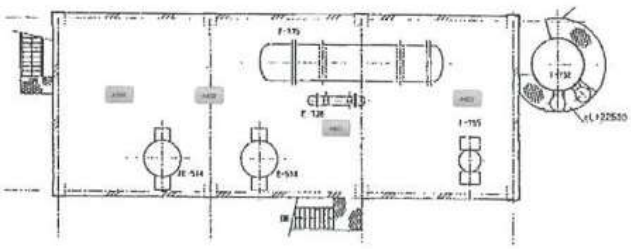
VP1_P-Structure Floor 3



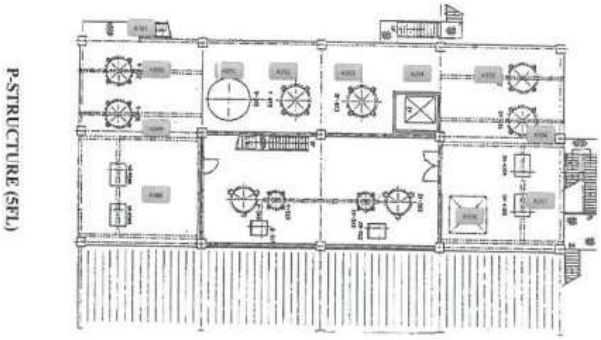
VP1_G-Structure Floor 3



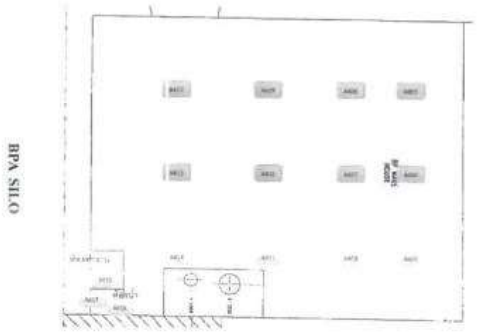
VP1_P-Structure Floor 4



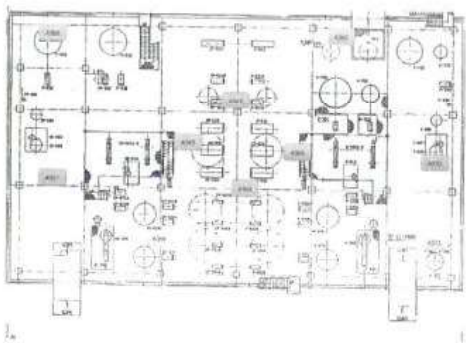
VP1_G-Structure Floor 4



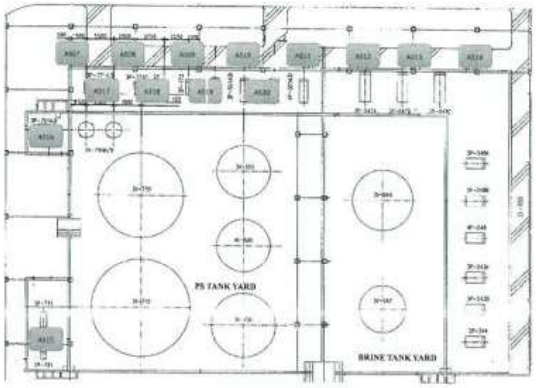
VP1_P-Structure Floor 5



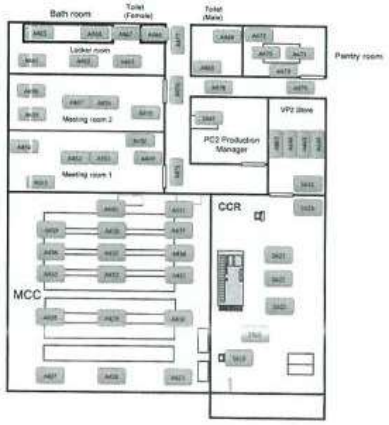
VP1_BPA



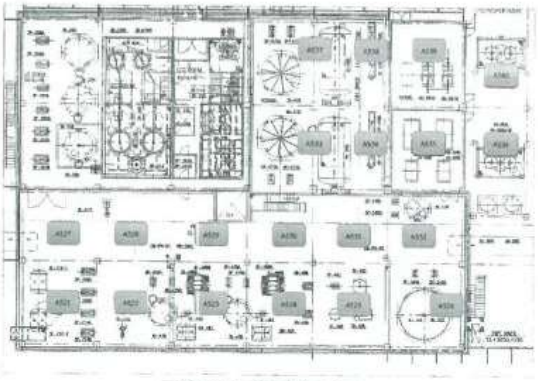
VP1_G-Structure Floor 1



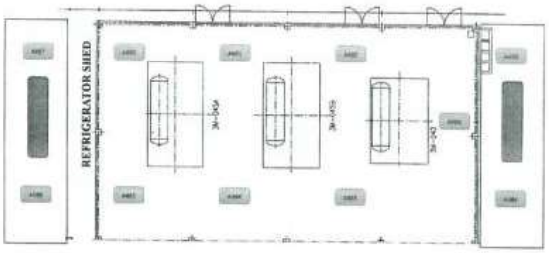
VP2_Tank Yard



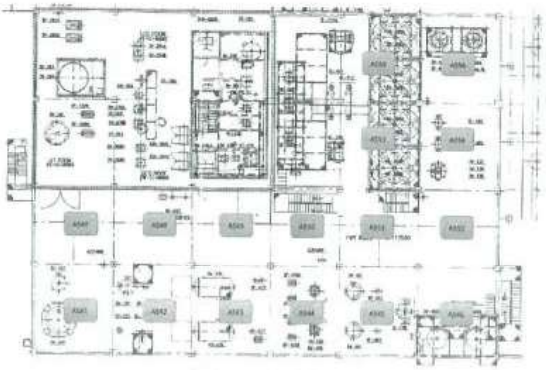
VP2_CCR MCC



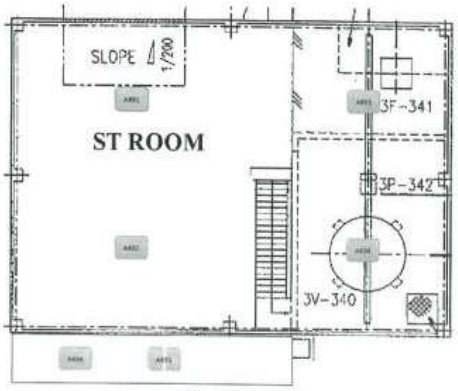
VP2_P-Structure Floor 1



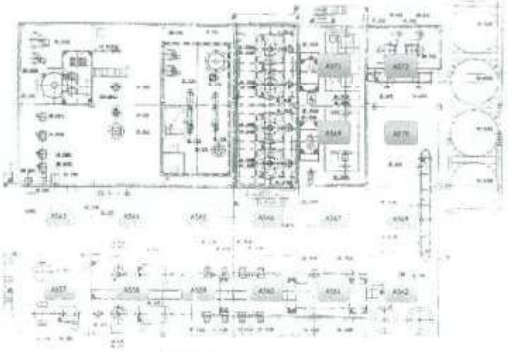
VP2_Refrigerator



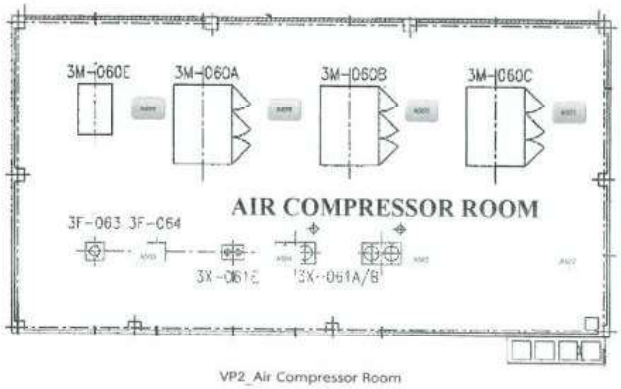
VP2_P-Structure Floor 2



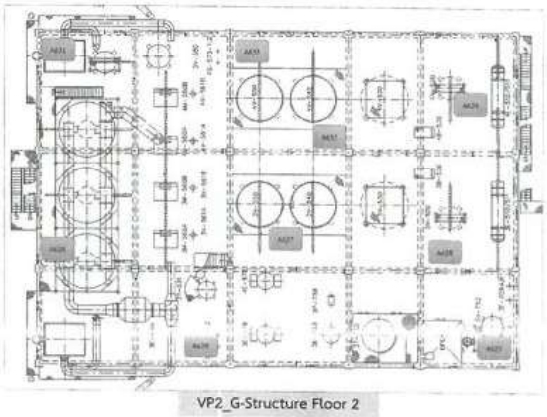
VP2_ST Room



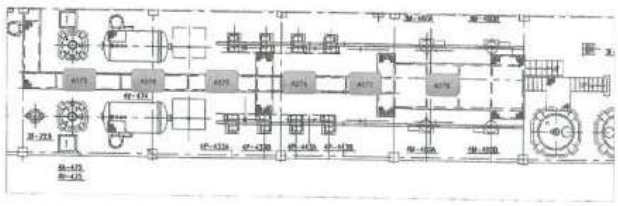
VP2_P-Structure Floor 3



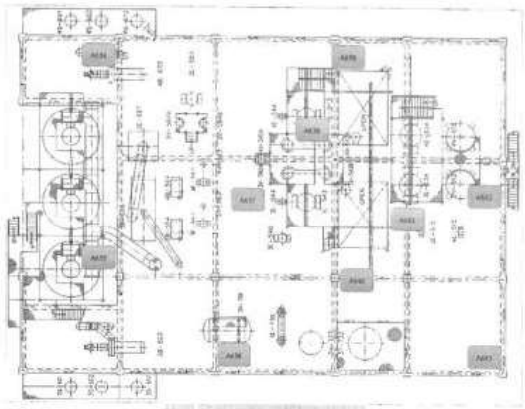
VP2_Air Compressor Room



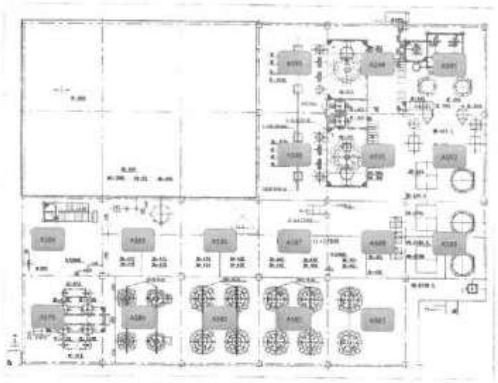
VP2_G-Structure Floor 2



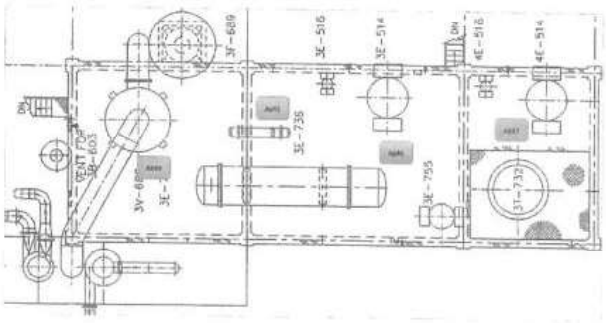
VP2_P-Structure Floor 3 ชั้นลอย



VP2_G-Structure Floor 3



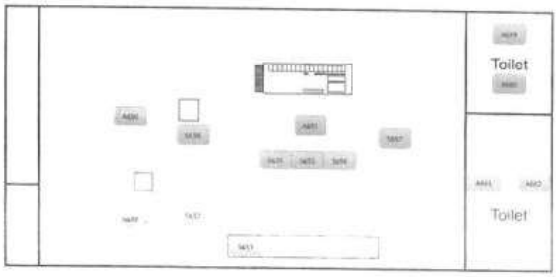
VP2_P-Structure Floor 4



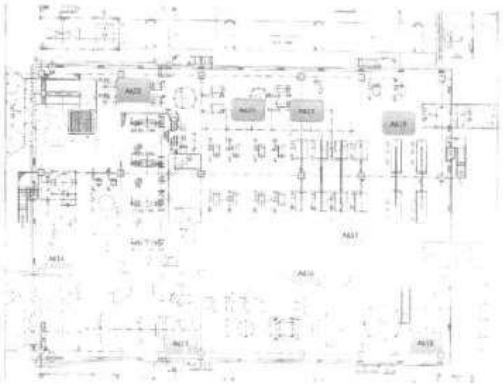
VP2_G-Structure Floor 4



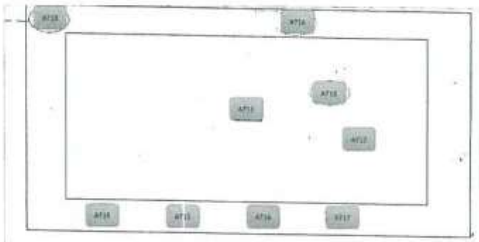
VP2_P-Structure Floor 5



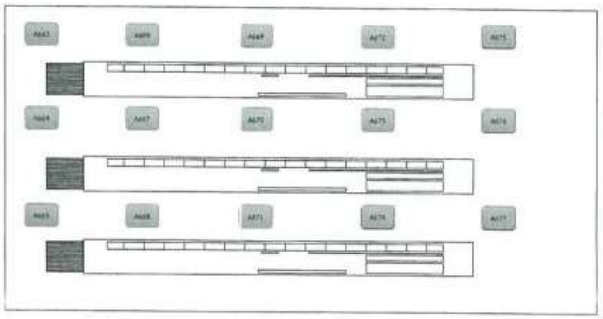
CCR PT1



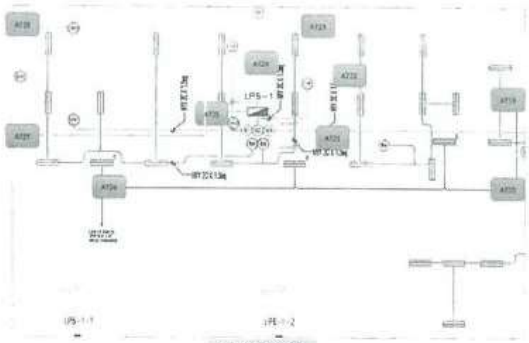
VP2_G-Structure Floor 1



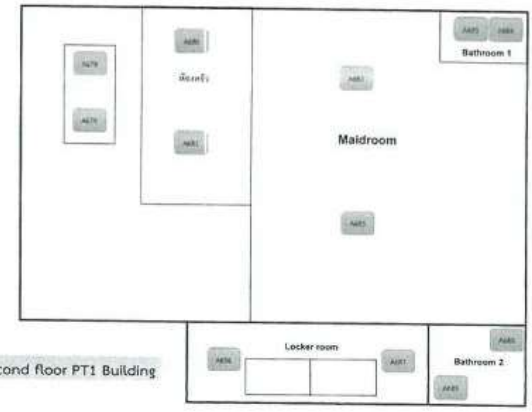
PT1 Floor 2



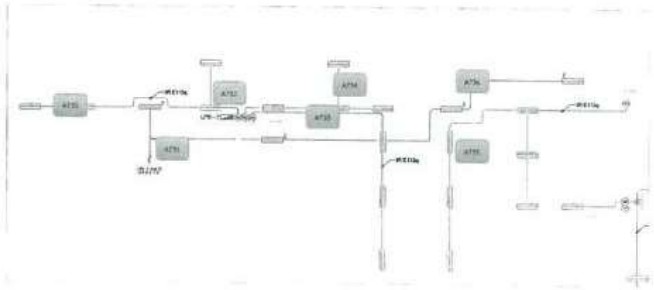
MCC PT1



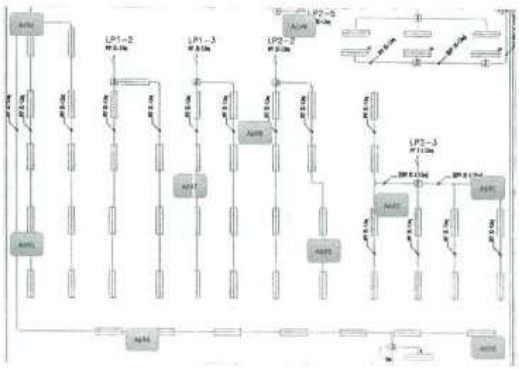
PT1 Floor 3



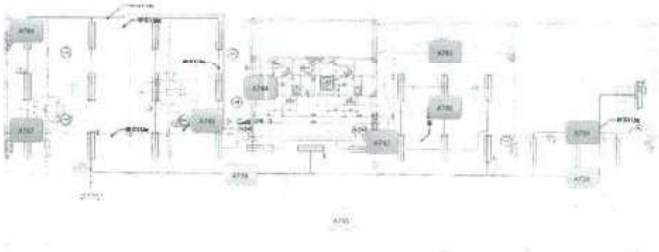
Second floor PT1 Building



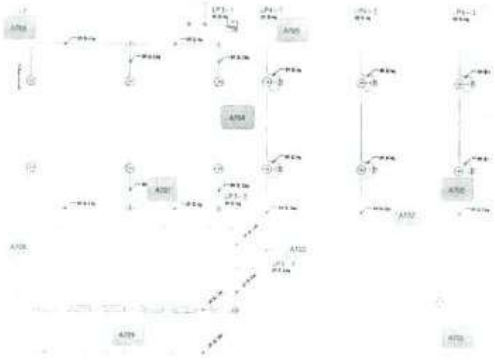
PT1 Floor 4



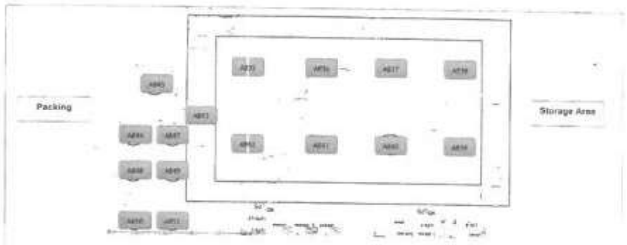
PT1 Floor 1 Part 1



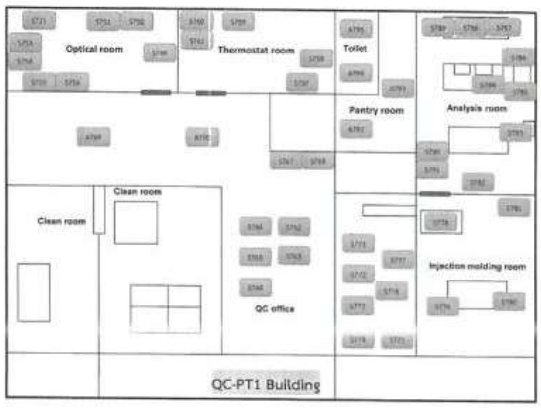
PT1 Floor 5

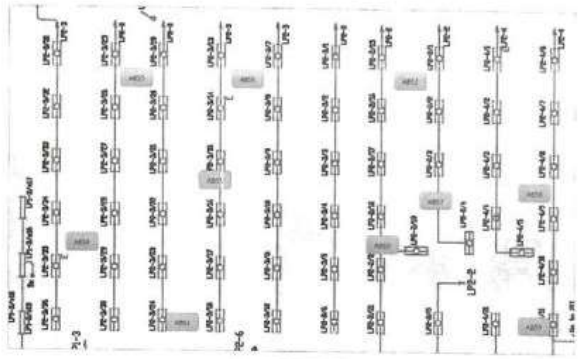


PT1 Floor 1 Part 2



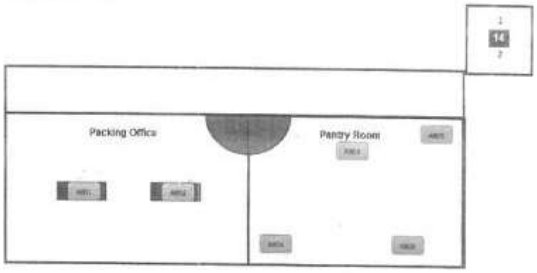
PT2 Floor 1 Packing & Storage Area



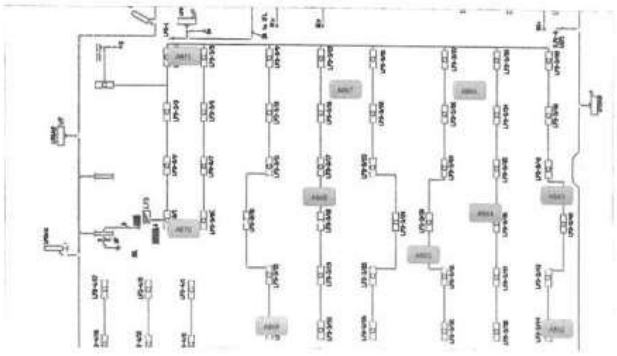


PT2 Floor 1

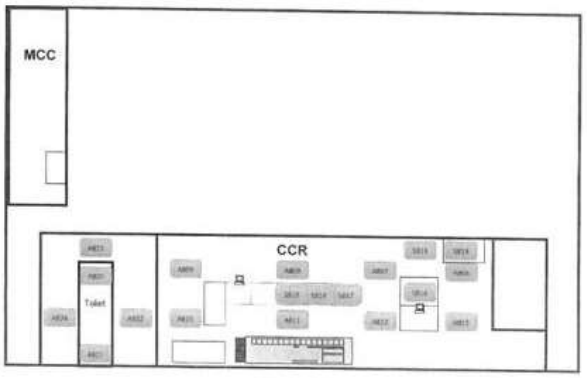
Packing 1 Office



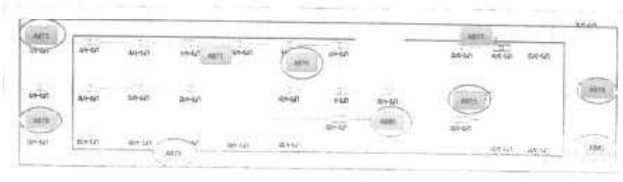
Packing 1 Office



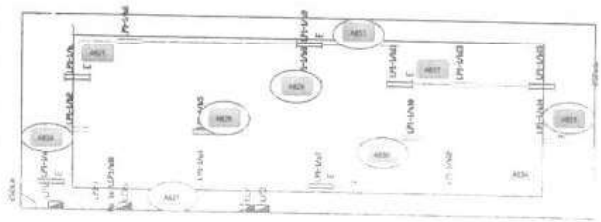
PT2 Floor 2 Part 1



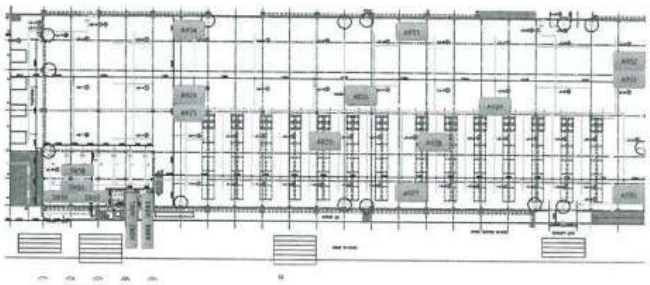
CCR MCC PT2



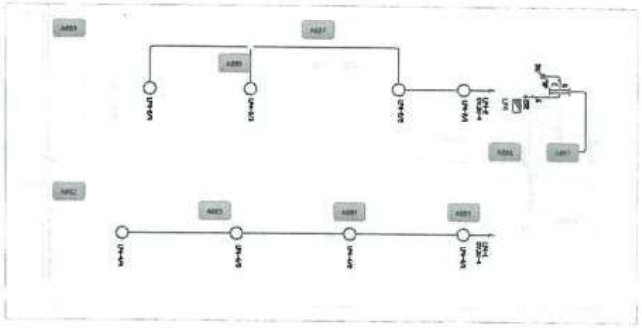
PT2 Floor2 Part2



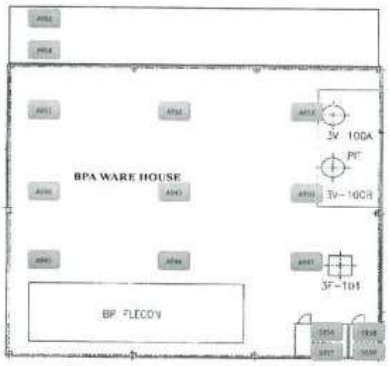
MCC Room



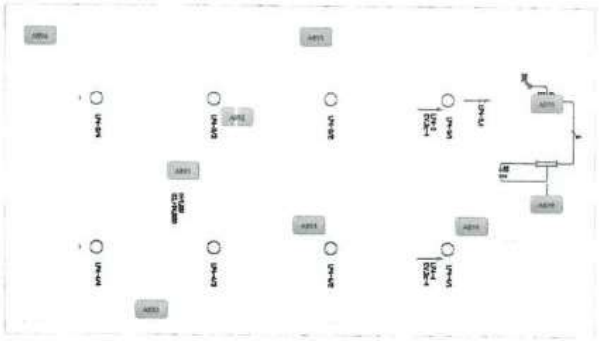
TPCC Warehouse 2



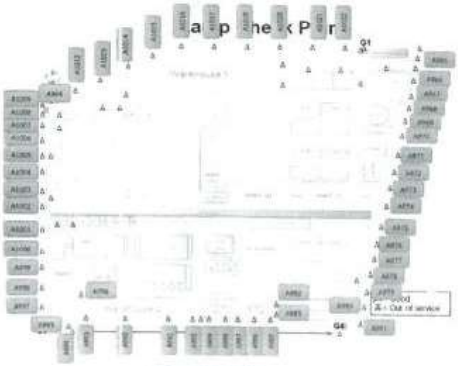
PT2 Floor 3



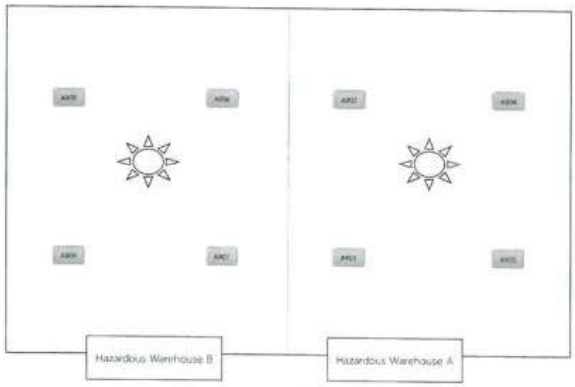
VP2_BPA



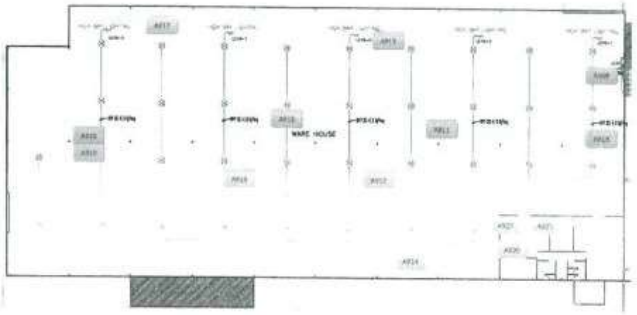
PT2 Floor 4



Fence Lone



TPCC Hazardous Warehouse



TPCC Warehouse 1

เอกสารแนบที่ 60

ตัวอย่างผลการสอบเทียบเครื่องมือวัด

(Calibration & Inspection Report)

Dräger

TEST CERTIFICATE

		Job Number	SVR2402-149
Customer	Thai Polycarbonate Co., Ltd.		
Model / Part no.	Pac 6500 / 8326331	Software Version	08.02
Unit Serial no.	ARLJ-0491(2PD1-161)	Cal / Issue Date	27-Feb-2024
Battery Type / Serial no.	Lithium	Recommended Next Cal. Date	27-Aug-2024
Service Report		Test tool (if any)	
- Inspection and configuration check.		Designation	Serial no.
- Sensor calibrations performed.			
- Sensor responese time T90 = 97.00 ppm			

Test	Result
Device general condition	
Device state checked	OK
Sensor checked	OK
Function test	
Device switching on checked	OK
Display lighting checked	OK
Battery checked	OK
Determining test values	

Sensor Type	EC Sensor				
Gas name.	CO				
Meas.range	2000 ppm				
Serial No	ARLJ-6154				
Zero Gas	Ambient				
Before Cal	0.0 ppm				
Zero Reading	0.0 ppm				
Span Gas	CO 100.0 ppm				
Before Cal	101.00 ppm				
Span Reading	100.00 ppm				
A1	25.0 ppm				
A2	50.0 ppm				
Gas Lot No	302-402666675				

This is to certify that this equipment has been checked, serviced and calibrated in accordance to Test Instructions Dräger Pac 6500 Revision 3.0. Calibration gases are traceable to NIST.

Calibrated by, Charoenpong Sakuhes

Stamp

CALGAZ™

CALGAZ,
A DIVISION OF AIRGAS USA LLC
821 Chesapeake Drive,
Cambridge, MD 21613
USA Tel: 1-800-635 1197
www.calgaz.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Date: 03/06/2023
Order Number: 1118470265
Lot Number: 302-402666675

Customer: DRAEGER SAFETY THAILAND LIMITED
Part Number: 4594655
Use Before: MAR 6, 2025

Component	Concentration (± 5%)
HYDROGEN SULFIDE	25PPM
CARBON MONOXIDE	100PPM
METHANE	2.5%(50%LEL)
OXYGEN	17%
NITROGEN	Balance

Cylinder Size: 2.0 Cu. Ft.
Contents: 58 Liter

Valve: 5/8"-18UNF
Pressure: 500 PSIG

Product composition verified by direct comparison to calibration standards traceable to N.I.S.T. weights and/or N.I.S.T. Gas Mixture reference materials.

Analyst:

Chris Donnelly

Test certificate

Issued By Draeger Safety (Thailand) Limited

SVR No: SVR2401-039
Last calibration: 28-Feb-2024
Due date: 28-Aug-2024

Dräger

Customer Name	Thai Polycarbonate Co., Ltd.					
Instrument	Pac 8000	Instrument part number		Software version		
Serial number	ARLF-0004	8328360		09.20		
Battery Type/Serial No.	Lithium Battery					
Report	1.Inspection and configuration check.					
	2.Replaced and verified sensor COCl2.					
	EC-Sensor Channel No. 1					
Displayed gas	COCl2					
Part number	6812056					
Serial number	ARTA-0004					
Measuring range	10.00 ppm					
Calibration gas	COCl2					
Calibration gas concentration	-					
Alarm level A1	0.10 ppm					
Alarm level A2	0.20 ppm					
Hygiene Evaluation Mode	-					
Mean Value Period	-					
STEL	-					
TWA	-					
Shift length	-					

Results Of The Zero Calibration

Gas cylinder	N/A					
Calibration gas Lot no.	N/A					
Set Value	N/A					
Ivalue (before)	N/A					
Ivalue (after)	N/A					
Result	N/A					

Results Of The Span Calibration

Gas cylinder	COCl2					
Calibration gas Lot no.	-					
Set Value	-					
Ivalue (before)	-					
Ivalue (after)	4.52 ppm					
Result	OK					

Results of optional test

Alarm test	LEDs	OK
	Horn	OK
	Vibration test	OK

Summary

Overall result	Passed

The instrument have been tested and the measured values are in accordance to the specifications.The measuring equipment used for the calibration is regularly adjusted and traceable to national standards.If no national standards exist, the measurement procedure complies with the current technical rules and standards.

Signature

Organisation	rev. ind.	effective date	number	type	status	page/of
Dräger Safety (Thailand) Ltd.	0	5-Jan-2022		template	effective	1/1

2801-213 Nuisance 24/6/24

Edition 04 - July - 2020 - 68 12 549

Kalibrierzertifikat
Calibration Certificate

Dräger

de/en | Kalibrierzertifikat/Calibration Certificate

Benennung/Description	XXS COCl2	
Sachnummer/Part-No.	6812005	
Fabrikationsnummer/Serial-No.	ARTC-0132	
Sensorcode/Sensorcode	L1JH	
Empfindlichkeitscode/Span-code	8HEJ9	
Kalibriergas/Calibration Gas	COCl2	
Konzentration/Concentration	4,57 ppm	
Toleranz/Tolerance	+/-10%	
Methode/Method	1	
Kalibrierdatum/Calibration date	12.03.2024	

Methode:

1 Druckgas/flasche
2 H_2O_2 Verdampfungsmessstand
3 Permeationsröhren
4 Ozongenerator MLU 401

Der Sensor wurde bei typischen Umweltbedingungen (Temperatur 22 °C ± 2 °C, rel. Feuchte 50% r. F. ±10% r. F.) überprüft und die Messwerte entsprechen den Spezifikationen.
Die für die Justierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig justiert und sind rückführbar auf nationale Standards.
Wo keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeitigen technischen Regeln und Normen.

Method:

1 Compressed-air-cylinder
2 H_2O_2 Evaporation test facility
3 Permeation chamber
4 Ozone generator MLU 401

The sensor was tested at typical ambient conditions (temperature 22°C ± 2°C, rel. humidity 50% r.h. ±10% r.h.) and the measured values are in accordance with the specification.
The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and are based on national standards.
If no national standards exist the measuring procedure corresponds to the technical regulations and norms.

Datum/Date:
12.03.2024

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Dieses Zertifikat wurde automatisch generiert und ist ohne Unterschrift gültig.
This certificate was generated automatically and is valid without signature.

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Revalstraße 1
23560 Lübeck, Germany
www.draeger.com
Tel +49 451 882 0
Fax +49 451 882 2080

Kalibrierzertifikat
Calibration Certificate

Dräger

Edition 04 - July - 2020 - 68 12 549

es/fr Certificado de Calibración/Certificat de calibrage

Descripción/Description	XXS COCl2	
Referencia/Code commande	6812005	
Número de série/N° de Serie	ARTC-0146	
Código del Sensor/Code capteur	L1JH	
Código botella calibración/Code Sensibilité	YHHHB	
Gas de Calibración/Calibration Gas	COCl2	
Concentración/Concentration	4,57 ppm	
Tolerancia/Tolérance	+/-10%	
Método/Méthode	1	
Fecha de calibración/Date de calibrage	21.03.2024	

Método:

1 Cilindro
2 H_2O_2 Test de evaporación
3 Cámara de permeación
4 Generador de Ozono MLU 401

El sensor ha sido testado en condiciones ambientales típicas (Temperatura 22°C ± 2°C, Humedad Rel. 50% h.r. ± 10% h.r.) y los valores de medida están en concordancia con las especificaciones marcadas. Las instalaciones de medida utilizadas para la calibración son comprobadas y calibradas según los estándares nacionales. Si no existen estándares nacionales el procedimiento de medida corresponde según las normativas y regulaciones técnicas.

Méthode:

1 Bouteille de gaz étalon
2 Banc de calibrage H_2O_2
3 Four à perméation
4 Générateur d'Ozone MLU 401

Le capteur a été testé dans les conditions ambiantes (température 22°C ± 2°C, humidité relative 50% ± 10%) et les valeurs mesurées sont conformes aux spécifications. Les appareils de mesure utilisés pour le calibrage sont vérifiés régulièrement sur la base des étalons nationaux. Si aucun étalon national n'existe, la procédure de mesure correspond aux normes et réglementations en vigueur.

Fecha/Date:
21.03.2024

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Este certificado se genera automáticamente y es válido sin la firma.
Ce certificat est généré automatiquement et est valide sans signature.

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Revalstraße 1
23560 Lübeck, Germany
www.draeger.com
Tel +49 451 882 0
Fax +49 451 882 2080

CTS

CONTROLTECHNIK SARL (U) & CO.
22/88 Soi Nikom Sub - Wutthakat Khongton
T. Samphra & Muang Rayong 21150 (Head Office)
Tel (+ 3171-8037, Fax (+ 3171-8038, Mobile: 08-9990-6339
Registered No. /TAX ID: 0105553081871

No. CTS-CIR-365-24

Calibration & Inspection Report

Calibration Date.: 1-Jul-24
Instrument Model.: Industrial Scientific Corporation GAS BADGE PRO
Serial No.: 71011183-003
Tag No.: 2PD1-315
Standard Material.: Gas mixtures Comp: Chlorine 10 ppm Balance N2
Accuracy.: +/- 10% Relative (CL2)

Cylinder Lot No.: 283555
Cylinder Certification Date.: July 05, 2023
Cylinder Expired Date.: July 05, 2024

As found (Bump test before calibrate)

Bump Test Gases	Concentration	Display Reading	Result
Chlorine (CL2)	10 ppm	10 ppm	Pass

As found (Bump test after calibrate)

Bump Test Gases	Concentration	Display Reading	Result
Chlorine (CL2)	10 ppm	10 ppm	Pass

Zero Cylinder ID.: Fresh Air

Calibration

Alarm Setting	Low	High	Span Reserve		Measuring Range
CL2	0.5	1	19.5	195% Pass	0-100 ppm (0.1 ppm Resolution)

Sensor	Alarm STEL	Alarm TWA
CL2	1.00 ppm	0.50 ppm

Miscellaneous Checked.: Sensor,Filter,Alarm,Battery & Display — Good Condition
Due Calibration.: 5-Dec-24 180 Day
Conclusion.: Instrument working properly and reading with accuracy after calibrated performed

Calibrated/Report By.:

Technical Service Engineer

Note: All Instruments Calibrated with NIST Traceable Gases.

OUR MISSION
Design, Manufacture, Sell, Highest quality products for the preservation of life and property.
Provide, Best customer service available

PortaGas™
A Linde company

CERTIFICATE OF ANALYSIS

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 17034:2016 ACCREDITED
ISO/IEC 17025:2017 ACCREDITED

1202 E Sam Houston Parkway S.
Pasadena, TX 77503
Phone (800) 548 2268 Fax (713) 928 9961

PO Number: 400314939
Certification Date: 05-Jul-2023

Manufactured For:
Industrial Scientific Corporation (USA Att B)
1 Life Way
Pittsburgh PA 15205
United States Of America

Customer Part No: 1810-9082
Cylinder Size: 116GAL
Cylinder Type: ISO 7866
Cylinder Content: 116 L (4.1 CU.FT.) @ 70 F (21 C) & 1000 PSIG (6890Kpag)
Cylinder Lot No: 283555
Cylinder Serial Nos: BC551620 BC551624 BC551636 BC552079 BC552123 BC564008 BC564034 BC564036 BC564041 BC575698 BC575707 BC575744 BC575748 BC575761 BC575765 BC575768 BC575790 BC576348 BC576403 BC576412
Unit Of Measure: Mole
Expiration Date: Jul 2024

Component	Nominal	Uncertainty	Analytical Method
CHLORINE	10 PPM (vol)	+/-10%	CL2 Interscan RM34-50.0m_723108
NITROGEN	BALANCE		

The mixture was manufactured or transfilled from a standard which has been gravimetrically blended with traceability through NIST to the International System of Units (SI) balance. Balances are calibrated by a certified third party with certified NIST weights and NIST test numbers. **Report Number: BU70910-5022024.** The uncertainty is expressed as an expanded uncertainty $U=kuc$ with uc determined by experiment and a coverage factor k=2. The certified value +/-U is presented with a level of confidence of approximately 95%.

Quality Assurance Manager

Kalibrierzertifikat
Calibration Certificate

Dräger

Edition 04 - July - 2020 - 68 12 549

de/en Kalibrierzertifikat/Calibration Certificate

Benennung/Description	XXS COCl2	
Sachnummer/Part-No.	6812005	
Fabrikationsnummer/Serial-No.	ARTC-0133	
Sensorcode/Sensorcode	L1JH	
Empfindlichkeitscode/Span-code	PHCD9	
Kalibriergas/Calibration Gas	COCl2	
Konzentration/Concentration	4,57 ppm	
Toleranz/Tolerance	+/-10%	
Methode/Method	1	
Kalibrierdatum/Calibration date	12.03.2024	

Methode:

1 Druckgasflasche
2 H_2O_2 Verdampfungsmessstand
3 Permeationsofen
4 Ozongenerator MLU 401

Der Sensor wurde bei typischen Umweltbedingungen (Temperatur 22 °C ± 2 °C, rel. Feuchte 50% r. F. ±10% r. F.) überprüft und die Messwerte entsprechen den Spezifikationen.
Die für die Justierung verwandeten Messeinrichtungen werden regelmäßig justiert und sind rückführbar auf nationale Standards.
Wo keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeitigen technischen Regeln und Normen.

Method:

1 Compressed-air-cylinder
2 H_2O_2 Evaporation test facility
3 Permeation chamber
4 Ozone generator MLU 401

The sensor was tested at typical ambient conditions (temperature 22°C ± 2°C, rel. humidity 50% r.h. ±10% r.h.) and the measured values are in accordance with the specification.
The measuring installetinns used for calibration are regularly calibrated and are based on national standards.
If no national standards exist the measuring procedure corresponds to the technical regulations and norms.

Datum/Date:
12.03.2024

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Dieses Zertifikat wurde automatisch generiert und ist ohne Unterschrift gültig.
This certificate was generated automatically and is valid without signature.

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Revalstraße 1
23560 Lübeck, Germany
www.draeger.com
Tel +49 451 882 0
Fax +49 451 882 2080

Edition 04 - July - 2020 - 68 12 549

Kalibrierzertifikat
Calibration Certificate

Dräger

es/fr Certificado de Calibración/Certificat de calibrage

Descripción/Description	XXS COCl2	
Referencia/Code commande	6812055	
Número de série/N° de Serie	ARTC-0137	
Código del Sensor/Code capteur	L1JH	
Código botella calibración/Code Sensibilité	AHJC9	
Gas de Calibración/Calibration Gas	COCl2	
Concentración/Concentration	4,57 ppm	
Tolerancia/Tolérance	+/-10%	
Método/Méthode	1	
Fecha de calibración/Date de calibrage	12.03.2024	

Método:

1 Cilindro
2 H_2O_2 Test de evaporación
3 Cámara de permeación
4 Generador de Ozono MLU 401
El sensor ha sido testado en condiciones ambientales típicas (Temperatura 22°C ± 2°C, Humedad Rel. 50% h.r. ± 10% h.r.) y los valores de medida están en concordancia con las especificaciones marcadas. Las instalaciones de medida utilizadas para la calibración son comprobadas y calibradas según los estándares nacionales. Si no existen estándares nacionales el procedimiento de medida corresponde según las normativas y regulaciones técnicas.

Méthode:

1 Bouteille de gaz étalon
2 Banc de calibrage H_2O_2
3 Four à perméation
4 Générateur d'Ozone MLU 401
Le capteur a été testé dans les conditions ambiantes (température 22°C ± 2°C, humidité relative 50% ± 10%) et les valeurs mesurées sont conformes aux spécifications. Les appareils de mesure utilisés pour le calibrage sont vérifiés régulièrement sur la base des étalons nationaux. Si aucun étalon national n'existe, la procédure de mesure correspond aux normes et réglementations en vigueur.

Fecha/Date:
12.03.2024

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Este certificado se genera automáticamente y es válido sin la firma.
Ce certificat est généré automatiquement et est valide sans signature.

86 12 549 es/fr
© Dräger Safety AG & Co. KGaA
Edition 04 - July - 2020
Subject to alteration

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Revalstraße 1
23560 Lübeck, Germany
www.draeger.com
Tel +49 451 882 0
Fax +49 451 882 20 80

CTS

CONTRIBUTION SAFE CO.,LTD.
22/86 Soi Udom Suk , Wutthichai-nr-Khaopun
T. Nongkhre A. Muang Rayong 21150 (Head Office)
Tel: 0-3321-8027, Fax: 0-3301-6098, Mobile: 08-9990-6319
Registered No. /TAX ID: 0505553005873

No. CTS-CIR-175-24

Calibration & Inspection Report

Calibration Date.: 7-Mar-24
Instrument Model.: Industrial Scientific Corporation GAS BADGE PRO
Serial No.: 1106SDN-001
Tag No.: 2PD2-310
Standard Material.: Gas mixtures Comp. Chlorine 10 ppm Balance N2
Accuracy.: +/- 10% Relative (CL2)
Cylinder Lot No.: 283555
Cylinder Certification Date.: July 05, 2023
Cylinder Expired Date.: July 05, 2024

As found (Bump test before calibrate)

Bump Test Gases	Concentration	Display Reading	Result
Chlorine (CL2)	10 ppm	9 ppm	Pass

As found (Bump test after calibrate)

Bump Test Gases	Concentration	Display Reading	Result
Chlorine (CL2)	10 ppm	10 ppm	Pass

Zero Cylinder ID.: Fresh Air

Calibration

Alarm Setting	Low	High	Span Reserve		Measuring Range
CL2	0.5	1	18.4	184% Pass	0-100 ppm (0.1 ppm Resolution)

Sensor	Alarm STEL	Alarm TWA
CL2	1.00 ppm	0.50 ppm

Miscellaneous Checked.: Sensor,Filter,Alarm,Battery & Display — **Good Condition**
Due Calibration.: 7-Sep-24 180 Day
Conclusion.: Instrument working properly and readind with accuracy after calibrated performed.
Calibrated/Report By.:

Technical Service Engineer

Note: All Instruments Calibrated with NIST Traceable Gases

OUR MISSION
Design, Manufacture, Sell, Highest quality products for the preservation of life and property.
Provide, Best customer service available.

PortaGas™
A Linde company

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 17034:2016 ACCREDITED
ISO/IEC 17025:2017 ACCREDITED

1202 E Sam Houston Parkway S.
Pasadena, TX 77503
Phone (800) 548 2268 Fax (713) 928 9961

CERTIFICATE OF ANALYSIS

PO Number: 400314939 **Certification Date:** 05-Jul-2023
Manufactured For:
Industrial Scientific Corporation (USA Att B)
1 Life Way
Pittsburgh PA 15205
United States Of America

Customer Part No: 1810-9082
Cylinder Size: 116GAL **Cylinder Type:** ISO 7866
Cylinder Content: 116 L (4.1 CU.FT.) @ 70 F (21 C) & 1000 PSIG (6890Kpag)
Cylinder Lot No: 283555
Cylinder Serial Nos: BC551620,BC551624,BC551630,BC552079,BC552123,BC564008,BC564034,BC564036,BC564041,BC575698,BC575707,BC575744,BC575748,BC575761,BC575765,BC575768,BC575790,BC576346,BC576403,BC576412
Unit Of Measure: Mole
Expiration Date: Jul 2024

Component	Nominal	Uncertainty	Analytical Method
CHLORINE	10 PPM (vol)	+/-10%	CL2 Interscan RM34-50.0m_723108
NITROGEN	BALANCE		

The mixture was manufactured or transfilled from a standard which has been gravimetrically blended with traceability through NIST to the International System of Units (SI) balance. Balances are calibrated by a certified third party with certified NIST weights and NIST test numbers.**Report Number: BU70910-5022024.**The uncertainty is expressed as an expanded uncertainty $U=kuc$ with uc determined by experiment and a coverage factor k=2. The certified value +/-U is presented with a level of confidence of approximately 95%.

Quality Assurance Manager

Dräger

Test certificate
Issued By Draeger Safety (Thailand) Limited

SVR No: SVR2401-039
Last calibration 28-Feb-2024
Due date: 28-Aug-2024

Customer Name	Thai Polycarbonate Co., Ltd.					
Instrument	Pac 8000		Instrument part number		Software version	
Serial number	ARMJ-0044		8326360		09.20	
Battey Type/Serial No.	Lithium Battery					
Report	1.Inspection and configuration check. 2.Replaced and verified sensor COCl2.					
	EC-Sensor Channel No. 1					
Displayed gas	COCl2					
Part number	6812055					
Serial number	ARTA-0003					
Measuring range	10.00 ppm					
Calibration gas	COCl2					
Calibration gas concentration	-					
Alarm level A1	0.10 ppm					
Alarm level A2	0.20 ppm					
Hygiene Evaluation Mode	-					
Mean Value Period	-					
STEL	-					
TWA	-					
Shift length	-					

Results Of The Zero Calibration

Gas cylinder	N/A					
Calibration gas Lot no.	N/A					
Set Value	N/A					
Ivvalue (before)	N/A					
Ivvalue (after)	N/A					
Result	N/A					

Results Of The Span Calibration

Gas cylinder	COCl2					
Calibration gas Lot no.	-					
Set Value	-					
Ivvalue (before)	-					
Ivvalue (after)	4.52 ppm					
Result	OK					

Results of optional test

Alarm test	LEDs	OK
	Horn	OK
	Vibration test	OK
Summary		
Overall result		Passed

The instrument have been tested and the measured values are in accordance to the specifications. The measuring equipment used for the calibration is regularly adjusted and traceable to national standards.If no national standards exist, the measurement procedure complies with the current technical rules and standards.

Signature

Organisation:	rev. ind.	effective date	number	type:	status:	page/of
Draeger Safety (Thailand) Ltd.	0	5-Jan-2022		template	effective	1/1

เอกสารแนบที่ 61

เอกสารการอบรมพนักงานฝ่ายผลิต

REFRESH TRAINING 2019

ON 30 SEP-1 OCT 2019
AND 3-4 OCT 2019

By Mr. T&T.

Content

- VP1 Accident report on 2019
- VP1 Trouble shooting on 2019

Accident Report on 2019

1. Motor vehicle accident at BPA W/H 1

1.บริษัท / Company	☐ Thai Polyacetal Co.,Ltd ☐ Thai Polycarbonate Co.,Ltd ■ Contractor SANKYU
2. ฝ่าย/แผนก (Department/ Section)	BPA / Production ■ Day ☐ Shift
3. จุดที่เกิดเหตุ (Location of incident)	BPA / Warehouse
4. วันที่เกิดเหตุ (Incident date)	13 April 19
5.เวลา (Incident time)	7:00 PM
6. วันที่ตรวจสอบ (Investigate date)	15 April 19
7. เวลา (Time)	9:30 AM
8. ชื่อผู้ตรวจสอบ/ตำแหน่ง	Mr. Kraingsak S. [Product Manager]

14. รายละเอียดของเหตุการณ์ (Event description) :

On 13th April 19 Mr.Pongsawat Ang-ngoen [Sankyu forklift spare] He support forklift driving move BPA MCC-KU to transfer loading stand area ,by take the jumbo sling [because this jumbo condition is not stable cannot lift up with plastic pallet] . After transfer BPA to loading stand area, he backward the forklift to bring BPA from outside come to load again. But Mr.Pongsawat A. did not reduce the forklift level [Full free set] before drive forklift pass the gate. Makes to the middle pillar of the forklift machine hit with shutter door set damage.



Accident Report on 2019

1. Motor vehicle accident at BPA W/H 1

17. สาเหตุพื้นฐานและการแก้ไขป้องกัน (Incident causes and corrective action)

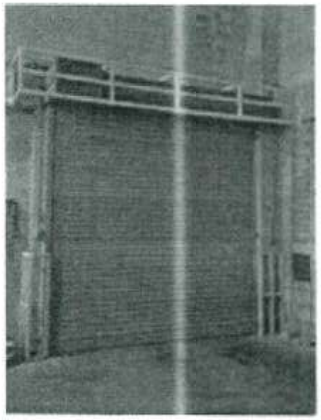
17.1 การแก้ไขป้องกัน (Corrective and Preventive action)

เลขที่ Item	ปัจจัยเบื้องต้น Causal factors	สาเหตุพื้นฐาน/สาเหตุที่แท้จริง Basic causes / Root causes	การแก้ไขและการป้องกัน (Corrective (C) and Preventive action (P))	ผู้รับผิดชอบ Responsible	กำหนดเสร็จ Date of Completion
1.	Human	1.Empoyee not follow stand operation	1.Re-training to all operator 2 time / Year		
		Hurry up operation reqrds finished work.	2.Sharing at the beginning meeting to all employee follow compliance work. Hurry up and even the check list one by one		
		No check area condition	3.Patrol check by shift team and Management		
2.	Management	2.No staff control operation	1.Attach the label for warning to beware of shutter door height		
		3.There is no label indicating warning to beware of shutter door height	1.Attach the label for warning to beware of shutter door height		

Accident Report on 2019

1. Motor vehicle accident at BPA W/H 1

Picture after repair





Accident Report on 2019

1. Motor vehicle accident at BPA W/H 1

Investigated picture





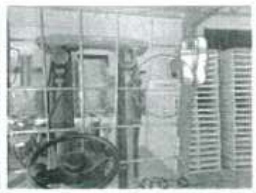




Improvement point additional







Content

- VP1 Accident report on 2019
- VP1 Trouble shooting on 2019

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Date : 23/7/2019 , 6:02 PM

- 6:02 PM, Electric power supply from GLOW to TPCC1 failure due to GLO kV Transformer (KT12A) tripped. Then, it effected to VP1 plant emergency immediately.
- During this problem, we found some problem that need to improve as below :
  1) N2 purging in Emergency case, it didn't automatic start as design function as below :
     - XV056 N2 purging into both dryer (2)M-610 didn't open.
     - (2)XV631 and (2)XV610, cut air source into both dryer (2)M-610 didn't close.

  After checked Interlock sequence, we found the mode of sequence still be MAN mode that sequence won't run in MAN mode. And, sequence should be change to AUT mode and add more confirm SW.

GLOW power supply to VP1 fail, then VP1 emergency S/D

Problem 1 : N2 purging in Emergency case, it didn't automatic start. Due to mode of sequence still be MAN mode.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Date : 23/7/2019 , 6:02 PM



Problem 1 : N2 purging in Emergency case, it didn't automatic start. Due to mode of sequence still be MAN mode.

After change mode of sequence to AUT mode, sequence activate and start to check condition.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Date : 23/7/2019 , 6:02 PM

2) Due to XV056, N2 purge into (2)M-610, it's common XV. If B-603 abnormal stop, XV056 will open follow interlock sequence. So, N2 will purge both (2)M-610, although 2M-610 will be normal condition. So, we should add more XV for separate N2 purge to T#1 or T#2 in case individual problem such as B-603 or B-631 abnormal stop.

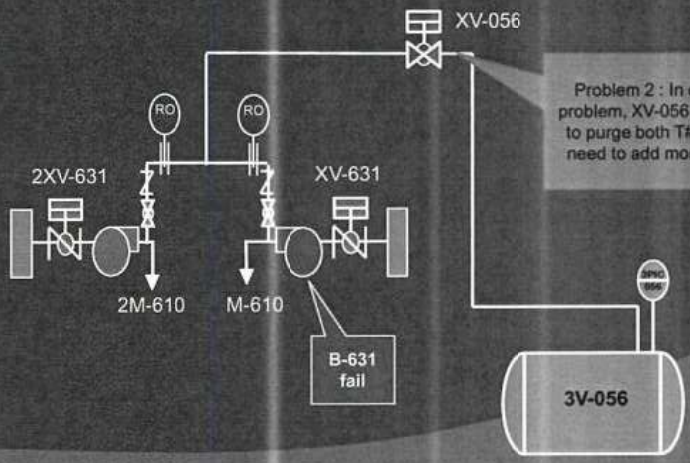
- PD-VP1 manual opened XV056, closed (2)XV631and closed (2)XV610 for cut O2 source and N2 purge into (2)M-610.

Problem 2 : In case of individual problem, XV-056 N2 purge will open to purge both T#1 and T#2. So we need to add more XV to separate.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Existing Process

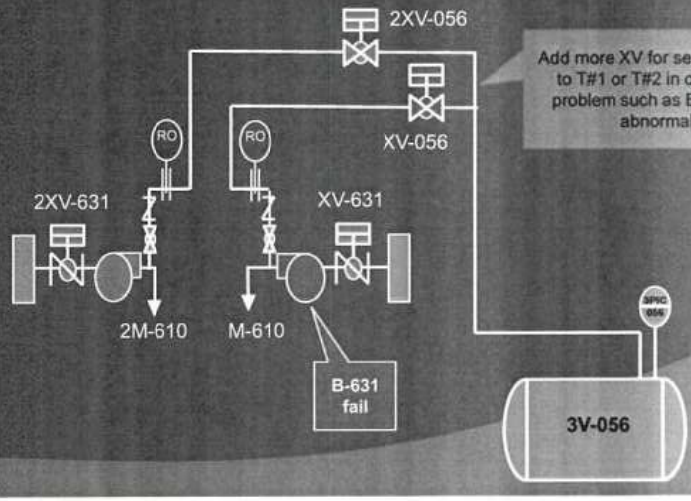


Problem 2 : In case of individual problem, XV-056 N2 purge will open to purge both T#1 and T#2. So we need to add more XV to separate.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Next modify Process



Add more XV for separate N2 purge to T#1 or T#2 in case individual problem such as B-603 or B-631 abnormal stop.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

- 7:10 PM, Glow switched to use another 115/22 kV Transformer (KT13A) fo power to TPCC1. After TPCC1 received the Power supply, we tried to restar back to normal.

GLOW recover plant and supply power to VP1, we restart process.

- 7:14 PM, PD-VP1 restart all utilities process such as CW, IA, LA, Steam, HB and LB unit. Next, we restart vent and adsorber system.

- PD-VP1 started emergency motor (2)EM-610 and switched to drain PC po outlet of (2)M-610 that we found some problem as below :

VP1 start (2)EM-610 and drain PC outlet dryer.

1) Very long time to empty PC powder in (2)M-610 about 2 days. Follow Work instruction, PD-VP1 must run emergency motor (2)EM-610 for drain PC powder at outlet of (2)M-610, it take a long time to drain until dryer empty (Criteria : Drain PC time > 2 hr per Jumbo bag). After consult with Technical Advisor, we should revise criteria in WI as below :

- When drain PC powder time > 1 hr per jumbo bag, emergency motor to main motor (2)M-610.

Problem 3 : Long time to empty dryer with (2)EM-610, so will change to run main motor when drain > 1 hr/JB.

- When run main motor and drain PC powder time > 2 h empty condition and we can restart process.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Date : 24/7/2019

- 8:52 AM, When T#2 drain PC powder time > 1 hr per jumbo bag, we switc emergency motor 2EM-610 to main motor 2M-610.

Switch (2)EM-610 to main motor and drain PC outlet dryer.

- 9:30 AM, When T#1 drain PC powder time > 1 hr per jumbo bag, we swit emergency motor EM-610 to main motor M-610.

- PD-VP1 checked O2 concentration at (2)B-603 that they were about 0.03 stopped N2 purge into (2)M-610 and started (2)B-608, (2)B-613, (2)B-603, (VP1 found abnormal sign and problem as below.

Check O2 and restart (2)B-608, 603, 613, 631.

1) Low flow of air sealing in 2M-610 after run 2B-608, it' 2FI-6102 (Normal air seal about 220 Nm3/hr). It's too low that w valve but can't increase.

Problem 4 : Low N2 flow rate and don't enough for sealing during emergency. So, some PC powder may come into sealing system and clogging. We will re-route N2.

2) In afternoon, PD-VP1 found abnormal burnt PC com outlet 2M-610. Then, we took sample and sent to QC for check its cause came from low N2 flow rate and don't enough for sealing during emergency. So, some PC powder may come into sealing system and clogging. We will consider to re-route the N2 sealing line from main pipe line.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Test to stop 2B-608 and use N2 sealing to 2M-610

N2 feed แทน blower 2B-608 วันที่ 14/9/19

Descript	Unit	Run 2B-608	14:15	------	14:41
Gas	--	air	N2	N2	N2
N2 pressure V-055	kg/cm2	--	6.6	5.9	5.8
2FI-6101	NM3/h	220	54	54	54
2FI-6102	NM3/h	210	130	125	125
2FI-6103	NM3/h	90	135	135	135

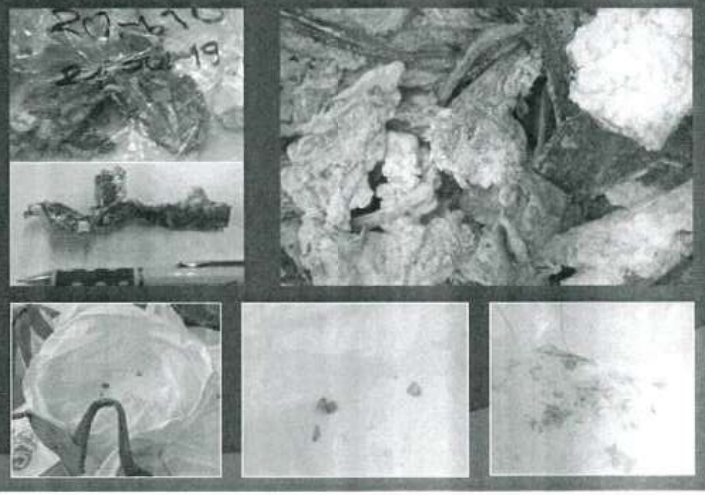
PCV ที่ควบคุมแรงดันก่อนเข้า Disch. Blower 0.24 kg/cm2g

FQ-055 เพิ่มจาก 370 nm3/h 550 nm3/h

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

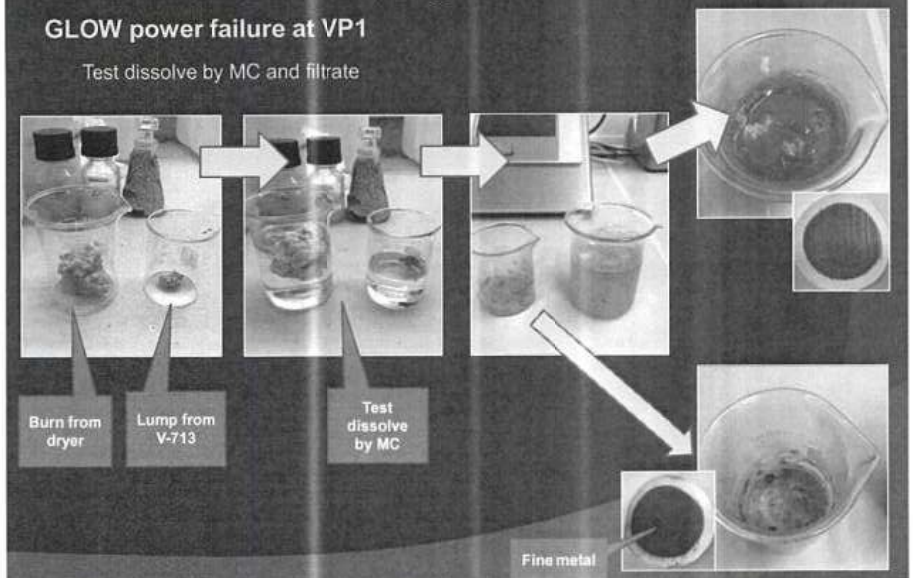
Burn at outlet dryer



Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Test dissolve by MC and filtrate



Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

- PD-VP1 restart SO#1 process, we found the big PC lump inside V-713 that it clogged in our process and need to temporary shutdown for clear them before start process. We suspect that the cause came from RS in MC washing in (2)#NE p emergency shutdown into V-700. But, LI-700 couldn't indicate RS RS/MC maybe overflow from V-700 to V-710 and flow to V-713 un PC lump as below pictures.

- In this problem, PD-VP1 would like to change LI-700 to new mo RS/MC level and water level same as VP2 concept.

Problem 5 : Found big PC lump in V-713 that come from RS in MC washing in process. But LI-700 can't indicate. So we will change LI to measure RS/MC and water same as VP2.



Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

PC lump inside V-713



Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Drain 2M-610 still found abn. burn

Date : 25/7/2019

- PD-VP1 continue drained out PC powder at 2M-610 due to we still found abnormal burnt PC so much.

Clear PC lump in V-713

- 6:30 PM, after PD-VP1 cleared all PC lump inside V-713, we tried to restart SO#1 process.

Restart process

Date : 26/7/2019

- 0:45 AM, PD-VP1 started batch reaction 2#RE process.
- 3:30 AM, we continue drained out PC powder at 2M-610 due to we still found abnormal burnt PC .
- 4:00 AM, PD-VP1 started CG process.
- 6:02 AM, PD-VP1 continue operate 2#RE process at 47 ton/day.
- In the morning, PD-VP1 started batch reaction 1#RE process.
- 8:00 PM, PD-VP1 switched the drain PC powder at 2M-610 (Total drain 37 [illegible]) to 2V-676B (M-1000 S/U lot No. 97V2B24).
- 8:00 PM, we checked oversize at sifter 2X-642, 2X-644, 2X-675 that still found burnt PC.
- 9:41 PM, PD-VP1 increase production load 1#RE process from 47 to 60 ton/day.

Still found burn at all sifter T#2

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Still found burn at all sifter T#2

Date : 27/7/2019

- 0:01 AM, we checked oversize at sifter 2X-642, 2X-644, 2X-675 that still found burnt PC.
- 0:15 AM, PD-VP1 switched PC powder from 2V-676B (M-1000 S/U lot No. 97V2B24) to 2V-676A (S-3000 lot No. 97V2A25).
- 0:50 AM, PD-VP1 switched the drain PC powder at M-610 (Total drain 10 J/B) to V-676A (M-1000 S/U lot No. 97V1A24).
- 2:41 AM, PD-VP1 increase production load 1#RE process from 60 to 94 ton/day.
- 3:30 AM, PD-VP1 switched PC powder from V-676A (M-1000 S/U lot No. 97V1A24) to V-676B (S-3000 lot No. 97V1B25).
- 6:00 AM, we checked oversize at sifter 2X-642, 2X-644, 2X-675 that still found burnt PC.

- The total opportunity lost of this case was 418 tons (T#1 opp. Lost = 300.5 tons, T#2 opp. Lost = 117.5 tons)

Opp. Lost T#1 300 ton, T#2 117.5 ton

Trouble shooting on 2019

T#2 Contaminate Black Burnt & Fine Metal

Background GLOW power failure (24/7/19) after recover T#2 re-start found " Black burnt & Fine metal " at powder

Black Burnt : Sieve & Dryer





Investigate & Result

- **PD suspect cause** 1) PC melt from new procedure slowly clearing out powder from dryer (Emergency S/D)
  2) Grease contaminate as " Air seal stop service"
- **QC ' result** : **Metal at magnetic filter VP & DIP in powder a bit increasing**
  - **> Over size sieve** : PC burnt + fine metal (Fe/Si) size < 100 um (9:1)
    FTIR can't detect grease
  - **> Metal at VP magnet.** : Small fine metal (Fe/Si : SUS304) size < 100 um
- **Powder Handling** : Separate silo pack out / S-3000F for CPD

VP lot	YI	Dust C	DIP	Metal VP	Result	Product Handle	Amount powder
Spec	<2.5	<10 50-60 um	<2.0	<0.20 ppm/wt			
97V2B24 M-1000 (S/U lot)	2.10	5.0	0.8	0.17	Magnetic Filter & DIP a bit increasing (DIP is Burnt) with found "Black burnt " at sieve over size	BXF	
97V2A25 S-3000	1.51		0.4	0.12			
97V2B26 S-3000	1.49		0.0	0.07	Magnetic Filter & DIP a bit increasing (DIP is Burnt) with found "Black burnt " at sieve over size	S-3000F for CPD	
97V2A27 S-3000	1.43		0.0	0.05			
						Total (MT)	140.1
97V2B28 S-3000	1.34		0.0	0.01	Normal	Normal	

- All PC powder send to PT Dept., they can use as normal powder and don't have off spec. product.
- After QC-VP and QC-PT checked abnormal burnt PC, it's burnt PC mix with fine metal.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Root Cause

Electric power supply from GLOW to TPCC1 failure (GLOW's 115/22 kV Transformer (KT12A) tripped). Because snake slithering up onto the transformer and going phase-to-ground on the bushing which caused a phase-to-ground fault. For more detail, please see in "Power supply interruption on July 23rd, 2019" mail from GLOW.



Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Corrective action

1. Emergency shutdown all process follow our WI.

2. Direct contact to GLOW for recover power supply.

3. Restart our process when power supply recover back to normal and solve all problem that we found during start up as above situation.

Trouble shooting on 2019

GLOW power failure at VP1

Preventive action

1. Follow up the preventive action of GLOW in meeting and Supplier audit.

2. Consider to issued modify project for improve

- Add more confirm SW in N2 purging sequence in Emergency case

- Add more XV for separate N2 purge to T#1 or T#2 in case individual problem.

- Consider to re-route the N2 sealing line from main pipe line for increase enough N2 flow seal.

- Change LI-700 to new model for measure both RS/MC level and water level as VP2 concept.

3. Revise criteria of drain PC powder in WI.

The End

เอกสารแนบที่ 62

ตัวอย่างเอกสารการอบรมความปลอดภัยแก่พนักงาน





สารบัญ

หมวดที่ 1
ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 2
กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 3
ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดวิชาที่ 1

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการอนุรักษ์พลังงาน

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด และบริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด มุ่งสู่ความเป็นผู้นำระดับโลกในการผลิตเม็ดพลาสติกเชิงวิศวกรรม (Engineering Plastic Resins) เพื่อตอบสนองประโยชน์การใช้งานที่หลากหลาย โดยพลาสติกที่มีมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการอนุรักษ์พลังงาน ภายใต้การดำเนินงานตามมาตรฐานสากล ได้แก่ มาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) และมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001)

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการอนุรักษ์พลังงาน

1. นำนโยบายและปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
2. มุ่งมั่นในการป้องกัน และ/หรือ ลดอันตรายต่อบุคคลที่อาจได้รับผลกระทบจากกิจกรรมต่างๆ ของพนักงาน ผู้รับเหมา บริษัทข้างเคียง ชุมชนรอบข้าง การอนุรักษ์พลังงานต่างๆ และการปล่อยของเสียที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม
3. ควบคุมการใช้งาน/ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ ระเบิด การใช้สารเคมี และเครื่องจักรที่มีความเสี่ยงสูง ให้มีมาตรการป้องกันและลดความเสี่ยงจากการทำงานอย่างเหมาะสม
4. ส่งเสริมให้ความรู้ ความเข้าใจ ฝึกอบรม ให้พนักงานทุกระดับ ผู้รับเหมา และผู้มาเยือน ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
5. ปรับปรุงนโยบายนี้อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าเหมาะสมกับการดำเนินงานของบริษัท

ศัพท์ควรรู้และความหมาย

ความปลอดภัย (Safety)
มาจากคำว่า ปลอด+ภัย (ปลอด คือ ปราศจาก+ภัย คือ อันตราย)
จึงหมายถึง "การปราศจากอันตราย"

อาชีวอนามัย
มาจากคำว่า อาชีว+อนามัย (อาชีว: แปลว่า ผู้ประกอบอาชีพ + อนามัย แปลว่า สุขภาพอนามัยของคน)
จึงหมายถึง "สุขภาพอนามัย ความปลอดภัยที่ดีของบุคคลผู้ประกอบอาชีพ"

สภาพแวดล้อม
มาจากคำว่า สภาพ+แวดล้อม (สภาพ คือ สิ่งที่เกิดขึ้นกับการงาน + แวดล้อม คือ สิ่งที่อยู่ใกล้เคียงกับการงาน)
จึงหมายถึง "สิ่งต่างๆ ที่อยู่ใกล้เคียงกับการงาน"

ศัพท์ควรรู้และความหมาย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ซึ่งมีคุณสมบัติตามที่กฎกระทรวงกำหนดและได้รับการแต่งตั้งให้ทำหน้าที่ตามกฎหมาย

ความปลอดภัยในการทำงาน
หมายถึง สภาพการเป็นอยู่ที่ปลอดจากอันตรายและการเจ็บป่วยของผู้ปฏิบัติงาน ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งเกิดจากการทำงาน หรือเกี่ยวเนื่องกับการทำงาน

อันตราย
หมายถึง สภาพหรือการกระทำที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย ความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม ทั้งที่เกิดขึ้นทันทีทันใดหรือสะสมในระยะเวลาต่อมา

6. จัดให้มีการตรวจสอบและดัดแปลงการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกลให้ปลอดภัย
7. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี ตามความเหมาะสม
8. พัฒนาปรับปรุงระบบการจัดการอย่างต่อเนื่องเพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีกว่าข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานต่างๆ

"บริษัทฯ ถือว่านโยบาย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นหน้าที่สำคัญของผู้บริหารทุกระดับ พนักงานทุกคน และผู้รับเหมาของบริษัทฯ ซึ่งต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด"

TPAC TPCC

พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 มาตรา 16 กำหนดว่า

" ให้นายจ้องจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างานและลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ในกรณีที่การจ้างรับลูกจ้างเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย สุขภาพอนามัย ให้นายจ้องจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน "



ศัพท์ควรรู้และความหมาย

อุบัติการณ์ (Incident)
หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่ได้ประสงค์ให้เกิดขึ้นซึ่งอาจไม่ได้ก่อให้เกิดการบาดเจ็บ ไม่ได้ควบคุมก่อน เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้การดำเนินงานสะดุด หยุดชะงัก หรือเสียหายเล็กน้อย

อุบัติเหตุ (Accident)
หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่ได้ประสงค์ให้เกิดขึ้นซึ่งอาจไม่ได้ก่อให้เกิดการบาดเจ็บ ไม่ได้ควบคุมก่อน เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้การดำเนินงานสะดุด หยุดชะงัก หรือเสียหายเล็กน้อย

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)
หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่ได้ประสงค์ให้เกิดขึ้นซึ่งอาจไม่ได้ก่อให้เกิดการบาดเจ็บ ไม่ได้ควบคุมก่อน เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้การดำเนินงานสะดุด หยุดชะงัก หรือเสียหายเล็กน้อย

เราต้องรับผิดชอบต่อตนเอง เพื่อนร่วมงานและองค์กรได้อย่างไร

- ระมัดระวังไม่ทำให้ตนเองและคนอื่นบาดเจ็บ
- เตรียมตัวให้พร้อมที่จะเรียนรู้ในการทำงานเสมอ
- ตา หู และใจอย่างเต็มที่
- เข้าร่วมในการฝึกปฏิบัติ
- ทำตัวให้คุ้นเคยกับงานที่ทำ
- ปฏิบัติตามมาตรฐานการปฏิบัติงานต่างๆ
- เมื่อพบเครื่องจักรมีปัญหา หรือสภาวะผิดปกติ ต้องรีบรายงานให้หัวหน้างานทราบทันที
- หลีกเลี่ยงการเดินลัดในบริเวณที่ไม่ควรเดิน ขณะเดินสูบบุหรี่ หรือกินอาหาร เพื่อความปลอดภัย

ทำไมจึงมีการบาดเจ็บ





ความสัมพันธ์ระหว่างการบาดเจ็บและอุบัติเหตุ

พบว่าส่วนใหญ่เกิดจากสภาพของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ปลอดภัย และการกระทำที่ไม่ปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน



ทำไมจึงต้องมีการสอบสวนอุบัติเหตุ

1. เพื่อต้องการหาสาเหตุที่แท้จริงของอุบัติเหตุ
2. เพื่อหาแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ

การสอบสวนอุบัติเหตุกระบวนการเกิดการบาดเจ็บมีขั้นตอนอย่างไร

1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุให้ทำการปฐมพยาบาลที่ต้องพยาบาล
2. ผู้บาดเจ็บให้รายละเอียดในการเกิดอุบัติเหตุแก่พยาบาล เพื่อบันทึกลงในแบบฟอร์มการบาดเจ็บ
3. ส่งแบบบันทึกการบาดเจ็บกลับมายังหัวหน้างานปลอดภัย
4. หัวหน้างานปลอดภัยฯ บันทำสรุป และส่งต่อข้อมูลการปฐมพยาบาล และการรักษาไปยังหน่วยงานต้นสังกัด เพื่อบันทำรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุต่อไป

วิธีปฏิบัติของพนักงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและความสูญเสีย

1. ศึกษาทำความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานของตนเอง
2. ต้องมีวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
3. มีความรอบคอบในการทำงานอยู่เสมอ
4. มีสติพิจารณาและนำเครื่องป้องกันอันตรายที่ติดตั้งไว้ที่เครื่องจักรมาใช้งานทุกครั้ง
5. แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือเครื่องจักรเครื่องมือชำรุดเสียหาย
6. ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานของหน่วยงานอย่างเคร่งครัด
7. ให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานของหน่วยงาน

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

เรียน คุณครู ให้ทำการศึกษาและวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

อุบัติการณ์ประมาณ 98% ของการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย และมีเพียง 2% เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

สาเหตุที่เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)

- ไม่ปฏิบัติตามคู่มือเรื่องความปลอดภัย
- ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน
- ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ชำรุด
- ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ไม่เหมาะสม



สาเหตุที่เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

- เครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย
- บริเวณการทำงานไม่เป็นระเบียบ
- เครื่องกำบังป้องกันอันตรายไม่เหมาะสม
- สภาพแวดล้อมการทำงานไม่เหมาะสม



ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ



ทางตรง (Direct Loss)

- ค่ารักษาพยาบาล
- ค่าชดเชยรายได้ระหว่างหยุด
- ค่าทำขวัญ
- ค่าทำศพ
- ค่าสิ้นเปลืองอื่นๆ

ทางอ้อม (Indirect Loss)

- การสูญเสียเวลาทำงาน
- ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเสียหาย
- โอกาสที่ลูกค้าจะสั่งซื้อสินค้าลดลง
- ผลเสียอื่นๆ

หมวดวิชาที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

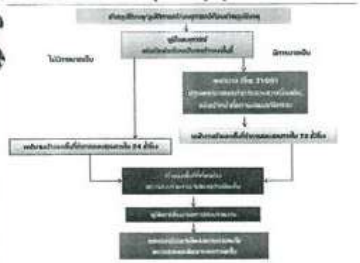
ทำไมต้องปฏิบัติตามกฎหมาย



ผลกระทบโดยตรงของลูกจ้างเมื่อประสบอุบัติเหตุ



ขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์



ปฏิบัติตามกฎหมายแล้วจะได้อะไร



กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





เพื่อนายจ้าง :
เพื่อให้นายจ้างวางแผนบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานแก่ลูกจ้าง

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

นายจ้าง

ลูกจ้าง

สิทธิหน้าที่ของลูกจ้างและนายจ้าง

นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามพระราชกฤษฎีกาความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

นายจ้าง

- นายจ้างมีหน้าที่ จัดและดูแลสถานประกอบกิจการ ให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ
- ในการดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ ให้นายจ้างเป็นผู้ออกคำสั่งการในการดำเนินการ
- นายจ้างมีหน้าที่ ต้องแจ้งการ จัดการ ของดำเนินการกับตรวจสอบกับอาชีวนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดโดยต้องจัดทำเป็นแผนการฝึกอบรมพร้อมทั้งมีการตรวจสอบหรือทบทวน
- นายจ้าง จัดให้มี จป. บุคลากร หน่วยงานหรือแผนบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ขึ้นเจ้าหน้าที่ด้านสำหรับหลายขึ้นหรือเป็นต่อ ตามหน้าที่ลักษณะลูกค้าของลูกจ้าง

- นายจ้าง ต้องประกาศ/ลูกจ้างหรือต้องติดตามและเครื่องหมายเพื่อความปลอดภัย รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง
- ลูกจ้างมีโรงงานหลายโรงงานอยู่ในบริเวณเดียวกัน ให้นายจ้างลูกจ้างของนั้นๆ มีหน้าที่ร่วมกันดำเนินมาตรการด้านความปลอดภัย
- ลูกจ้างเข้าสถานที่ สถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และอื่นๆ ที่นำมาใช้ในการประกอบกิจการ นายจ้างมีอำนาจดำเนินการด้านความปลอดภัย ห้ามลูกจ้างเข้าพื้นที่ ซึ่งผู้ให้เข้าไม่มีสิทธิในการเรียกค่าเสียหายหรือค่าทดแทนใดๆ
- นายจ้าง ต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ ตามลักษณะและสภาพของการทำงาน หากลูกจ้างไม่ปฏิบัติตาม ให้นายจ้างสามารถสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่

- นายจ้าง ต้องจัดและดูแลผู้ลูกจ้างปฏิบัติงานให้ลูกจ้างหยุดพร้อมทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน ในกรณีที่การงานหรือสภาพแวดล้อมการทำงานที่ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกายหรือสุขภาพ
- ☐ นายจ้างต้องดูแลผู้ลูกจ้างปฏิบัติงานให้ลูกจ้างหยุดพร้อมทำงาน
- ลูกจ้าง ได้ทำงานล่วงเวลา ค่าสั่ง หรือทำวันหยุดตามสิทธิ ค่าสั่งหรือหยุดงานตรวจสอบความปลอดภัยในวันหยุดตามกรรมการให้ปฏิบัติตาม พ.ร.บ ปี ให้นายจ้างจัดหรือให้ประกาศล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน ค่าสั่งให้ปรับสัดส่วนไม่ต่ำกว่า 1 ใน ที่ทำงานให้ล่วงไปโรงงานอย่างน้อย 15 วัน
- นายจ้าง มีหน้าที่จัดให้ผู้ปฏิบัติการ ทัศนศึกษา และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมตามความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการอบรมลูกจ้างใหม่ เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนเครื่องจักรหรือสุขุปกรณ์ที่ใช้งานทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยต่อลูกจ้างในงาน
- ☐ นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานล่วงเวลาเกินกว่าที่กำหนดในกฎหมาย

ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ลูกจ้างมีสิทธิ ต้องจัดให้มีหน้าที่ตามกฎหมายกำหนดไว้ ให้ลูกจ้างมีสิทธิ์ในการปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมายจากนายจ้าง ตามที่ได้รับการฝึกอบรมมาแล้ว
- ☐ ลูกจ้างมีสิทธิ์

5. ใช้มาตรฐานที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ และต้องจัดประชุมภายในสามสิบวัน นับตั้งแต่วันที่มีลูกจ้างครบ 50 คน

6. ใช้มาตรฐานแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ต่อหน่วยงานสาธารณสุขที่รับผิดชอบ

7. ใช้มาตรฐานส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับหลักเกณฑ์และระดับวิชาชีพต่อหน่วยงานสาธารณสุขที่รับผิดชอบทุก ๆ 3 เดือน หากมีปัญหาใดให้แจ้งภายใน 30 วัน

8. ใช้มาตรฐานแจ้งเรื่องประสบอันตราย การมีลูกจ้างประสบอันตราย ทั้งบริษัท หรือสถานประกอบการ ให้แจ้งภายใน 15 วัน และการเสียชีวิต แจ้งภายใน 7 วัน นับแต่วันที่นายจ้างทราบเรื่องดังกล่าวต่อหน่วยงานสาธารณสุขที่รับผิดชอบ

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการฯ เกี่ยวกับงานก่อสร้าง

1.ให้นายจ้างที่มีสถานที่ทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้างต้องปฏิบัติ ดังนี้

1) ต้องมีทางและราวสำหรับความปลอดภัยในการทำงานสำหรับช่างแต่ละงานก่อสร้างตามที่กำหนด
2) ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมงานเท่าที่จำเป็นเพื่อควบคุมการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงนี้
3) ต้องจัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและอื่น ๆ

2.นอกจากนี้ยังมีสถานที่ทำงานที่ต้องจัดทำและปฏิบัติ ดังนี้

1) ที่ทำงานที่มีความสูงตั้งแต่ 2 เมตร ต้องจัดทำรั้วกั้นหรือราวกันตกที่มั่นคงแข็งแรงตามที่กำหนด
2) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการตกหล่นของวัสดุสิ่งของ ในขณะทำงานหรือขนย้ายวัสดุสิ่งของ
3) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการพังทลายของดินหรือวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้าง
4) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการตกลงไปในบ่อน้ำ หลุมลึก หรือแหล่งน้ำ
5) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่อับอากาศ
6) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่ที่มีอันตรายจากไฟฟ้า
7) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังเกินกว่าที่กำหนด
8) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่ที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ
9) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่ที่มีความร้อนหรือความเย็นจัด
10) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่ที่มีการสั่นสะเทือน
11) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่ที่มีรังสีแตกตัวได้หรือรังสีไม่แตกตัว
12) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่ที่มีสารเคมีหรือวัตถุอันตราย
13) ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากการทำงานในที่ที่มีจุลชีพก่อโรค

13.การป้องกันอันตรายจากที่สูงที่มีการทำงานในที่สูงจากพื้นถึงที่ทำงาน

1) นายจ้างต้องจัดให้มีนั่งร้านชั่วคราว หรือนั่งร้านลอย ตามที่ลูกจ้างต้องทำงานสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป
2) พื้นที่ทางเดินที่กำหนดกว้าง 30 ซม.ราวกันอันตรายและสูงตั้งแต่ 1 เมตรขึ้นไป นายจ้างต้องจัดให้มีนั่งร้านชั้นพักระหว่างชั้นนั่งร้านแต่ละชั้นสูงไม่เกิน 10 เมตร
3) ที่ที่มีน้ำลึกหรือน้ำไหล นายจ้างต้องจัดทำป้ายชี้บ่งความลึกของน้ำ ราวกั้นหรือรั้วกั้นตลอดที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร และพื้นหรือขอบกั้นตลอดหรือราวสูงไม่น้อยกว่า 1 เมตรขึ้นไป และมีเสื้อชูชีพเตรียมไว้ตลอด
4) ที่ที่สามารถพลัดตกหรือลูกจ้างพลัดตกได้ ที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป นายจ้างต้องจัดการติดตั้งไว้ตั้งแต่ก่อนที่ลูกจ้างจะขึ้นไปทำงาน และจัดให้มีการใช้งานอย่างเหมาะสม
5) ในสิ่งที่ปิดโล่ง นายจ้างต้องจัดทำราวกั้นหรือรั้วกั้นตลอดในขณะที่มีการทำงาน

14.การใช้ลิฟต์ขึ้นลง บันได ทางขึ้นลงและพื้นที่

นายจ้างต้องทำการตรวจ ประกอบ ติดตั้งและทดสอบบันไดมาตรฐานและมั่นคงแข็งแรง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวงนี้ก่อนที่ลูกจ้างจะทำงานบนนั่งร้านแต่ละชั้น ทั้งนี้ในกรณีที่นั่งร้านมีการดัดแปลงหรือซ่อมแซม ให้ดำเนินการตรวจสอบก่อนการใช้งานทุกครั้ง

15.การป้องกันอันตรายจากการตกหล่นและการกระเด็นของวัสดุ

1) นายจ้างต้องจัดทำรั้วกั้น ตาข่าย หรือวัสดุกันกันตกที่มั่นคงแข็งแรง ในกรณีที่มีการใช้งานบนที่สูงจากพื้นดินตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป
2) นายจ้างต้องจัดทำแผ่นกั้น ตั้งข้าง เพื่อการทำงานในช่อง ช่องโหว่ ลูกโพล่งในช่อง
3) นายจ้างต้องป้องกันการกระเด็นของสะเก็ดหรือเศษวัสดุ โดยจัดทำผ้าใบ ตาข่าย หรือวัสดุที่เหมาะสมกันสะเก็ดหรือเศษวัสดุกระเด็นออกมา และแจกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ที่อุดหู ถุงมือ รองเท้านิรภัย ให้กับลูกจ้างทุกคน

3.ใช้ไฟในงานก่อสร้าง นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังนี้

1) ต้องจัดให้มีระบบตัดวงจรไฟฟ้า เครื่องตัดวงจรไฟฟ้า(Circuit Breaker) และระบบป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว โดยให้ใช้ตลอดเวลาที่มีลูกจ้างทำงาน
2) ต้องจัดทำป้ายเตือนห้ามมิให้ลูกจ้างแต่ละคนต่อสายไฟฟ้าเข้าเครื่องมือเครื่องใช้ไฟฟ้าของแต่ละคนเอง
3) การติดตั้ง ดวงโคมหรือส่วนของอุปกรณ์ที่มีระดับต่ำกว่า 2.50 เมตร ให้ใช้แรงดันไฟฟ้าไม่เกินกว่าห้าสิบโวลต์ โดยมีข้อความว่า "ห้ามเกินห้าสิบ" หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันการดับวิบวับ

4.การป้องกันอันตรายในงานก่อสร้าง นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังนี้

1) ต้องไม่ให้ลูกจ้างใช้ความรู้ความชำนาญในการทำงานก่อสร้างแทนบุคคลที่ไม่ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ควบคุมงาน
2) ต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงเพียงพอ ตามมาตรฐานของทางราชการ
3) ต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีใบรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงไว้ในสถานที่ทำงาน
4) ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยที่ได้ยินทั่วถึงกันตลอดเวลาที่มีการทำงานก่อสร้าง ในกรณีที่มีลูกจ้างทำงานในที่ที่มีเสียงดังเกินกว่าที่กำหนด ต้องจัดให้มีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังตามที่กำหนด

5.การทำงานก่อสร้างที่มีความเสี่ยง นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังนี้

1) ต้องให้ใช้เครื่องมือเครื่องใช้ที่มีคุณภาพและมั่นคงแข็งแรงปลอดภัย
2) การยึดตั้งนั่งร้าน 2 เมตรขึ้นไป ต้องจัดให้มีวิศวกรเป็นผู้คำนวณ ออกแบบ และต้องให้ลูกจ้างลงไปทำงานในฐานรากต่อจัดให้มีวิศวกรตรวจสอบก่อน และจะให้ลูกจ้างลงไปทำงานในหลุมที่ลึกเกิน 2 เมตร และกว้างน้อยกว่า 75 เซนติเมตร
3) ต้องจัดให้มีแนวไฟเตือนหรือวัสดุอื่นใดตกลงมาไม่ได้ หรือติดตั้งตาข่ายป้องกันอันตรายจากวัสดุที่ตกลงมาสำหรับการก่อสร้างที่มีความสูงตั้งแต่ 15 เมตรขึ้นไป หรือตามที่กฎกระทรวงฉบับที่ 26 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติความปลอดภัย ฯ กำหนด

6.การทำงานก่อสร้างที่มีอากาศไม่เพียงพอ นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังนี้

1) นายจ้างต้องให้มีการทดสอบ ประเมินผลการตรวจสอบและรับรองผลการตรวจสอบก่อนการใช้งาน
2) นายจ้างต้องให้ผู้ปฏิบัติงานสวมเครื่องป้องกันระบบทางเดินหายใจตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
3) นายจ้างต้องมีผู้ดูแลรักษาอย่างสม่ำเสมอ ตามคำแนะนำของผู้ผลิต
4) นายจ้างต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมการใช้งานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
5) นายจ้างต้องมีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเครื่องช่วยหายใจ

16.การใช้ลมอัดอากาศ

นายจ้างต้องให้มีวิศวกรเป็นผู้คำนวณติดตั้ง วิธีการ และแสดงรายละเอียด และต้องแจ้งรายละเอียดให้ลูกจ้างทราบก่อนทำงาน และจัดให้มีการฝึกอบรมให้ลูกจ้างทราบวิธีใช้ที่ถูกต้องปลอดภัย เพื่อป้องกันอันตรายต่อลูกจ้าง

17.สภาพแวดล้อมการทำงานทั่วไป

นายจ้างต้องจัดและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้องตามหลักวิศวกรรมศาสตร์ และหลักอาชีวอนามัย เพื่อให้ลูกจ้างได้ทำงานภายใต้สภาพแวดล้อมที่ถูกสุขลักษณะ ปลอดภัย ไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ไม่เป็นเหตุให้เกิดโรคหรือเจ็บป่วย ไม่เป็นที่รังเกียจแก่ผู้พบเห็น ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนข้างเคียง

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการฯ เกี่ยวกับเครื่องจักร ไม้อัด และหม้อน้ำ

1.การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังนี้

1) เมื่อมีการติดตั้ง ซ่อมแซมเครื่องจักรแล้ว ต้องจัดให้มีการทดสอบเครื่องจักรก่อนมีการนำเครื่องจักรมาใช้งาน
2) จัดให้มีผู้ควบคุมงานที่ควบคุมเครื่องจักรที่ใช้กับเครื่องจักรนั้นๆ
3) ต้องมีไม้ไล่ หรือเครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับไล่เศษวัสดุออกจากเครื่องจักรขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน
4) ต้องมีที่ปิดกั้นหรือที่ครอบป้องกันอันตรายจากจุดหมุนหรือจุดเคลื่อนที่ของเครื่องจักร
5) จัดให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพปลอดภัยและใช้งานได้ดีอยู่เสมอ ตามที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต หรือตามที่วิศวกรเครื่องกลหรือวิศวกรไฟฟ้าเป็นผู้ตรวจสอบและรับรองว่าปลอดภัย
6) จัดให้มีป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนอันตรายที่เห็นได้ชัดเจนติดไว้ที่เครื่องจักรแต่ละเครื่อง

2.การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมแก๊ส นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

1) ก่อนทำงานเชื่อมต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดฟองกลไกผู้ควบคุมงานต้องมีความรู้ความสามารถในการใช้งานเครื่องดับเพลิงดังกล่าวด้วย
2) ต้องมีการตรวจสอบก่อนการใช้งานทุกครั้ง และต้องมีการบำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องใช้ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งานอยู่เสมอ
3) ต้องมีการตรวจสอบสายดินและอุปกรณ์ป้องกันไฟรั่วไฟดูดก่อนการใช้งานทุกครั้ง

3.การใช้เครื่องจักรกลที่ใช้งานนอกสถานที่ นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

1) ต้องมีการตรวจสอบเครื่องจักรกลก่อนการใช้งานทุกครั้ง
2) ต้องมีการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานและสิ่งแวดล้อมในการทำงานก่อนการใช้งานทุกครั้ง
3) ต้องมีการจัดทำป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่ทำงานให้ชัดเจน
4) ต้องมีการจัดทำแผนงานและขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยก่อนการใช้งานทุกครั้ง

4.การใช้ลิฟต์ขึ้นลงปฏิบัติ นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

1) มีมาตรการป้องกันอันตรายในการใช้ การซ่อมบำรุง การตรวจสอบ หรือการทดสอบ
2) มีการตรวจสอบก่อนการใช้งานทุกวัน และการตรวจสอบระหว่างการปฏิบัติงานประจำทุกเดือน
3) ต้องมีป้ายบอกพิกัดการใช้งาน มีระบบหยุดอัตโนมัติการทำงานที่เกินกำลังที่กำหนด การใช้งานที่ไม่ได้มีไว้สำหรับการขนย้ายคน ห้ามมิให้ใช้ลิฟต์ขนส่งคนและวัสดุพร้อมกัน ต้องมีป้ายแสดงสัญญาณให้ทราบว่าลิฟต์กำลังใช้งานอยู่ และต้องมีระบบสื่อสารระหว่างผู้ควบคุมลิฟต์กับผู้ใช้ลิฟต์ในขณะที่ลิฟต์กำลังทำงาน
4) มีการทดสอบโดยวิศวกรอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

5.การใช้และสารทำความเย็นในระบบ นายจ้างต้องปฏิบัติ ดังนี้

1) มีการตรวจสอบปั้นจั่นโดยวิศวกรอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2) ปั้นจั่นที่ลูกจ้างใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไปต้องผ่านใช้งานใหม่ ต้องดำเนินการตรวจสอบและทดสอบโดยวิศวกร
3) ปั้นจั่นห้องอยู่เหนือการเดินของคนหรือสิ่งของ ต้องมีการป้องกันอันตรายที่เหมาะสม มีป้ายติดประกาศให้ทราบถึงน้ำหนักสูงสุดที่ยกได้ ต้องมีการป้องกันอันตรายจากการยกเกิน

4) จัดทำแผนผังบริเวณและที่ตั้งของเส้นทางเดินสายไฟฟ้าแรงต่ำที่จะพาดผ่านสิ่งก่อสร้างต่างๆ

5) กำหนดวิธีการทำงานเกี่ยวกับสิ่งนั้น ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับการใช้การป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

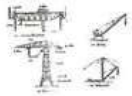
6) จัดให้มีผู้ให้สัญญาณที่ผู้บังคับขั้นต้นของเวลาทำงาน

7) ผู้บังคับบัญชั้น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ชี้แนะวิธีการ หรือผู้ควบคุมการไม่ให้เข้าใกล้ หรือทำงานในระยะที่อาจเกิดอันตรายได้ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากการไฟฟ้าฝ่ายจำหน่ายก่อน

8) กรณีที่มีสิ่งกีดขวางในลักษณะใดๆ ที่ไม่สามารถขยายระยะห่างตามที่กำหนดในกฎกระทรวงได้ ให้มีการหุ้มฉนวนสายไฟฟ้าแรงต่ำ

9) กรณีที่มีสิ่งก่อสร้างในลักษณะที่ยื่นล้ำเข้าไปในระยะห่างตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ให้ติดตั้งป้ายเตือนให้ทราบว่าเป็นสายไฟฟ้าแรงต่ำ ต้องดำเนินการต่อสายไฟใหม่ให้ห่างจากสิ่งก่อสร้างตามที่กำหนดในกฎกระทรวง





6.การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือเครื่องใช้ไฟฟ้าในงานก่อสร้าง ขณะทำงานต้องมีการตรวจสอบและปฏิบัติ ดังนี้

1) ห้ามปฏิบัติหรือใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ชำรุดบกพร่องหรือไม่ปลอดภัยในการใช้งาน

2) ห้ามใช้สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือมีรอยต่อในการใช้งาน

3) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีสายดินหรือระบบป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วในการใช้งาน

4) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีฝาครอบปิดขั้วต่อสายดินในการใช้งาน

5) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีสวิตช์ควบคุมการทำงานในการใช้งาน

6) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีสายดินหรือระบบป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วในการใช้งาน

7) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนดในการใช้งาน

8) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนดในการใช้งาน

9) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนดในการใช้งาน

10) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนดในการใช้งาน

11) ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนดในการใช้งาน

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการและการจัดการเกี่ยวกับไฟฟ้า

1. ให้นายจ้างจัดให้มีผู้ดูแลรับผิดชอบเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า เพื่อเป็นผู้ให้คำแนะนำและควบคุมการทำงานของลูกจ้างที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้เป็นไปตามข้อกำหนดในกฎกระทรวงนี้

2. ให้นายจ้างจัดให้มีแผนผังระบบไฟฟ้าภายในสถานที่ทำงานแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับขนาดและชนิดของสายไฟฟ้า ขนาดและชนิดของเครื่องป้องกันกระแสเกินและกระแสรั่ว ขนาดและชนิดของสายดิน และขนาดและชนิดของเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ใช้งานในสถานที่ทำงานนั้น

3. ให้นายจ้างจัดให้มีแผนผังแสดงตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องป้องกันกระแสเกินและกระแสรั่ว ขนาดและชนิดของเครื่องป้องกันกระแสเกินและกระแสรั่ว ขนาดและชนิดของสายดิน และขนาดและชนิดของเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ใช้งานในสถานที่ทำงานนั้น

4. ในกรณีที่มีการแยกใช้ไฟฟ้าเป็นวงจรย่อย ๆ ตามขนาดของโหลดที่ใช้งาน ให้นายจ้างจัดทำแผนผังแสดงวงจรย่อยของระบบไฟฟ้าในสถานที่ทำงานนั้น

5. ให้นายจ้างจัดทำแผนผังแสดงตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องป้องกันกระแสเกินและกระแสรั่ว ขนาดและชนิดของเครื่องป้องกันกระแสเกินและกระแสรั่ว ขนาดและชนิดของสายดิน และขนาดและชนิดของเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ใช้งานในสถานที่ทำงานนั้น

6. ให้นายจ้างจัดทำแผนผังแสดงตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องป้องกันกระแสเกินและกระแสรั่ว ขนาดและชนิดของเครื่องป้องกันกระแสเกินและกระแสรั่ว ขนาดและชนิดของสายดิน และขนาดและชนิดของเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ใช้งานในสถานที่ทำงานนั้น

7. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้า อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือซ่อมแซมระบบไฟฟ้าในสถานที่ทำงานนั้น ให้ดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าในสถานที่ทำงานนั้นทันที

8. ในกรณีที่มีการซ่อมแซม ตรวจสอบหรือบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าในสถานที่ทำงานนั้น ให้นายจ้างจัดให้มีป้ายเตือนที่มีข้อความว่า "กำลังซ่อมไฟฟ้า" หรือข้อความอื่นในลักษณะทำนองเดียวกันนั้นไว้ที่สวิตช์ไฟฟ้าที่ใช้งานอยู่ในขณะนั้น

9. ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด

10. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าในสถานที่ทำงานนั้น ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด

11. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าในสถานที่ทำงานนั้น ตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด

หมวดวิชาที่ 3

ปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ข้อบังคับคืออะไร ?

ข้อบังคับ หมายถึง กฎซึ่งกำหนดขึ้นให้ถือปฏิบัติในการปฏิบัติงานหรือการดำเนินงาน

ข้อบังคับมีอยู่ด้วยกัน 2 ประเภท

1.ข้อบังคับในการทำงานตาม พ.ร.บ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ 2541

2.ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

2.1 ข้อบังคับทั่วไป เพื่อสร้างความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป

2.2 ข้อบังคับเฉพาะ เพื่อสร้างความปลอดภัยในแต่ละงาน

2.3 วิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

ระเบียบปฏิบัติทั่วไป

- ไม่อนุญาตให้ผู้ที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปีเข้าทำงาน และไม่ให้ลูกอนุญาตและได้รับใบอนุญาตให้ทำงานประเภทที่เป็นอันตรายหรือน่าหวาดเสียว




- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.สวมหมวกนิรภัย ขณะทำงานก่อสร้าง

2.สวมเสื้อชูชีพขณะทำงาน ไม่พึงประสงค์ (ทางสุขภาพ)

3.สวมถุงมือยาง (ขณะสูบยา)

4.สวมรองเท้าบูท (ขณะสูบยา)

5.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่เหมาะสมกับบุคคลตามลักษณะอันตรายของงาน

85 dB(A)






หรือเสียงที่มีเสียงเฉลี่ยเกินกว่า 85 dB(A) ขณะสัมผัสเป็นเวลาเกินกว่า 8 ชั่วโมงต่อวัน ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงชนิดครอบหู หรือชนิดสอดใส่ในรูหู ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น

ระเบียบปฏิบัติทั่วไป

- ห้ามนำสิ่งของที่ไม่จำเป็นต่อการทำงานเข้าไปในบริเวณที่ปฏิบัติงาน
- ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มสุรา หรือเสพยาเสพติดให้โทษขณะปฏิบัติงาน
- ห้ามเล่นการพนันทุกชนิดในขณะปฏิบัติงาน
- ห้ามทำงานในที่อับอากาศ ในที่ที่มีก๊าซพิษ ในที่ที่มีไฟฟ้าแรงสูง
- ห้ามทำงานในที่ที่มีเครื่องจักรกำลังทำงานอยู่ เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานแล้ว
- ห้ามทำงานในที่ที่มีน้ำขังหรือมีน้ำไหลผ่านตลอดเวลา เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานแล้ว
- ห้ามทำงานในที่ที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ
- ห้ามทำงานในที่ที่มีอันตรายจากสัตว์มีพิษ
- ห้ามดื่มสุรา หรือมึนเมาขณะปฏิบัติงาน
- ห้ามเสพยาเสพติดให้โทษทุกชนิดขณะปฏิบัติงาน





มีข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อสิ่งใด ?

พนักงานผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการซึ่งมีหลายคน หรือในสถานประกอบกิจการที่มีงานอันตรายหรือมีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย สุขภาพอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จะต้องมีข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานเพื่อให้ทราบถึงหน้าที่ความรับผิดชอบของตนเองในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

ใครบ้างที่จะต้องปฏิบัติตามข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

☑ ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและแรงงานสัมพันธ์ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำแทนประโยชน์ให้แก่หรือในการประกอบกิจการของนายจ้าง (ลูกจ้างทุกคน)

☑ กฎหมายกำหนดให้นายจ้างซึ่งมีผู้ปฏิบัติงานเป็นลูกจ้างหรือผู้มีอำนาจทำงานแทนนายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยแรงงานสัมพันธ์ ต้องจัดให้มีข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างด้วย

กฎความปลอดภัย " การปฏิบัติตามกฎข้อบังคับ หมายถึง การป้องกันตนเอง "

ข้อบังคับในการทำงานตามประเภทกิจการที่มีหลายลักษณะ ที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมายกำหนด

กฎหมายความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยในการทำงาน มีหน้าที่ควบคุมให้ลูกจ้างปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย ในการทำงานของลูกจ้างและนายจ้างตามประกาศกระทรวงแรงงาน ซึ่งมีการกำหนดข้อบังคับในการทำงานที่ปลอดภัยไว้ใน

มาตรการรักษาความปลอดภัย



มาตรการรักษาความปลอดภัย



การขออนุญาตทำงาน



ประเภทใบอนุญาตการทำงาน



มาตรการรักษาความปลอดภัย



การนำวัสดุเข้า–ออก โรงงาน



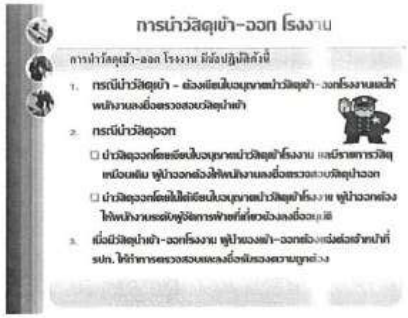
การนำเครื่องจักร์และอุปกรณ์ไฟฟ้าเข้ามาใช้งาน



ความปลอดภัยในการ[illegible]



การนำวัสดุเข้า–ออก โรงงาน



ผู้ประสานงานด้านความปลอดภัย



จำนวนผู้รับเหมา (คน)	จำนวนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ (จป.วิชาชีพ) หรือ ตัวแทนที่บริษัทผู้รับเหมาแต่งตั้ง (ตัวแทนฯ)
25-50	จป. วิชาชีพ หรือ ตัวแทนฯ
51-99	ตัวแทนฯ 2 ท่าน หรือ จป. วิชาชีพ + ตัวแทนฯ
100 หรือมากกว่า	จป. วิชาชีพ และ ตัวแทนฯ

ความปลอดภัยในการทำงานหุ้มฉนวน (Insulation)



การทำงานยก/เคลื่อนย้ายเครื่องจักร วัสดุ อุปกรณ์



ความปลอดภัยในงานล้างสารเคมี (Chemical Cleaning)

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องมีเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่ใช้สำหรับงาน Chemical Cleaning ให้พร้อมความเข้าใจก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
2. ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมีที่ใช้ในการทำงาน
3. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉิน เช่น ฝักบัวล้างตา อ่างล้างมือ ชุดปฐมพยาบาล ไว้ในบริเวณที่ทำงานอย่างเหมาะสม
4. ต้องมีการสื่อสารและประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มงาน เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับบุคคลอื่น
5. ต้องมีการตรวจสอบสภาพของถังเก็บสารเคมี ท่อ และอุปกรณ์ต่างๆ ก่อนการใช้งาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี

ความปลอดภัยในงานล้างด้วยแรงดันน้ำ (Jet Cleaning)

1. อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับงาน Jet Cleaning ต้องได้มาตรฐานและมีการตรวจสอบ
2. ต้องมีการจัดทำป้ายเตือนและกั้นบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อป้องกันบุคคลอื่นเข้าใกล้
3. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลต้องเหมาะสมกับงาน เช่น ถุงมือยาง รองเท้าบูทกันน้ำ หมวกนิรภัย และแว่นตานิรภัย
4. ต้องมีการตรวจสอบสภาพของสายและหัวฉีดก่อนการใช้งานทุกครั้ง เพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือการแตกของสาย

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (Confined space Work)

พนักงานจะต้องมีความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ และร่วมงานกับทีมที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้วเท่านั้น

ต้องดำเนินการตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

และต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ควบคุมงานอย่างเคร่งครัด

การเข้าพื้นที่ที่มีก๊าซอันตราย

ผู้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ ต้องเข้าห้องปรับความดันก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Air Lock Room) ระวังอันตรายจากการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

กรณีเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความดันสูง

- ผู้ปฏิบัติงานต้องเข้าห้องปรับความดันก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- ต้องมีการตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงก่อนการใช้งานทุกครั้ง

กรณีเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีก๊าซอันตราย

- ผู้ปฏิบัติงานต้องเข้าห้องปรับความดันก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ต้องมีการตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- ต้องมีการตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงก่อนการใช้งานทุกครั้ง

ความปลอดภัยในงานเชื่อม/งานตัดด้วยแก๊ส/งานเจียร์

1. อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับงานเชื่อม ต้องได้มาตรฐานและผ่านการตรวจสอบก่อนการใช้งาน
2. ต้องมีการตรวจสอบสภาพของสายเชื่อม หัวเชื่อม และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องก่อนการใช้งานทุกครั้ง
3. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับงาน เช่น หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนัง รองเท้าหนัง
4. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมกับงาน เช่น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์
5. ต้องมีการจัดเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงานให้เหมาะสม ไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้บริเวณที่ปฏิบัติงาน
6. ต้องมีการจัดเตรียมระบบระบายอากาศที่เหมาะสม เพื่อป้องกันการสะสมของก๊าซอันตราย
7. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซอันตราย เพื่อตรวจสอบความเข้มข้นของก๊าซอันตรายในบริเวณที่ปฏิบัติงาน
8. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัย สำหรับการทำงานในที่สูง
9. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการสัมผัสกับไฟฟ้า เช่น ถุงมือยาง รองเท้ายาง สำหรับการทำงานกับไฟฟ้า
10. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการสัมผัสกับสารเคมี เช่น ถุงมือยาง รองเท้ายาง สำหรับการทำงานกับสารเคมี
11. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
12. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการสัมผัสกับรังสี เช่น แว่นตานิรภัย ถุงมือยาง สำหรับการทำงานกับรังสี

ความปลอดภัยในงานตรวจสอบแบบไม่ทำลายด้วยรังสี (X – Ray)

ข้อปฏิบัติ

1. ควบคุมการปฏิบัติงานของผู้ควบคุมงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ TPAC&TPCC อย่างเคร่งครัด
2. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับงาน
3. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมกับงาน
4. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการสัมผัสกับรังสี เช่น แว่นตานิรภัย ถุงมือยาง รองเท้ายาง สำหรับการทำงานกับรังสี
5. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการสัมผัสกับสารเคมี เช่น ถุงมือยาง รองเท้ายาง สำหรับการทำงานกับสารเคมี

การทำงานในห้องปฏิบัติการเคมี

- บริเวณที่มีวัตถุอันตราย (Laboratory) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ดังนี้เป็นอย่างน้อย
  - ✓ แว่นตานิรภัย / แว่นตาครอบ
  - ✓ รองเท้านิรภัย
  - ✓ เสื้อกาวน์ แขนยาว
  - ✓ ถุงมือที่ป้องกันสารเคมีที่ใช้งานในห้องปฏิบัติการ
  - ✓ หน้ากากป้องกันสารเคมี
  - ✓ ที่ครอบหูป้องกันเสียง

การทำงานในอาคารอับอากาศ

- บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง (Confined Space) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ดังนี้เป็นอย่างน้อย
  - ✓ แว่นตานิรภัย
  - ✓ รองเท้านิรภัย
  - ✓ เสื้อกาวน์ แขนยาว
  - ✓ หน้ากากป้องกันสารเคมี
  - ✓ ถุงมือที่ป้องกันสารเคมี
  - ✓ ที่ครอบหูป้องกันเสียง

การขออนุญาตขุดดิน (Excavation Permit)

การดำเนินการขุดดินที่มีความลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องได้รับการอนุมัติจากเจ้าหน้าที่ของ TPAC & TPCC ก่อนทุกครั้ง

ข้อปฏิบัติ

1. ผู้ควบคุมงานต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขุดดินอย่างปลอดภัย
2. ต้องมีการป้องกันการพังทลายของดิน
3. มีการตรวจสอบสภาพของดินและโครงสร้างรอบข้างก่อนการขุดดิน

การทำงานบนที่สูง

1. การปฏิบัติงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.5 เมตรขึ้นไป ต้องได้รับการอบรมหลักสูตรการทำงานบนที่สูงสำหรับผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.5 เมตรขึ้นไป และต้องมีใบรับรองการอบรมหลักสูตรการทำงานบนที่สูงสำหรับผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.5 เมตรขึ้นไป ที่ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
2. การปฏิบัติงานในที่สูงจะต้องมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงที่ได้มาตรฐานและเหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ
3. ก่อนการปฏิบัติงานในที่สูงทุกครั้ง ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงทุกชิ้นก่อนการใช้งาน
4. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงที่เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัย ที่ยึดเกาะ
5. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงที่เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัย ที่ยึดเกาะ
6. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงที่เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัย ที่ยึดเกาะ
7. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงที่เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัย ที่ยึดเกาะ
8. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงที่เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัย ที่ยึดเกาะ
9. ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงที่เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัย ที่ยึดเกาะ

เหตุฉุกเฉิน

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง

เหตุการณ์ หรือ สถานการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างไม่คาดคิด และอาจก่อให้เกิดอันตรายหรือผลกระทบต่อ ชีวิต, ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมของบริษัทรถเสบาธานพ

เหตุฉุกเฉินระดับโรงงานแบ่งออกเป็น 3 ประเภท



ระดับเหตุฉุกเฉิน

ระดับเหตุฉุกเฉินแบ่งออกเป็น 4 ระดับ ดังนี้

▼ **ภาวะฉุกเฉินระดับ (Shift Level)**

▼ **ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Level)**

▼ **ภาวะฉุกเฉินระดับวิกฤติ 1**

▼ **ภาวะฉุกเฉินระดับวิกฤติ 2**

ระบบสัญญาณแจ้งเตือนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน)

สัญญาณเสียง	สัญญาณเสียงสัญญาณแจ้งเหตุ	สัญญาณแจ้งเหตุประจำพื้นที่
เพลิงไหม้ ก๊าซรั่ว สารเคมีรั่วไหล	เสียงรถดับเพลิง เสียงโฮสรถตำรวจ เสียงรถพยาบาล	เสียงกรณีสิ่งมีอาวุธ* เสียงกรณีเกิดจากหน้าอาคาร*



* เฉพาะผู้ที่ทำงานในอาคารที่ออกจากอาคาร
** เฉพาะผู้ที่ทำงานในอาคารที่ (P-Structure) บริษัท ไทยไพล์เร็ปเกต จำกัด ต้องออกไปที่จุดรวมพลที่กำหนดเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนระดับที่สูงขึ้นไป

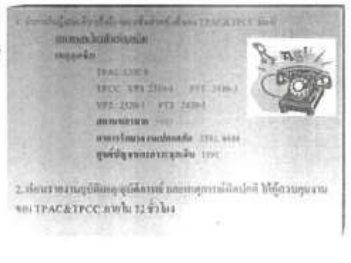
ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน

1. หยุดงาน ดับเครื่องยนต์ ปิดสวิทช์อุปกรณ์
2. ออกจากพื้นที่ทำงานไปยังจุดรวมพลที่กำหนด
3. รอคำสั่งจากเจ้าหน้าที่ของบริษัท

จุดรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสำหรับผู้รับเหมา ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown)



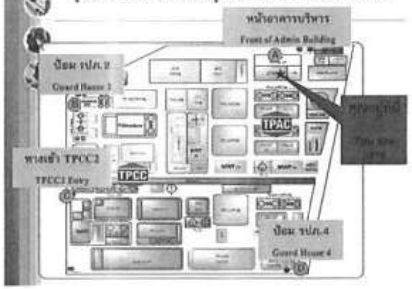
ข้อปฏิบัติในกรณีเกิดอุบัติเหตุ/การเจ็บป่วยฉุกเฉิน



2. เมื่อรายงานอุบัติเหตุอุบัติเหตุ ยกเว้นหยุดการผลิตปกติ ให้ผู้ควบคุมงาน ของ TPAC&TPCC ภายใน 12 ชั่วโมง

จุดรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสำหรับผู้รับเหมา ช่วงทำงานปกติ (ไม่รวมถึงช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี)

จุดรวมพลกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (ช่วงทำงานปกติ)



การบริการด้านการแพทย์

สถานพยาบาล : มี 1 อาคารบริการ

พยาบาลให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง





กะเช้าเวลา 07.00-19.00 น. : บางพยาบาล

กะกลางคืน 19.00-07.00 น. : บุคลากรพยาบาล

แพทย์เข้าเยี่ยมตามสัดส่วนที่กำหนดเพื่อการบริการและตรวจรักษา



สัปดาห์ละ 6 ชั่วโมง

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น



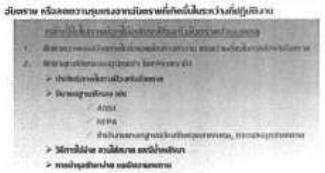
จุดรวมพลกรณีสารเคมีและก๊าซรั่วไหล (ช่วงทำงานปกติ)



จุดรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสำหรับผู้รับเหมา ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown)

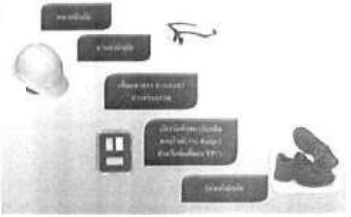
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

หมายถึง สิ่งใดสิ่งหนึ่งหรือหลายสิ่งรวมกัน ที่รวมใส่ลงและหรือวิธีการสิ่งใดสิ่งหนึ่งหรือหลายส่วนรวมกันของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายให้กับผู้ปฏิบัติงานไม่ให้ได้รับอันตราย หรือลดความรุนแรงจากอันตรายที่เกิดขึ้นในระหว่างที่ปฏิบัติงาน



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

1. ช่องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายของร่างกาย ดังต่อไปนี้



2. ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่ถูกต้องทุกครั้งที่ทำงานกับสารเคมี เช่น ฟอสจีน แบบยิน โทลูอีน ไฮกรด ฯลฯ
3. การทำงานบนที่สูง ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกแบบเต็มตัว (Full Body Harness) เท่านั้น
4. ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเฉพาะที่เหมาะสมกับงานนั้นๆ
5. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกชนิดที่นำมาใช้งาน ต้องเหมาะสม มีสภาพสมบูรณ์ และได้มาตรฐาน

หมายเหตุ : หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับแนวทางการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) โปรดติดต่อสอบถามฝ่ายความปลอดภัย โทร 1301-1309

สัญลักษณ์ความรุนแรงของอันตรายของสารเคมี ตามมาตรฐาน NFPA 704 M



สีและเครื่องหมายเพื่อความปลอดภัย

ตัวอย่างป้ายความปลอดภัย (Safety Signs)



ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

TPAC TPCC

บทนำ

สารบัญ

Contents

01 — 02 — 07
15 — 44 — 45
48

บทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

การอบรมความปลอดภัย

(Safety Training)











ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยฯเบื้องต้น















ข้อกำหนด
ความปลอดภัยฯ ในการทำงานตามลักษณะงาน

ข้อกำหนดความปลอดภัยฯในการทำงานตามลักษณะงาน





ตารางการจัดเตรียมเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังประกายไฟ











ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

การใช้งานเครื่องมือและเครื่องจักรที่ใช้ลำเลียงและยกของ

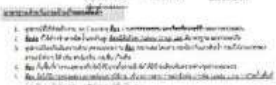




ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

การทำงานด้านสำนักงานทั่วไป (Job Cleaning)





ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

การทำงานที่อุณหภูมิสูง (Radiation)





ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

การทำงาน บนเครื่องมือเครื่องจักร ปั้นจั่น รถยกของ



ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน





ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

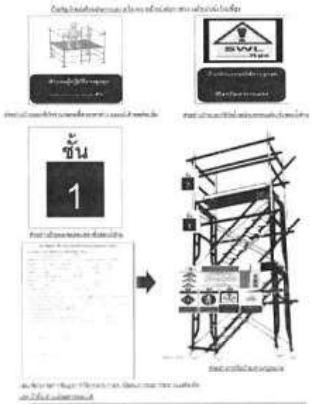
การป้องกันอันตรายจากการทำงานอยู่ในที่สูงจากการทำงานที่ระดับต่ำกว่าและต้องลงไปทำงานในที่อับอากาศ



ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน



ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน







ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

การทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Work)











ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

ความปลอดภัยในการทำงานด้านสถาปัตยกรรมทั่วไป



ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า



ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน



ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน



ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

ความปลอดภัยในการทำงานเครื่องจักรกลงานก่อสร้าง





ข้อกำหนดความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงาน

ความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง





การจัดการความสะอาดและการจัดการขยะมูลฝอย (House Keeping)

และการจัดการของเสีย (Waste Management)

การจัดการความสะอาดและการจัดการขยะมูลฝอย (House Keeping)

- ต้องทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานและพื้นที่ส่วนกลางทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอ
- ไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ลงบนพื้นหรือบริเวณที่ทำงาน ต้องทิ้งลงในถังขยะที่จัดไว้ให้เท่านั้น
- ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มสุรา หรือรับประทานอาหารในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การจัดการของเสีย (Waste Management)

- ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตต้องได้รับการคัดแยกประเภทของเสียตามที่กำหนดไว้ในคู่มือการปฏิบัติงาน



- ถังขยะประเภทที่ 1 (ถังสีเขียว) สำหรับขยะอินทรีย์ เช่น เศษอาหาร ผักผลไม้ ต้องนำไปกำจัดด้วยวิธีการหมักทำปุ๋ยหรือส่งให้หน่วยงานที่รับผิดชอบ
- ถังขยะประเภทที่ 2 (ถังสีเหลือง) สำหรับขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ พลาสติก แก้ว โลหะ ต้องนำไปขายหรือส่งให้หน่วยงานที่รับซื้อ
- ถังขยะประเภทที่ 3 (ถังสีแดง) สำหรับขยะอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ สารเคมี ต้องนำไปกำจัดตามวิธีการที่กฎหมายกำหนด
- ถังขยะประเภทที่ 4 (ถังสีน้ำเงิน) สำหรับขยะทั่วไป ที่ไม่สามารถนำไปรีไซเคิลหรือกำจัดด้วยวิธีอื่นได้ ต้องนำไปฝังกลบ

- ห้ามนำของเสียอันตรายไปทิ้งรวมกับขยะทั่วไปโดยเด็ดขาด
- ต้องมีการบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณและประเภทของเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดการที่เหมาะสม

อันตรายของสารเคมีที่มีใช้ในโรงงาน

คู่มือความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี ภายในโรงงาน ต้องมีการจัดทำขึ้นเพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีได้ศึกษาและทำความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานกับสารเคมีเหล่านั้น ซึ่งจะช่วยลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุและการบาดเจ็บจากการทำงานได้

ชื่อสารเคมี	ที่มาของสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพของสารเคมี			การป้องกัน	การปฐมพยาบาล
			ลักษณะทั่วไป	สีของสาร		
ไซโคลเฮกเซน	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นคล้ายน้ำมันเบนซิน	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นคล้ายน้ำมันเบนซิน	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นคล้ายน้ำมันเบนซิน	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นคล้ายน้ำมันเบนซิน	- ควรสวมใส่ถุงมือยางไนไตรหรือถุงมือที่ทำจากวัสดุที่ทนต่อสารเคมี - ควรสวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตาเพื่อป้องกันการกระเด็นของสารเคมีเข้าตา	- ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที - ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก - ล้างผิวหนังด้วยน้ำและสบู่
กรดไฮโดรคลอริก	ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ละลายในน้ำ	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน	- ควรสวมใส่ถุงมือยางไนไตรหรือถุงมือที่ทำจากวัสดุที่ทนต่อสารเคมี - ควรสวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตาเพื่อป้องกันการกระเด็นของสารเคมีเข้าตา	- ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที - ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก - ล้างผิวหนังด้วยน้ำและสบู่
เอทานอล	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นหอม	ผู้ผลิตเครื่องดื่มแอลกอฮอล์	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นหอม - ติดไฟได้ง่าย - ระเหยได้ง่าย - ละลายน้ำได้ดี - ไม่ละลายน้ำมัน		- ควรสวมใส่ถุงมือยางไนไตรหรือถุงมือที่ทำจากวัสดุที่ทนต่อสารเคมี - ควรสวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตาเพื่อป้องกันการกระเด็นของสารเคมีเข้าตา	- ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที - ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก - ล้างผิวหนังด้วยน้ำและสบู่
กรดไนตริก	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ละลายในน้ำ	ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน	- ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน - ของเหลวใส สีเหลืองอ่อน มีกลิ่นฉุน - ของเหลวใส สีน้ำตาลแดง มีกลิ่นฉุน - ของเหลวใส สีเขียว มีกลิ่นฉุน		- ควรสวมใส่ถุงมือยางไนไตรหรือถุงมือที่ทำจากวัสดุที่ทนต่อสารเคมี - ควรสวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตาเพื่อป้องกันการกระเด็นของสารเคมีเข้าตา	- ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที - ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก - ล้างผิวหนังด้วยน้ำและสบู่

อันตรายของสารเคมีที่มีใช้ในโรงงาน

ชื่อสารเคมี	ที่มาของสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพของสารเคมี			การป้องกัน	การปฐมพยาบาล
			ลักษณะทั่วไป	สีของสาร		

อันตรายของสารเคมีที่มีใช้ในโรงงาน

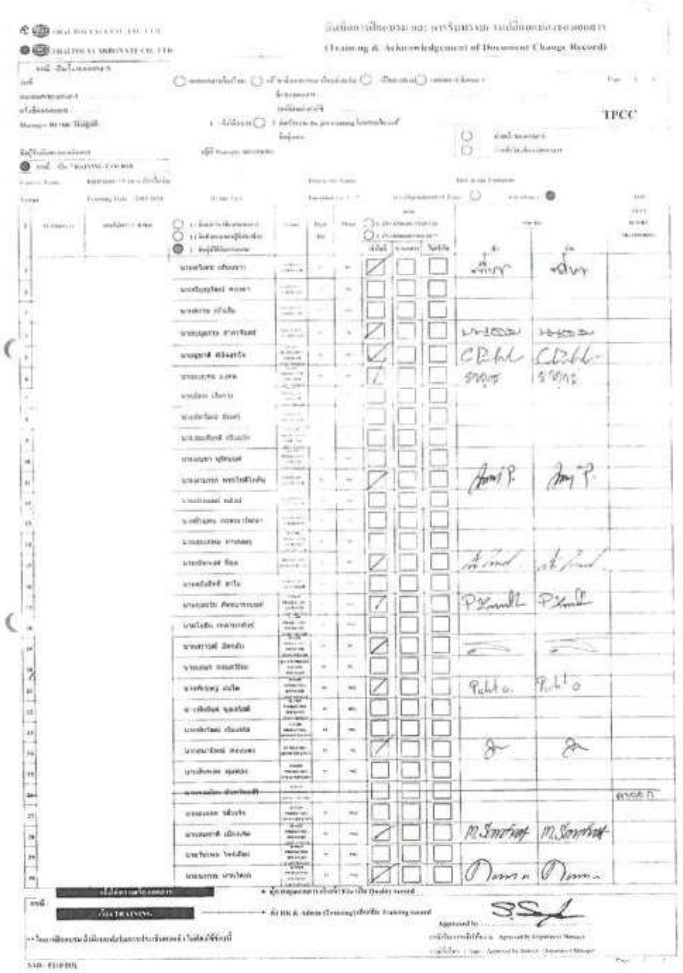
ชื่อสารเคมี	ที่มาของสารเคมี	ลักษณะทางกายภาพของสารเคมี			การป้องกัน	การปฐมพยาบาล
			ลักษณะทั่วไป	สีของสาร		

เอกสารอ้างอิง

1. (2562). การจัดการความสะอาด.
2. (2562). การจัดการของเสียอันตราย.
3. (2563). มาตรฐานการจัดการขยะ.
4. (2563). Laboratory Hygiene Plan.
5. (2564). การจัดการความสะอาดและการจัดการขยะมูลฝอย.
6. (2565). คู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย.
7. (2566). การจัดการขยะมูลฝอยและของเสียอันตราย.

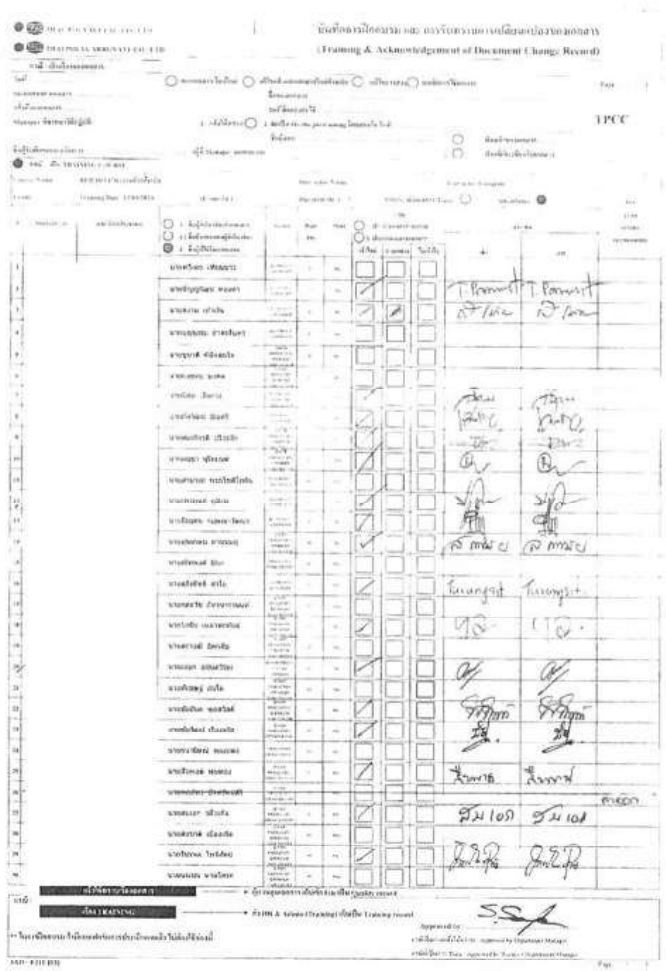
เอกสารแนบที่ 63

เอกสารการเข้าร่วมการอบรมความปลอดภัยแก่พนักงาน



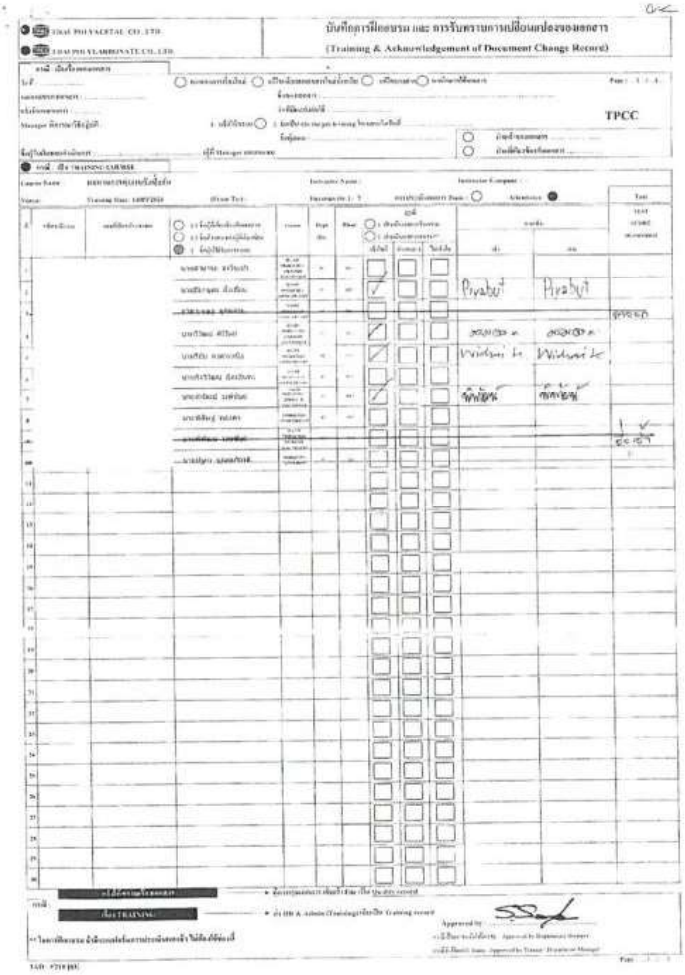
บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC



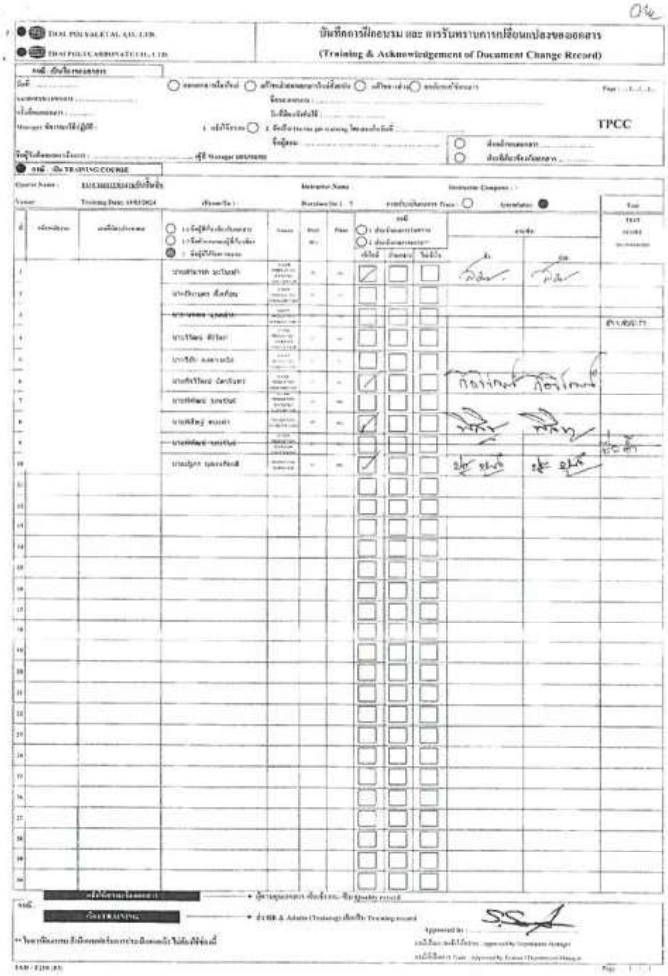
บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC



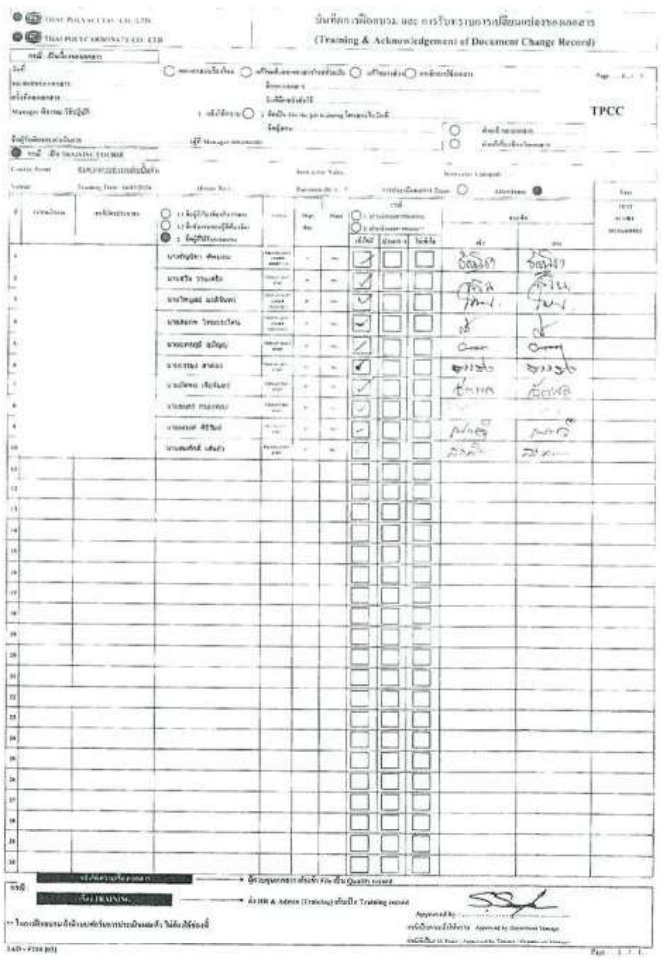
บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC



บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

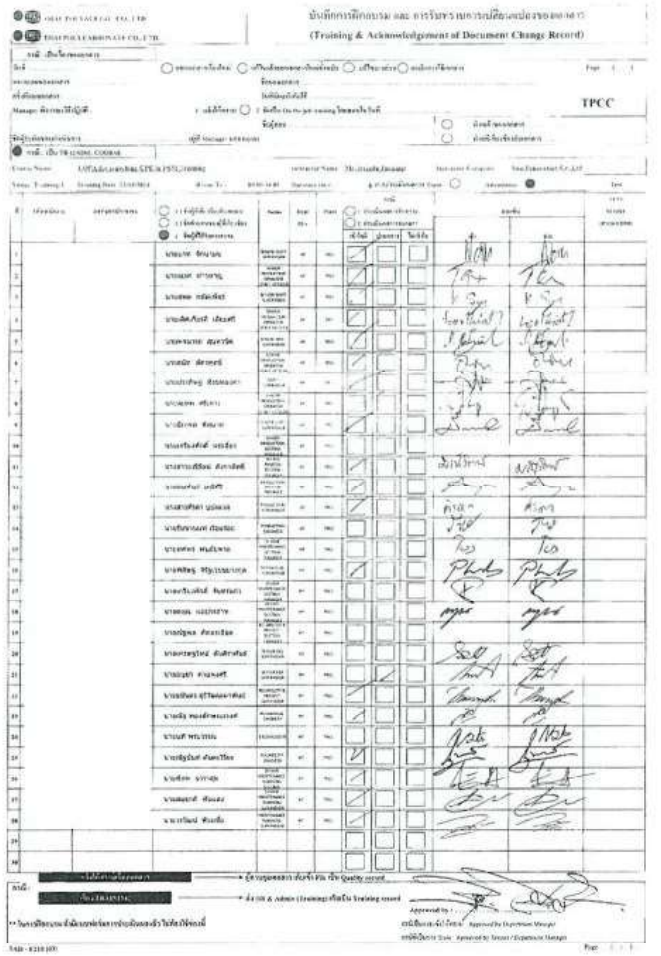
TPCC



THAI POLYACETAL CO., LTD.
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

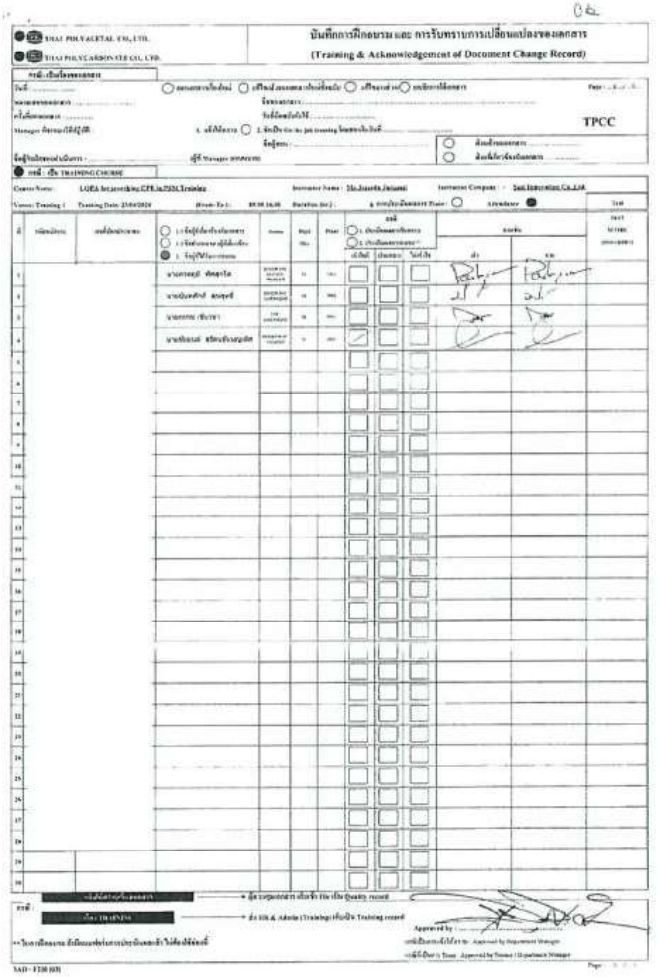
TPCC



THAI POLYACETAL CO., LTD.
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

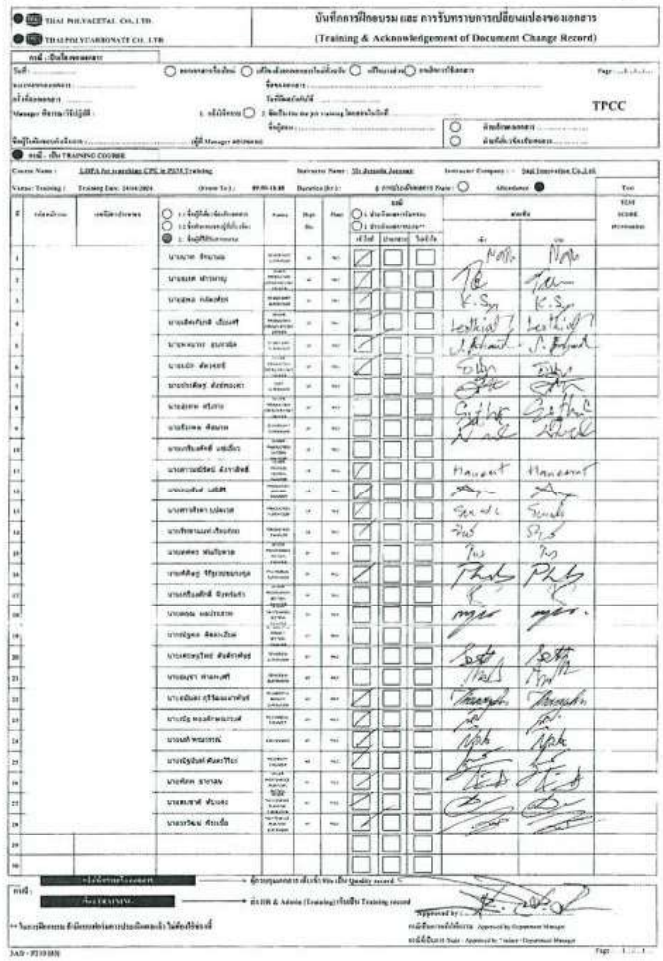
TPCC



THAI POLYACETAL CO., LTD.
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC



THAI POLYACETAL CO., LTD.
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

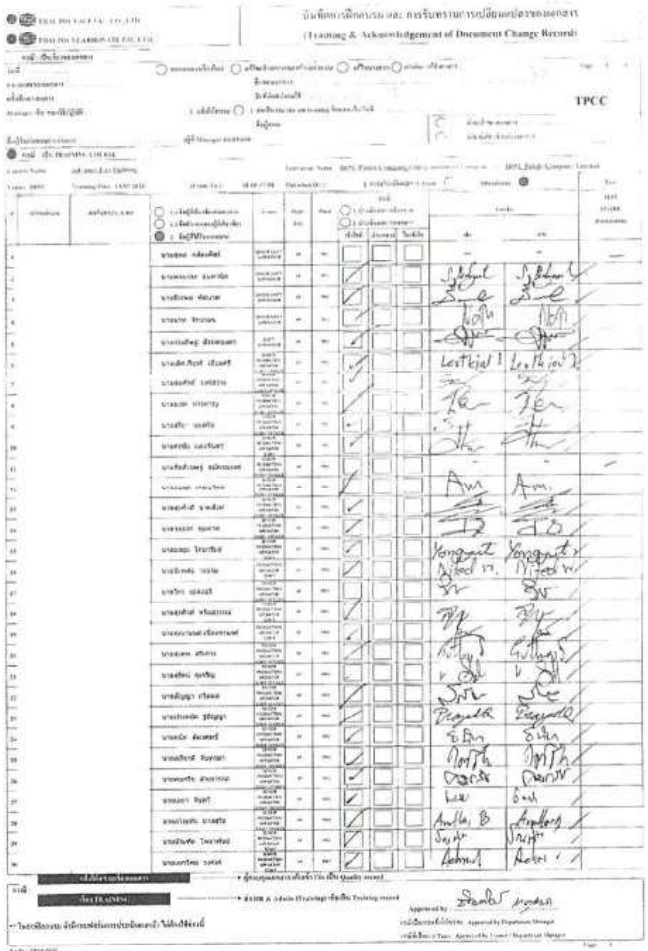
TPCC



บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร

(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

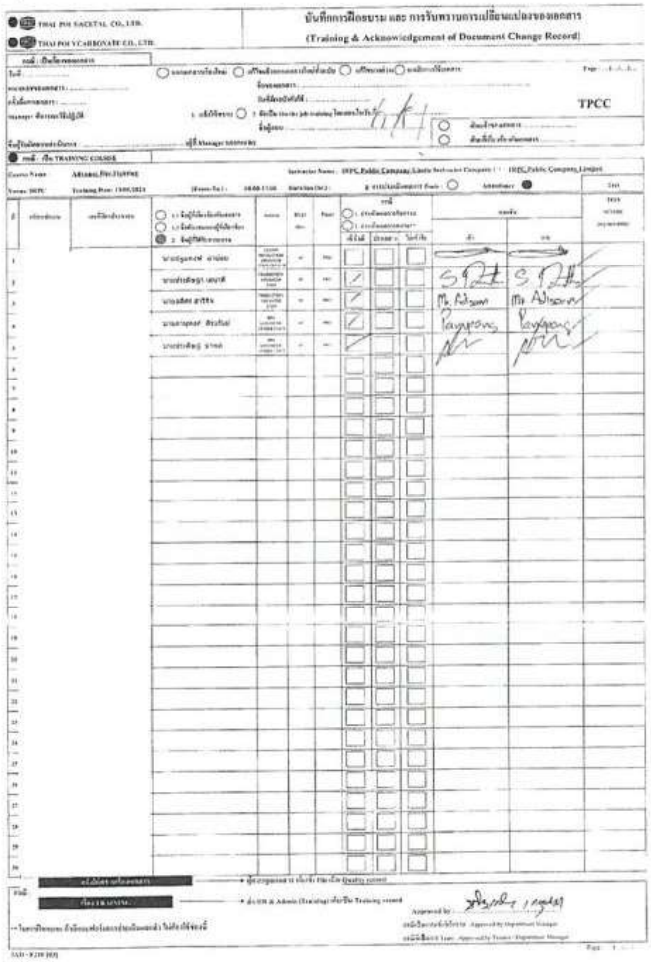
TPCC



บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร

(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC



บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร

(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

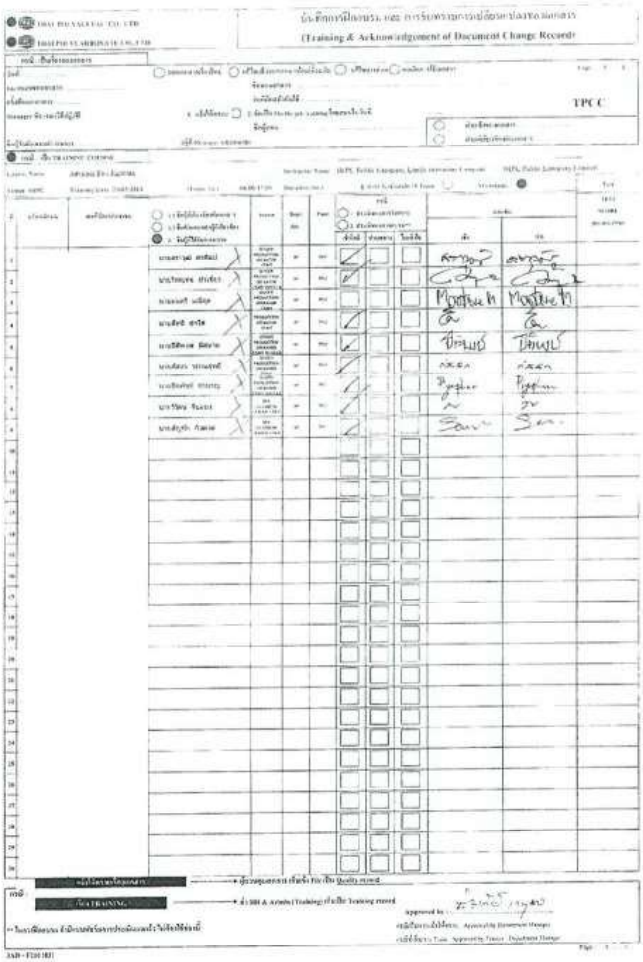
TPCC



บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร

(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC



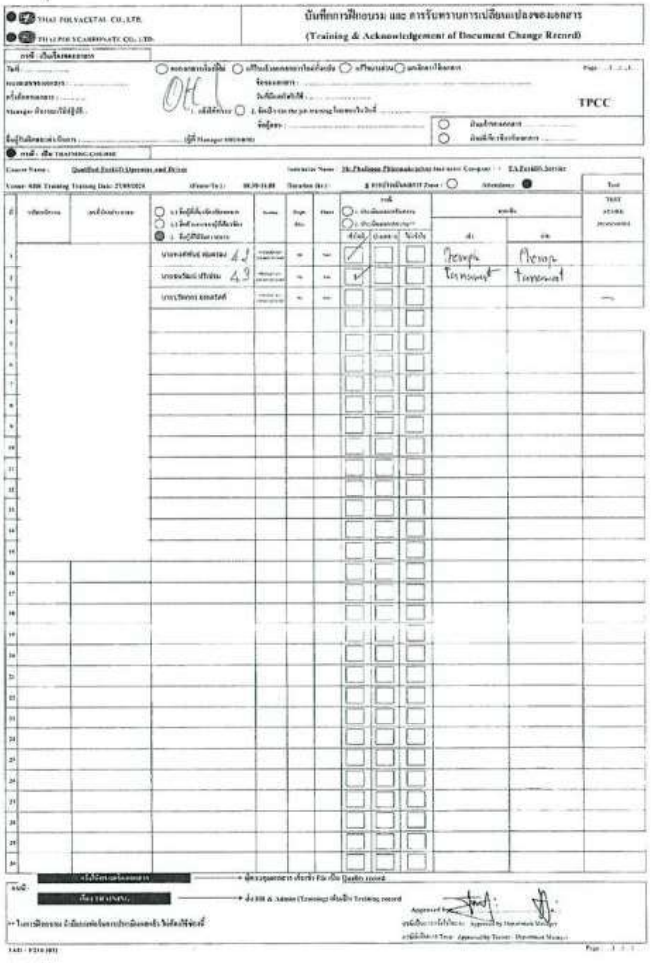
บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgment of Document Change Record)
TPCC



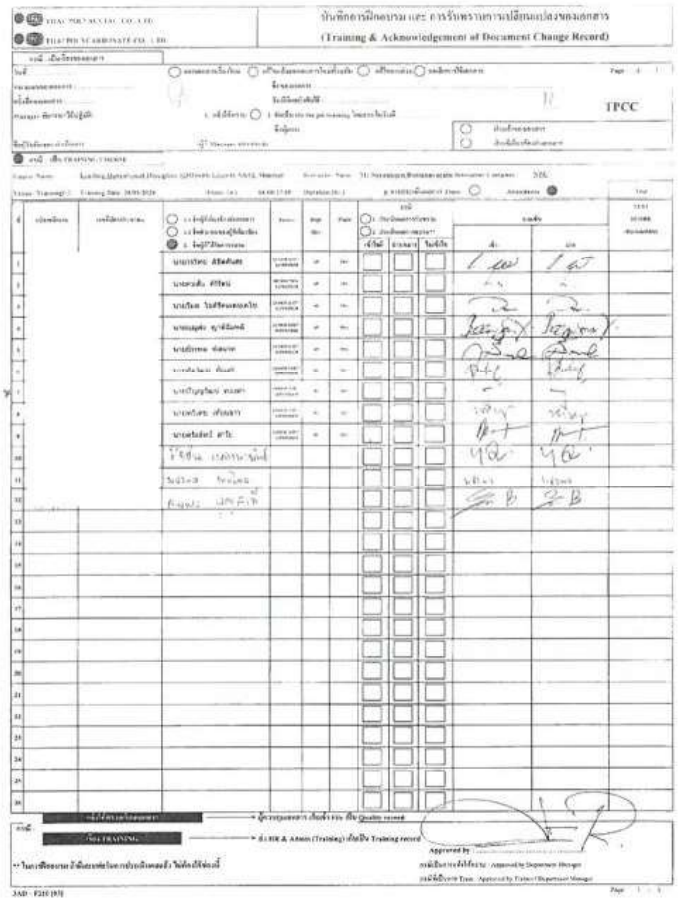
บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgment of Document Change Record)
TPCC



บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgment of Document Change Record)
TPCC



บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgment of Document Change Record)
TPCC



THAI POLYACETAL CO.,LTD.
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC



THAI POLYACETAL CO.,LTD.
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC



THAI POLYACETAL CO.,LTD.
THAI POLYCARBONATE CO., LTD.

บันทึกการฝึกอบรม และ การรับทราบการเปลี่ยนแปลงของเอกสาร
(Training & Acknowledgement of Document Change Record)

TPCC

เอกสารแนบที่ 64

เอกสารตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนเหตุฉุกเฉิน

(Fire Detection and Alarm System)

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39778

Date performed: 18/1/2024

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.: | Project / Job Name:

Contact Name / ติดต่อ: K. Thanyaphong

บริษัท	TPCC	ยี่ห้อ	Notifier
ยี่ห้อ	Makkaphol Rayong	รุ่น Model	NFS-640
Installed	Used	หมายเลขเครื่อง	

	Start วันที่	Finish วันที่	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :- Inspection And Function Test Fire Alarm Syst
Area Zoning Area (Full Test)
- Check and Clean Fire Alarm Control Panel
- Check Power Supply and Battery Back-up
- Check Condition All Equipment
- Check Condition and Clean Smoke Detector, Heat
- Function Test Smoke Detector, Heat Detector
- Function Test Signal Alarm to Main Control
- Check Signal Alarm Bell
RESULT :- Check Signal Alarm Bell
The Function Test Fire Alarm System at FT1 working Pro

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL/รหัส	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39779

Date performed: 4/2/24

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.: | Project / Job Name:

Contact Name / ติดต่อ: K. Thanyaphong

บริษัท	TPCC	ยี่ห้อ	Notifier
ยี่ห้อ	Makkaphol Rayong	รุ่น Model	NFS-640
Installed	Used	หมายเลขเครื่อง	

	Start วันที่	Finish วันที่	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :- Inspection and Function Test Fire Alarm System (Full Test)
- Check and Clean Smoke Detector, Heat Detector
- Function Test Signal Alarm to Fire Control Panel
- Check Signal Alarm Bell
RESULT :- Check Signal Alarm to Fire Control Panel
The Function Test Fire Alarm System at FT1 working properly

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL/รหัส	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39767

Date performed: 16/1/24

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.: SC1A301 | Project / Job Name:

Contact Name / ติดต่อ: K Thanyaphong

บริษัท	TPCC	ยี่ห้อ	
ยี่ห้อ	Makkaphol Rayong	รุ่น Model	
Installed	Used	หมายเลขเครื่อง	

	Start วันที่	Finish วันที่	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :- Inspection and Function Test Fire Alarm System
- Check Condition All Equipment
- Function Test Smoke Detector, Heat Detector
- Function Test Signal Alarm to Fire Control Panel
- Check Signal Alarm Bell
- Silent Signal Common Alarm to Office VP1/3 PT2
- Function Test Beam Detector Fault Signal Alarm to Fire Control Panel
RESULT :- Check Signal Common Alarm to Office VP1/3 PT2 working properly

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL/รหัส	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Service Report

No.

Date performed: 22/1/24

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.: | Project / Job Name:

Contact Name / ติดต่อ: K Thanyaphong

บริษัท	TPCC	ยี่ห้อ	
ยี่ห้อ	Makkaphol Rayong	รุ่น Model	
Installed	Used	หมายเลขเครื่อง	

	Start วันที่	Finish วันที่	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :-
RESULT :-

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL/รหัส	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39784

Date performed: 18/1/24

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.: SC1A301 | Project / Job Name: PM VP1

Contact Name / ติดต่อ: K Thanyaphong / K Kamthep

บริษัท	TPCC	ยี่ห้อ	Notifier
ยี่ห้อ	Makkaphol Rayong	รุ่น Model	NFS-640
Installed	Used	หมายเลขเครื่อง	

	Start วันที่	Finish วันที่	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :- Inspection And Function Test Fire Alarm System PT2
PT Production And Packing Area
- Check Condition and Clean Fire Alarm Control
- Check Power Supply and Battery Back-up
- Check Condition And Clean Smoke Detector, P
- Check Condition All Equipment
- Function Test Smoke Detector, Heat Detector
- Function Test Signal Alarm to Main Control
RESULT :- Check Signal Alarm Bell
The Function Test Fire Alarm System PT2 work properly

Smoke Detector Warning P.T. Production Area 23-3-1 = 20
Smoke Detector Warning P.T. Packing Area 1-34 = 1
Smoke Detector Warning P.T. Production Area 1-19 20 2 6
Smoke Detector Damage P.T. Production Area 1-8 2 = 6
Smoke Detector Warning A.S. Production Area 8-3 = 150

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL/รหัส	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39786

Date performed: 24/1/24

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.: SC1A301 | Project / Job Name: PM FA (Full Test)

Contact Name / ติดต่อ: K Thanyaphong

บริษัท	TPCC	ยี่ห้อ	Notifier
ยี่ห้อ	Makkaphol Rayong	รุ่น Model	NFS-640
Installed	Used	หมายเลขเครื่อง	

	Start วันที่	Finish วันที่	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :- Inspection And Function Test Fire Alarm System, Beam Detector PT2 Office
Fault
- Check Condition All Equipment
- Function Test Beam Detector PT1 / Signal Alarm To Fire Control Panel
- Check Condition and Clean Smoke Detector Panel
- Function Test Beam Detector PT1 / Signal Alarm To Fire Control Panel
- Function Test Beam Detector PT1 / Signal Alarm to Fire Alarm Control Panel
- Check Signal Alarm Bell
RESULT :- Check Signal Common Alarm to Office VP1/3 PT2
The Function Test Fire Alarm System / Beam Detector (In-Active) (Fault)
Work Progress

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL/รหัส	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39785

Date performed: 25/1/24

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.: | Project / Job Name:

Contact Name / ติดต่อ: K Thanyaphong

บริษัท	TPCC	ยี่ห้อ	Notifier
ยี่ห้อ	Makkaphol Rayong	รุ่น Model	NFS
Installed	Used	หมายเลขเครื่อง	

	Start วันที่	Finish วันที่	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :- Inspection And Function Test Fire Alarm System PT2
PT SHE Premium Rayong Year 2 (Full Test)
- Check Condition and Clean Smoke Detector, Heat Detector
- Check Condition All Equipment
- Function Test Smoke Detector, Heat Detector, Beam Detector
- Function Test Signal Alarm to Main Control panel
- Check Signal Alarm Bell
RESULT :- Response Smoke Detector Function Work PT2
- Smoke Detector P.T1 24-10 20 4 28 = 150 (Normal)
- Smoke Detector P.T1 23-5 = 150 (Normal)
- Smoke Detector P.T1 24-6 = 144 (Normal)
- Smoke Detector P.T2 Packing Area 21-11 = 150 (Normal)
- SDPT1 P.T1 Warehouse
- Alarm Manual Station Function Smoke Detector P.T1 24-6 P.T2 24-41 23-41

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL/รหัส	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO

Thai Polycarbonate Co., Ltd.

Preventive Maintenance Fire Alarm System

Area: VP1 Plant

On January 2024

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
1858/110-111 Interlink Tower Bangna 27/1
Debaratana Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260, Thailand
Tel. 02 398 4000 Fax. 02 398 4099
www.tfs.co.th

INSPECTION, TEST AND PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR

Fire Protection and fire Detection System VP1

Customer : Thai Polycarbonate Co.,Ltd. **Report Date :** January 2024

Inspector By

1. Wanjaya	Inta	Service Leader
2. Alongkot	Oonmitkor	Service Technician
3. Chaowarat	Phuleaw	Service Technician
4. Purirat	Duriyatamrongkul	Service Technician
5. Thanadon	Wongkeamra	Service Technician
6. Pharuehat	Chomsaeat	Service Technician

Reported By

Mr. Nuttapong Boongomood
Fire Service Engineer
Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Accepted By

Mr. Tanin Panathon
Thai Polycarbonate Co.,Ltd.

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

SUMMARY INSPECTION REPORT

Date : 12 February 2024

Owner : Thai Polycarbonate Co. Ltd.

Subject : Inspection Fire Alarm System

Date of visit : 9 - 12 January 2024 , 2 February 2024

System Units	Description / Installation	Result / Condition / Maintenance	Remark / Remarks
Fire alarm system	Area : VP1 Plant		
	1. Control system is working normally except		
	2. Smoke Room (FS 1-01, 23.1) Zone : Need to check and replace/fix	Should fix	1.23 - 1.25 (1)
	3. P. Structure 1 FL. 29.7 Zone : Need to check and replace/fix	Should fix	1.27 - 1.29 (1)
	4. Compressor Room 21-5.3 (FS 1-21-13) Zone : Need to check and replace/fix	Should fix	21.9 - 1.28 (1)

Note :

Prepare by :	Takachiho fire security & services (Thailand)

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
1858/110-111 Interlink Tower Bangna 27/1
Debaratana Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260, Thailand
Tel. 02 398 4000 Fax. 02 398 4099
www.tfs.co.th

FIRE ALARM SYSTEM

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly)
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanjaya, Alongkot, Chaowarat, Purirat, Thanadon, Pharuehat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Description	Unit	Unit	Result	Remark
1. Fire Alarm Control Panel				
1.1 Visual condition of fuse, indicator				
1.2 Visual power supply for F.C.P.				
1.3 Visual Battery Charger				
1.4 Visual battery back up				
1.5 Visual detector and Manual Power supply				
1.6 Visual Indicator Lamp Power supply				
1.7 Visual voltage / Load Alarm Bell, DC 24V on Load				
1.8 Visual cable connection, terminal, battery and housing of battery				
1.9 Fire & Alarm Condition : Function Test				
1.10 Visual wiring of F.C.P.				
2. Annunciation Panel				
2.1 Visual condition of fuse, indicator				
2.2 Visual condition of Lamp & LEDs				
2.3 Visual power supply for F.C.P.				
2.4 Visual cable connection, terminal				
2.5 Fire & Alarm Condition : Function Test				
2.6 Visual Check condition of battery and housing of battery				
2.7 Visual wiring of Annunciator Panel				

Remark : Fire alarm control panel have been up for a long time, Need to replace.
Start Battery 11/8/2023

Action	Inspected By	Approved By
Signature		
Name	Wanjaya, Alongkot, Chaowarat, Purirat, Thanadon, Pharuehat	Mr. Tanin Panathon
Date	9 - 12 Jan 24	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
1858/110-111 Interlink Tower Bangna 27/1
Debaratana Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260, Thailand
Tel. 02 398 4000 Fax. 02 398 4099
www.tfs.co.th

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanjaya, Alongkot, Chaowarat, Purirat, Thanadon, Pharuehat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	P. Structure 1 FL.	21-1	Manual	S	S		
2	P. Structure 1 FL.	21-2	HEAT	S	S		
3	P. Structure 1 FL.	21-3	HEAT	S	S		
4	P. Structure 1 FL.	21-4	HEAT	S	S		
5	P. Structure 1 FL.	21-5	HEAT	S	S		
6	P. Structure 1 FL.	21-6	HEAT	S	S		
7	P. Structure 1 FL.	21-7	HEAT	S	S		
8	P. Structure 1 FL.	21-8	HEAT	S	S		
9	P. Structure 1 FL.	21-9	HEAT	S	S		
10	P. Structure 1 FL.	21-10	HEAT	S	S		
11	P. Structure 1 FL.	21-11	HEAT	S	S		
12	P. Structure 1 FL.	21-12	HEAT	S	S		
13	Airtigh Room PS 1 FL.	21-13	HEAT	S	S		
14	Airtigh Room PS 1 FL.	21-14	HEAT	S	S		
15	Airtigh Room PS 1 FL.	21-15	HEAT	S	S		
16	Airtigh Room PS 1 FL.	21-16	HEAT	S	S		
17	Airtigh Room PS 1 FL.	21-17	HEAT	S	S		
18	Airtigh Room PS 1 FL.	21-18	HEAT	S	S		
19	P. Structure 1 FL.	23-1	Manual	S	S		
20	Crusher Room PS 1 FL.	23-2	HEAT	S	S		
21	Crusher Room PS 1 FL.	23-3	HEAT	S	S		Have operation in maintenance
22	Crusher Room PS 1 FL.	23-4	HEAT	S	S		
23	P. Structure 1 FL.	23-5	HEAT	S	S		
24	P. Structure 1 FL.	23-6	HEAT	S	S		
25	P. Structure 1 FL.	23-7	HEAT	S	S		

S = Satisfactory, US = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
1858/110-111 Interlink Tower Bangna 27/1
Debaratana Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260, Thailand
Tel. 02 398 4000 Fax. 02 398 4099
www.tfs.co.th

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanjaya, Alongkot, Chaowarat, Purirat, Thanadon, Pharuehat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
26	P. Structure 2 FL.	22-6	HEAT	S	S	S	
27	P. Structure 2 FL.	22-7	HEAT	S	S	S	
28	P. Structure 2 FL.	22-10	HEAT	S	S	S	
29	P. Structure 2 FL.	22-11	HEAT	S	S	S	
30	P. Structure 2 FL.	22-12	HEAT	S	S	S	
31	P. Structure 2 FL.	22-13	HEAT	S	S	S	
32	P. Structure 2 FL.	22-14	HEAT	S	S	S	
33	P. Structure 2 FL.	22-15	HEAT	S	S	S	
34	P. Structure 2 FL.	22-16	HEAT	S	S	S	
35	P. Structure 2 FL.	23-1	Manual	S	S	S	
36	P. Structure 2 FL.	23-2	HEAT	S	S	S	
37	P. Structure 2 FL.	23-3	HEAT	S	S	S	
38	P. Structure 2 FL.	23-4	HEAT	S	S	S	
39	P. Structure 2 FL.	23-5	HEAT	S	S	S	
40	P. Structure 2 FL.	23-6	HEAT	S	S	S	
41	P. Structure 2 FL.	23-7	HEAT	S	S	S	
42	Airtigh Room PS 2 FL.	23-8	HEAT	S	S	S	
43	Airtigh Room PS 2 FL.	23-9	HEAT	S	S	S	
44	Airtigh Room PS 2 FL.	23-10	HEAT	S	S	S	
45	Airtigh Room PS 2 FL.	23-11	HEAT	S	S	S	
46	Airtigh Room PS 2 FL.	23-12	HEAT	S	S	S	
47	Airtigh Room PS 2 FL.	23-13	HEAT	S	S	S	
48	P. Structure 2 FL.	23-14	HEAT	S	S	S	
49	P. Structure 2 FL.	23-15	HEAT	S	S	S	
50	P. Structure 2 FL.	23-16	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory, US = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
1858/110-111 Interlink Tower Bangna 27/1
Debaratana Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260, Thailand
Tel. 02 398 4000 Fax. 02 398 4099
www.tfs.co.th

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanjaya, Alongkot, Chaowarat, Purirat, Thanadon, Pharuehat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
51	P. Structure 2 FL.	24-1	HEAT	S	S	S	
52	P. Structure 2 FL.	24-7	Manual	S	S	S	
53	P. Structure 2 FL.	24-8	HEAT	S	S	S	
54	P. Structure 2 FL.	24-9	HEAT	S	S	S	
55	P. Structure 2 FL.	24-4	HEAT	S	S	S	
56	P. Structure 2 FL.	24-5	HEAT	S	S	S	
57	P. Structure 2 FL.	24-6	HEAT	S	S	S	
58	P. Structure 2 FL.	24-7	HEAT	S	S	S	
59	P. Structure 2 FL.	24-8	HEAT	S	S	S	
60	P. Structure 2 FL.	24-9	HEAT	S	S	S	
61	P. Structure 2 FL.	24-10	HEAT	S	S	S	
62	P. Structure 2 FL.	24-11	HEAT	S	S	S	
63	P. Structure 2 FL.	24-12	HEAT	S	S	S	
64	P. Structure 3 FL.	24-1	Manual	S	S	S	
65	P. Structure 3 FL.	25-2	HEAT	S	S	S	
66	P. Structure 3 FL.	25-3	HEAT	S	S	S	
67	P. Structure 3 FL.	25-4	HEAT	S	S	S	
68	P. Structure 3 FL.	25-5	HEAT	S	S	S	
69	P. Structure 3 FL.	25-6	HEAT	S	S	S	
70	P. Structure 3 FL.	25-7	HEAT	S	S	S	
71	P. Structure 3 FL.	25-8	HEAT	S	S	S	
72	P. Structure 3 FL.	25-9	HEAT	S	S	S	
73	P. Structure 3 FL.	25-10	HEAT	S	S	S	
74	P. Structure 3 FL.	25-11	HEAT	S	S	S	
75	P. Structure 3 FL.	25-12	Manual	S	S	S	

S = Satisfactory, US = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanjaya, Alongkot, Chaowarat, Purirat, Thanadon, Pharuehat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
76	Airtigh Room PS 3 FL.	25-13	HEAT				
77	Airtigh Room PS 3 FL.	25-14	HEAT				
78	Airtigh Room PS 3 FL.	25-15	HEAT				
79	Airtigh Room PS 3 FL.	25-16	HEAT				
80	Airtigh Room PS 3 FL.	25-17	HEAT				
81	Airtigh Room PS 3 FL.	25-18	HEAT				
82	Airtigh Room PS 3 FL.	25-19	HEAT				
83	Airtigh Room PS 3 FL.	25-20	HEAT				
84	Airtigh Room PS 3 FL.	25-21	HEAT				
85	P. Structure 4 FL.	26-1	Manual				
86	P. Structure 4 FL.	26-2	HEAT				
87	P. Structure 4 FL.	26-3	HEAT				
88	P. Structure 4 FL.	26-4	HEAT				
89	P. Structure 4 FL.	26-5	HEAT				
90	P. Structure 4 FL.	26-6	HEAT				
91	P. Structure 4 FL.	26-7	HEAT				
92	P. Structure 4 FL.	26-8	HEAT				
93	P. Structure 4 FL.	26-9	HEAT				
94	P. Structure 4 FL.	26-10	HEAT				
95	P. Structure 4 FL.	26-11	HEAT				
96	P. Structure 4 FL.	26-12	HEAT				
97	P. Structure 4 FL.	26-13	HEAT				
98	P. Structure 4 FL.	26-14	HEAT				
99	P. Structure 4 FL.	26-15	HEAT				
100	P. Structure 4 FL.	26-16	HEAT				

S = Satisfactory, US = Unsatisfactory, N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chaweerat, Purisat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
101	P. Structure 4 FL	21-8	HEAT	S	S	S	
102	P. Structure 4 FL	21-1	HEAT	S	S	S	
103	Airtight Room PS 4 FL	21-10	HEAT	S	S	S	
104	Airtight Room PS 4 FL	21-11	HEAT	S	S	S	
105	Airtight Room PS 4 FL	21-12	HEAT	S	S	S	
106	Airtight Room PS 4 FL	21-13	HEAT	S	S	S	
107	Airtight Room PS 4 FL	21-14	HEAT	S	S	S	
108	Airtight Room PS 4 FL	21-15	HEAT	S	S	S	
109	Airtight Room PS 4 FL	21-16	BELL-TS4-2	S	S	S	
110	P. Structure 4 FL	28-1	Manual	S	S	S	
111	P. Structure 4 FL	28-2	HEAT	S	S	S	
112	P. Structure 4 FL	28-3	HEAT	S	S	S	
113	P. Structure 4 FL	28-4	HEAT	S	S	S	
114	P. Structure 4 FL	28-5	HEAT	S	S	S	
115	P. Structure 4 FL	28-6	HEAT	S	S	S	
116	P. Structure 4 FL	28-7	HEAT	S	S	S	Note: detector is replaced by
117	P. Structure 4 FL	28-8	HEAT	S	S	S	
118	P. Structure 4 FL	28-9	BELL-TS4-1	S	S	S	
119	P. Structure ST L	29-1	Manual	S	S	S	
120	P. Structure 5 FL	29-2	HEAT	S	S	S	
121	P. Structure 5 FL	29-3	HEAT	S	S	S	
122	P. Structure 5 FL	29-4	HEAT	S	S	S	
123	P. Structure 5 FL	29-5	SMOKE	S	S	S	
124	P. Structure 5 FL	29-6	SMOKE	S	S	S	
125	P. Structure 5 FL	29-7	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chaweerat, Purisat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
126	P. Structure 4 FL	23-8	HEAT	S	S	S	
127	P. Structure 4 FL	23-9	HEAT	S	S	S	
128	P. Structure 4 FL	23-10	Manual	S	S	S	
129	P. Structure 4 FL	23-11	BELL-TS4-3	S	S	S	
130	P. Structure 4 FL	23-12	BELL-TS4-4	S	S	S	
131	P. Structure 4 FL	23-13	HEAT	S	S	S	
132	P. Structure 4 FL	23-14	HEAT	S	S	S	
133	P. Structure 4 FL	23-15	HEAT	S	S	S	
134	P. Structure 4 FL	23-16	HEAT	S	S	S	
135	P. Structure 4 FL	23-17	SMOKE	S	S	S	
136	P. Structure 4 FL	23-18	Manual	S	S	S	
137	P. Structure 4 FL	23-19	BELL-TS4	S	S	S	
138	G. Structure 1 FL	211-1	Manual	S	S	S	
139	G. Structure 1 FL	211-2	Manual	S	S	S	
140	G. Structure 1 FL	211-3	HEAT	S	S	S	
141	G. Structure 1 FL	211-4	HEAT	S	S	S	
142	G. Structure 1 FL	211-5	HEAT	S	S	S	
143	G. Structure 1 FL	211-6	HEAT	S	S	S	
144	G. Structure 1 FL	211-7	HEAT	S	S	S	
145	G. Structure 1 FL	211-8	HEAT	S	S	S	
146	G. Structure 1 FL	211-9	HEAT	S	S	S	
147	G. Structure 1 FL	211-10	HEAT	S	S	S	
148	G. Structure 1 FL	211-11	HEAT	S	S	S	
149	G. Structure 1 FL	211-12	HEAT	S	S	S	
150	G. Structure 1 FL	211-13	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chaweerat, Purisat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
151	G Structure 1 FL	211-14	HEAT	S	S	S	
152	G Structure 1 FL	211-15	HEAT	S	S	S	
153	G Structure 1 FL	211-16	HEAT	S	S	S	
154	G Structure 1 FL	211-17	HEAT	S	S	S	
155	G Structure 1 FL	211-18	HEAT	S	S	S	
156	G Structure 1 FL	211-19	HEAT	S	S	S	
157	G Structure 1 FL	211-20	HEAT	S	S	S	
158	G Structure 1 FL	211-21	HEAT	S	S	S	
159	G Structure 1 FL	211-22	HEAT	S	S	S	
160	G Structure 1 FL	211-23	HEAT	S	S	S	
161	G Structure 1 FL	211-24	BELL-TS-GF1-1	S	S	S	
162	G Structure 1 FL	211-25	BELL-TS-GF1-2	S	S	S	
163	G Structure 1 FL	211-26	Manual	S	S	S	
164	G Structure 2 FL	212-1	HEAT	S	S	S	
165	G Structure 2 FL	212-2	HEAT	S	S	S	
166	G Structure 2 FL	212-3	HEAT	S	S	S	
167	G Structure 2 FL	212-4	HEAT	S	S	S	
168	G Structure 2 FL	212-5	HEAT	S	S	S	
169	G Structure 2 FL	212-6	HEAT	S	S	S	
170	G Structure 2 FL	212-7	HEAT	S	S	S	
171	G Structure 2 FL	212-8	HEAT	S	S	S	
172	G Structure 2 FL	212-9	HEAT	S	S	S	
173	G Structure 2 FL	212-11	HEAT	S	S	S	
174	G Structure 2 FL	212-12	HEAT	S	S	S	
175	G Structure 2 FL	212-13	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chaweerat, Purisat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
201	Refrigerator Room	214-14	HEAT	S	S	S	
202	Refrigerator Room	214-15	HEAT	S	S	S	
203	Refrigerator Room	214-16	HEAT	S	S	S	
204	Refrigerator Room	214-17	SMOKE	S	S	S	
205	Refrigerator Room	214-18	HEAT	S	S	S	
206	Refrigerator Room	214-19	HEAT	S	S	S	
207	Refrigerator Room	214-20	HEAT	S	S	S	
208	Refrigerator Room	214-21	BELL-RP-1	S	S	S	
209	GP Warehouse	214-1	Manual	S	S	S	
210	GP Warehouse	214-2	HEAT	S	S	S	
211	GP Warehouse	214-3	HEAT Line Type	S	S	S	
212	GP Warehouse	214-4	HEAT Line Type	S	S	S	
213	GP Warehouse	214-5	HEAT Line Type	S	S	S	
214	GP Warehouse	214-6	SMOKE	S	S	S	
215	GP Warehouse	214-7	HEAT	S	S	S	
216	GP Warehouse	214-8	HEAT	S	S	S	
217	GP Warehouse	214-9	BELL-MPA-1	S	S	S	
218	BP Warehouse	217-1	HEAT Line Type	S	S	S	
219	BP Warehouse	217-2	HEAT Line Type	S	S	S	
220	Hazardous Room	214-1	Manual	S	S	S	
221	Hazardous Room	214-2	BELL-TS-HZ-1	S	S	S	
222	Hazardous Room	214-3	SMOKE	S	S	S	
223	Hazardous Room	214-4	HEAT	S	S	S	
224	Tank Yard	214-1	Manual	S	S	S	
225	Tank Yard	214-...	BELL-TK-1	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chaweerat, Purisat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
226	CO2 and Tank Yard	220-1	Manual	S	S	S	
227	CO2 and Tank Yard	220-2	BELL-TS-CO-1	S	S	S	
228	CO2 and Tank Yard	221-1	Manual	S	S	S	
229	CO2 and Tank Yard	221-2	BELL-TS-CO-2	S	S	S	
230	MCC Room	222-5	SMOKE	S	S	S	cables heat (By smoke
231	MCC Room	222-6	HEAT	S	S	S	
232	MCC Room	222-7	HEAT	S	S	S	
233	MCC Room	223-1	SMOKE	S	S	S	cables heat (By smoke
234	MCC Room	223-2	SMOKE	S	S	S	cables heat (By smoke
235	MCC Room	223-3	SMOKE	S	S	S	cables heat (By smoke
236	Control Room	223-1	HEAT	S	S	S	
237	Control Room	223-2	HEAT	S	S	S	
238	Control Room	223-3	HEAT	S	S	S	
239	Manager Room	224-1	Manual	S	S	S	
240	Manager Room	224-2	Manual	S	S	S	
241	QC Office	224-3	HEAT	S	S	S	
242	QC Office	224-4	HEAT	S	S	S	
243	QC Store	224-5	HEAT	S	S	S	
244	Analysis Room	224-6	HEAT	S	S	S	
245	Analysis Room	224-7	HEAT	S	S	S	
246	Canister Control Room	224-8	SMOKE	S	S	S	
247	Canister Control Room	224-9	SMOKE	S	S	S	
248	Canister Control Room	224-10	SMOKE	S	S	S	
249	Canister Control Room	224-11	BELL-CCP-1	S	S	S	
250	Analysis Room	224-12	SMOKE	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chaweerat, Purisat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
251	Warehouse Room	226-1	HEAT	S	S	S	
252	Cartridge Room	226-2	SMOKE	S	S	S	
253	Powder Preparation Room	226-3-1	SMOKE	S	S	S	
254	Chemical Room	226-3-2	SMOKE	S	S	S	
255	Reactor Room	226-3-3	SMOKE	S	S	S	
256	Instrument Room QC	226-4	HEAT	S	S	S	
257	Meeting Room	226-5	SMOKE	S	S	S	
258	Meeting Room	226-6	SMOKE	S	S	S	
259	Locker Room (Male)	226-8	HEAT	S	S	S	
260	Locker Room (Female)	226-9	HEAT	S	S	S	
261	Under The Roof (CCP)	226-1	HEAT	S	S	S	
262	Under The Roof (CCP)	226-2	HEAT	S	S	S	
263	Under The Roof (CCP)	226-3	HEAT	S	S	S	
264	Under The Roof (CCP)	226-4	HEAT	S	S	S	
265	Under The Roof (CCP)	226-5	HEAT	S	S	S	
266	Under The Roof (CCP)	226-6	HEAT	S	S	S	
267	Under The Roof (CCP)	226-7	HEAT	S	S	S	
268	Under The Roof (CCP)	226-8	HEAT	S	S	S	
269	Under The Roof (CCP)	226-9	HEAT	S	S	S	
270	Under The Roof (Office)	227-1	HEAT	S	S	S	
271	Under The Roof (Office)	227-2	HEAT	S	S	S	
272	Under The Roof (Office)	227-3	HEAT	S	S	S	
273	Under The Roof (Office)	227-4	HEAT	S	S	S	
274	Under The Roof (Office)	227-5	HEAT	S	S	S	
275	Under The Roof (Office)	227-6	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

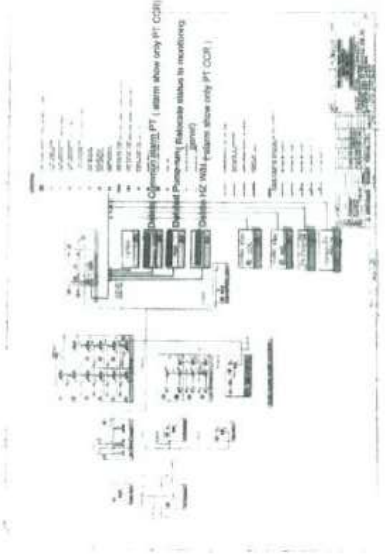
Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

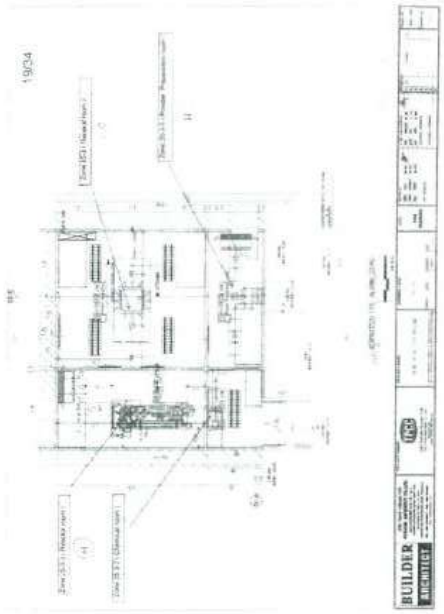
Subject : Test Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 9 - 12 January 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chaweerat, Purisat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP1

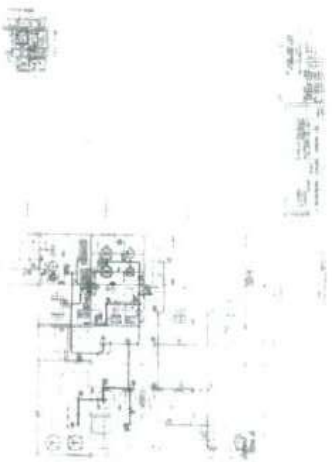
Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark

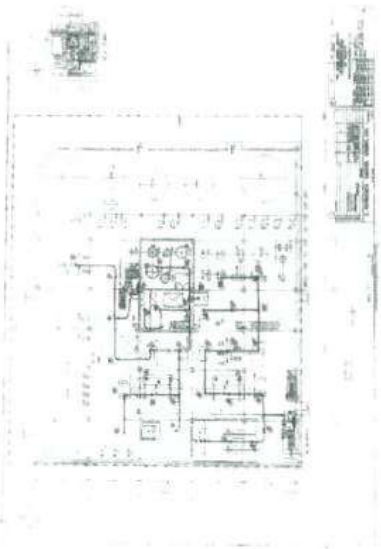
TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

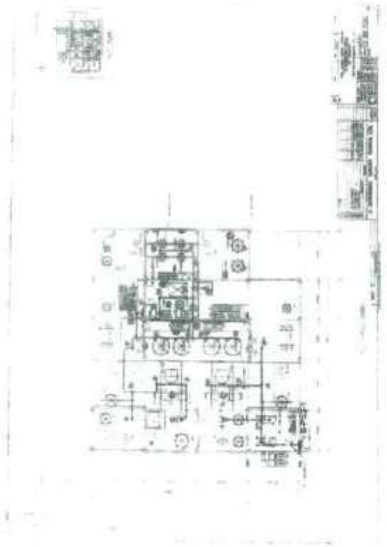
DRAWING FIRE ALARM

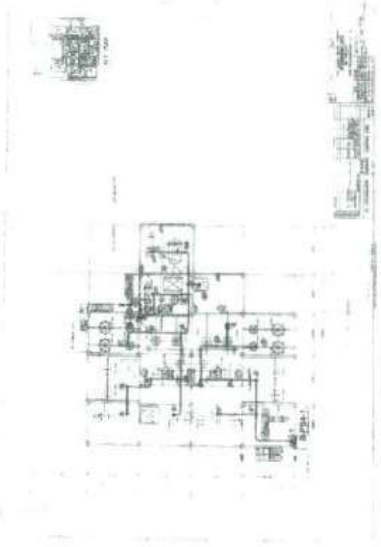


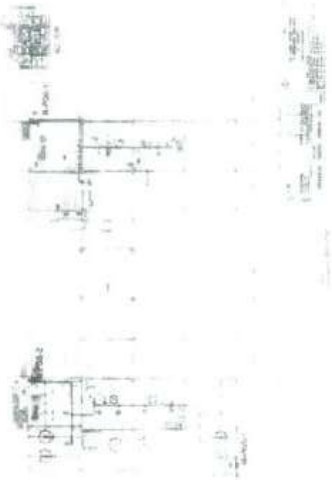


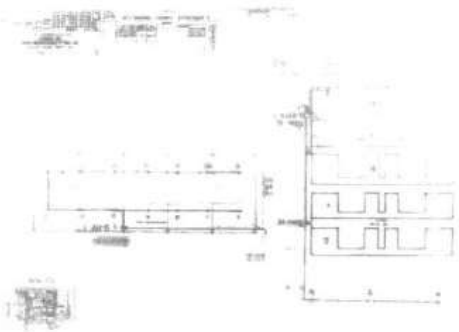


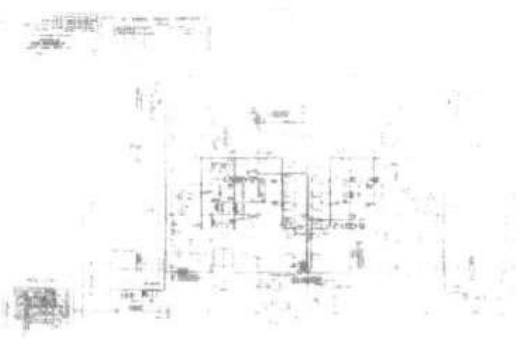


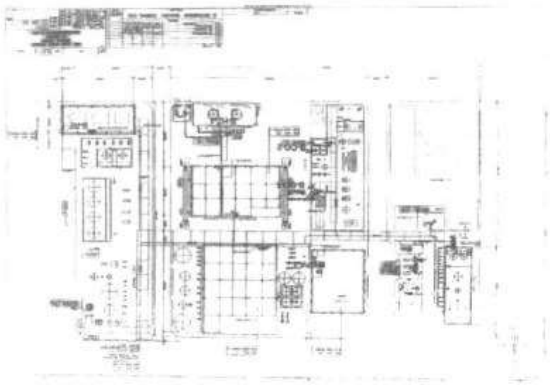




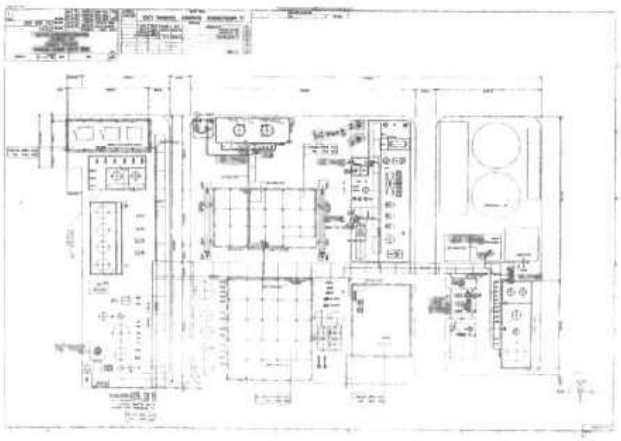


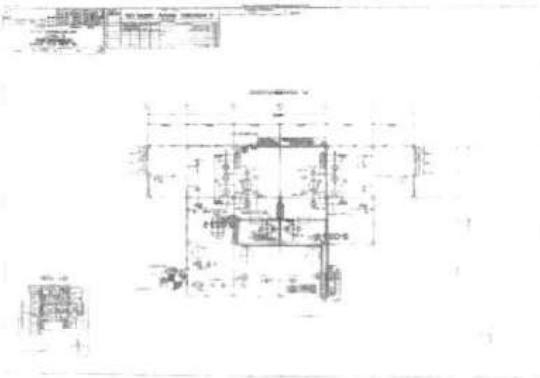


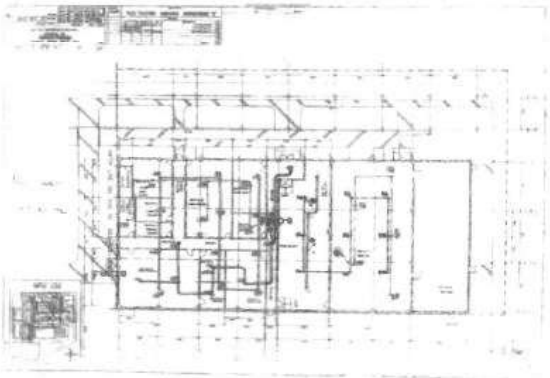


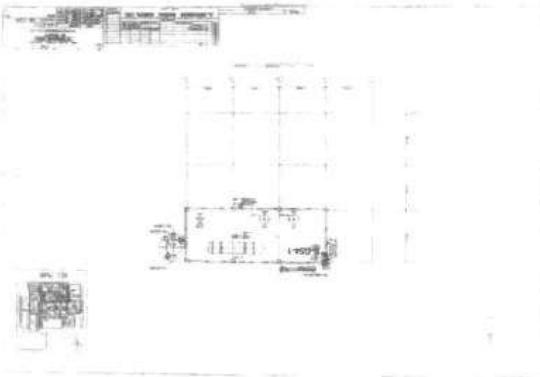


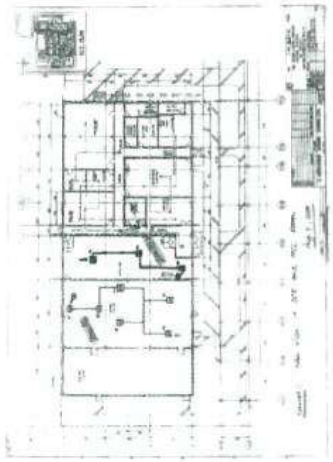


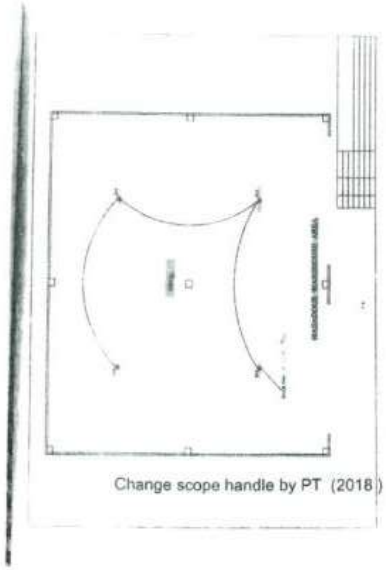












TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39777

Date performed: 12 / 01 / 24

System / ระบบ: ☑ Access Control ☐ CAS ☐ Intrusion ☐ CCTV ☐ PA ☐ Fire Suppression ☐ Fire Detection ☐ Fire Protection ☐ Other ☐ Project ☐ Service ☐ PM

Type / ประเภท:

Project / Job No.: Project / Job Name:

Contact Name / ชื่อผู้ติดต่อ: K Thanapong

Visit	TPAC /TPCC	Reactor	
Log	Schneider - Vijitlada	Yr Model	
Located	unit	Manufacturer	

	Start /เริ่ม	Finish /สิ้นสุด	Total /รวม
Mileage (เดินทาง)			km
Traveling (เดินทาง)			Hrs
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME):

ACTION :- Inspection and Testing Test Fire Alarm System (Initiate)
TPCC VP2 Airflight Room Co Unit
- Check Condition of Equipment
- Function Test Heat Detector Signal Alarm (Electrical panel
- Function Test Manual Unit's Push Signal Alarm to Fire Control Panel
- Check Signal Bell, Bell Alarm Bell
The Function Test Making a Report

RESULT :- Heat Detector Unit Unit 11 Zone 9 Status unPerformance
Unit Unit 9 Zone 1 Status unPerformance

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL /รุ่น	Description /รายการ	Qty /จำนวน	Price /ราคา	Total /รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

		SERVICED BY:	
NAME		NAME	Thanapong Thanakhan Software Development Engineer
DESIGNATION		POSITION	Engineer
SIGNATURE	12/1/24	SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited

Service Report

No. 39777

Date performed: 12 / 01 / 24

System / ระบบ: ☑ Access Control ☐ CAS ☐ Intrusion ☐ CCTV ☐ PA ☐ Fire Suppression ☐ Fire Detection ☐ Fire Protection ☐ Other ☐ Project ☐ Service ☐ PM

Type / ประเภท:

Project / Job No.: Project / Job Name:

Contact Name / ชื่อผู้ติดต่อ: K Thanapong

Visit		Reactor	
Log		Yr Model	
Located		Manufacturer	

	Start /เริ่ม	Finish /สิ้นสุด	Total /รวม
Mileage (เดินทาง)			km
Traveling (เดินทาง)			Hrs
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME):

ACTION :-

RESULT :-

SPARE PARTS / (รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน)

MODEL /รุ่น	Description /รายการ	Qty /จำนวน	Price /ราคา	Total /รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

		SERVICED BY:	
NAME		NAME	
DESIGNATION		POSITION	
SIGNATURE	12/1/24	SIGNATURE	

TAKACHIHO

Thai Polycarbonate Co., Ltd.

Preventive Maintenance Fire Alarm System

Area: VP2 Plant

On January 2024



TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited

INSPECTION, TEST AND PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR

Fire Protection and fire Detection System VP2

Customer : Thai Polycarbonate Co.,Ltd. Report Date : 12 February 2024

Inspector By

1. Nattachai	Inthi	Service Leader
2. Asanprat	Ganmikhun	Service Technician
3. Chanonnat	Phuleyao	Service Technician
4. Komsit	Duriyatammongkol	Service Technician
5. Thanadon	Wongwanna	Service Technician
6. Phanumat	Chonsawat	Service Technician

Reported By

Mr.Nattachinong Boongomwad
Fire Service Engineer
Takachiho Fire,Security & Services (Thailand) Ltd.

Accepted By

Mr. Tanvo Pumethon
Thai Polycarbon Co.,Ltd.

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

SUMMARY INSPECTION REPORT

Date : 12 February 2024

Owner: Thai Polycarbonate Co.,Ltd

Subject: Inspection Fire Alarm System

Date of Visit: 15 - 16 January 2024 , 2 February 2024

System /ระบบ	Description /รายละเอียด	Recommendation /ข้อแนะนำ	Remark /หมายเหตุ
Fire alarm system	Area: VP2 Plant		
	Function system is working normally except		
	1. Base MT2 2.11, 24-1 ,in smoke replaced/อยู่ระหว่างเปลี่ยน	Should be	12/1/2024
			Finished
			16/1/24

Note

Prepare by:	Takachiho fire security & services (Thailand)

TAKACHIHO

FIRE ALARM SYSTEM

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Sabaidee Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260 Thailand
Tel. 02-399-3000 Fax. 02-399-3001
www.tfs.co.th

Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly)
Fire Detection and Alarm System

Subject : Fm Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chawanwit, Purkwat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2 (Kidde FAP 128 N)

Description	Value	Unit	Result	Remark
1. Fire Alarm Control Panel				
1.1 Check condition of type control			S	
1.2 Check power supply for FCP	230.0	VAC	S	
1.3 Check Battery Charger	27.11	VDC	S	
1.4 Check Battery back up	27.80	VDC	S	
1.5 Check Detector and Manual Power supply	23.92	VDC	S	
1.6 Check Location Lamp Power supply	√	VDT	S	
1.7 Check Voltage Lossl Alarm Bell (BC, BV) on Load	30.99	VDC	S	
1.8 Check cable connection / terminal , Battery and housing of battery			S	
1.9 Check Alarm Condition / Function Test			S	
1.10 Cleaning of FCP			S	
2. Annunciator Panel				
2.1 Check condition of tube control			S	
2.2 Check condition of Lamp & LEDs	-	-	S	
2.3 Check power supply for FCP	-	-	S	
2.4 Check cable connection / terminal	-	-	S	
2.5 Check Alarm Condition / Function Test	-	-	S	
2.6 Visual check condition of battery and housing of battery	-	-	S	
2.7 Cleaning of Annunciator Panel	-	-	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

Remark : 24 Vdc 0.5 Ah / 5 HR

Action	Inspected By	Approved By
Signature :		
Name :	Wanglya, Alongkod, Chawanwit, Purkwat, Thanadon, Phanuphat	Mr. Phanuphat
Date :	15 - 19 Jan 24	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Sabaidee Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260 Thailand
Tel. 02-399-3000 Fax. 02-399-3001
www.tfs.co.th

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Fm Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chawanwit, Purkwat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	MCC Room VP2	Z1-1	HEAT	S	S	S	
2	MCC Room VP2	Z1-2	HEAT	S	S	S	
3	MCC Room VP2	Z1-3	HEAT	S	S	S	
4	MCC Room VP2	Z1-4	HEAT	S	S	S	
5	MCC Room VP2	Z1-5	HEAT	S	S	S	
6	MCC Room VP2	Z1-6	HEAT	S	S	S	
7	Control Room VP2	Z2-1	HEAT	S	S	S	
8	Control Room VP2	Z2-2	HEAT	S	S	S	
9	Control Room VP2	Z2-3	HEAT	S	S	S	
10	Corridor VP2	Z3-1	MANUAL	S	S	S	
11	Corridor VP2	Z3-2	MANUAL	S	S	S	
12	Corridor VP2	Z3-3	BELL	S	S	S	
13	Corridor VP2	Z3-4	BELL	S	S	S	
14	Corridor VP2	Z3-5	SMOKE	S	S	S	
15	Corridor VP2	Z3-6	SMOKE	S	S	S	
16	Corridor VP2	Z3-7	SMOKE	S	S	S	
17	Corridor VP2	Z3-8	SMOKE	S	S	S	
18	Dining Room VP2	Z3-9	HEAT	S	S	S	
19	Stairs/Lobby VP2	Z3-10	HEAT	S	S	S	
20	Manager Room VP2	Z3-11	HEAT	S	S	S	
21	Locker Room VP2	Z4-1	HEAT	S	S	S	
22	Meeting Room VP2	Z4-2	HEAT	S	S	S	
23	Meeting Room VP2	Z4-3	HEAT	S	S	S	
24	Under The Roof Control Room	Z5-1	HEAT	S	S	S	
25	Under The Roof Control Room	Z5-2	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Sabaidee Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260 Thailand
Tel. 02-399-3000 Fax. 02-399-3001
www.tfs.co.th

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Fm Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chawanwit, Purkwat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
26	Under The Roof Control Room	Z5-3	HEAT	S	S	S	
27	Under The Roof Mcc Room	Z5-4	HEAT	S	S	S	
28	Under The Roof Mcc Room	Z5-5	HEAT	S	S	S	
29	Under The Roof Mcc Room	Z5-6	HEAT	S	S	S	
30	Under The Roof Mcc Room	Z5-7	HEAT	S	S	S	
31	Under The Roof Mcc Room	Z5-8	HEAT	S	S	S	
32	Under The Roof Control Room	Z6-1	HEAT	S	S	S	
33	Under The Roof Control Room	Z6-2	HEAT	S	S	S	
34	Under The Roof Control Room	Z6-3	HEAT	S	S	S	
35	Under The Roof Control Room	Z6-4	HEAT	S	S	S	
36	Under The Roof Control Room	Z6-5	HEAT	S	S	S	
37	Under The Roof Control Room	Z6-7	HEAT	S	S	S	
38	Under The Roof Control Room	Z6-8	HEAT	S	S	S	
39	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-1	SMOKE	S	S	S	
40	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-2	SMOKE	S	S	S	
41	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-3	SMOKE	S	S	S	
42	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-4	SMOKE	S	S	S	
43	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-5	SMOKE	S	S	S	
44	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-6	SMOKE	S	S	S	
45	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-7	SMOKE	S	S	S	
46	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-8	SMOKE	S	S	S	
47	Under FL MCC/CCR VP 2	Z32-9	SMOKE	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Fm Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chawanwit, Purkwat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
48	Production Area 1 FL	Z9-1	MANUAL	S	S	S	
49	Production Area 1 FL	Z9-2	BELL	S	S	S	
50	Production Area 1 FL	Z9-3	BELL	S	S	S	
51	Production Area 1 FL	Z9-4	HEAT	S	S	S	
52	Production Area 1 FL	Z9-5	HEAT	S	S	S	
53	Production Area 1 FL	Z9-6	HEAT	S	S	S	
54	Production Area 1 FL	Z9-7	HEAT	S	S	S	
55	Production Area 1 FL	Z9-8	HEAT	S	S	S	
56	Production Area 1 FL	Z9-9	HEAT	S	S	S	
57	Production Area 1 FL	Z9-10	HEAT	S	S	S	
58	Production Area 1 FL	Z9-11	HEAT	S	S	S	
59	Production Area 1 FL	Z9-12	HEAT	S	S	S	
60	Production Area 1 FL	Z9-13	HEAT	S	S	S	
61	Production Area 1 FL	Z9-14	HEAT	S	S	S	
62	Production Area 1 FL	Z9-15	HEAT	S	S	S	
63	Production Area 2 FL	Z9-1	MANUAL	S	S	S	
64	Production Area 2 FL	Z9-2	BELL	S	S	S	
65	Production Area 2 FL	Z9-3	BELL	S	S	S	
66	Production Area 2 FL	Z9-4	HEAT	S	S	S	
67	Production Area 2 FL	Z9-5	HEAT	S	S	S	
68	Production Area 2 FL	Z9-6	HEAT	S	S	S	
69	Production Area 2 FL	Z9-7	HEAT	S	S	S	
70	Production Area 2 FL	Z9-8	HEAT	S	S	S	
71	Production Area 2 FL	Z9-9	HEAT	S	S	S	
72	Production Area 2 FL	Z9-10	HEAT	S	S	S	
73	Production Area 2 FL	Z9-11	HEAT	S	S	S	
74	Production Area 2 FL	Z9-12	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Fm Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chawanwit, Purkwat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
75	Air Tight Room 2 FL	Z10-20	HEAT	S	S	S	
76	Air Tight Room 2 FL	Z10-21	HEAT	S	S	S	
77	Production Area 3 FL	Z11-1	MANUAL	S	S	S	
78	Production Area 3 FL	Z11-2	BELL	S	S	S	
79	Production Area 3 FL	Z11-3	BELL	S	S	S	
80	Production Area 3 FL	Z11-4	HEAT	S	S	S	
81	Production Area 3 FL	Z11-5	HEAT	S	S	S	
82	Production Area 3 FL	Z11-6	HEAT	S	S	S	
83	Production Area 3 FL	Z11-7	HEAT	S	S	S	
84	Production Area 3 FL	Z11-8	HEAT	S	S	S	
85	Production Area 3 FL	Z11-9	HEAT	S	S	S	
86	Production Area 3 FL	Z11-10	HEAT	S	S	S	
87	Production Area 3 FL	Z11-11	HEAT	S	S	S	
88	Production Area 3 FL	Z11-12	HEAT	S	S	S	
89	Production Area 3 FL	Z11-13	HEAT	S	S	S	
90	Production Area 3 FL	Z11-14	HEAT	S	S	S	
91	Production Area 3 FL	Z11-15	HEAT	S	S	S	
92	Production Area 3 FL	Z12-1	MANUAL	S	S	S	
93	Production Area 3 FL	Z12-2	BELL	S	S	S	
94	Production Area 3 FL	Z12-3	BELL	S	S	S	
95	Production Area 3 FL	Z12-4	HEAT	S	S	S	
96	Production Area 3 FL	Z12-5	HEAT	S	S	S	
97	Production Area 3 FL	Z12-6	HEAT	S	S	S	
98	Air Tight Room 3 FL	Z12-7	HEAT	S	S	S	
99	Air Tight Room 3 FL	Z12-8	HEAT	S	S	S	
100	Air Tight Room 3 FL	Z12-9	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Fm Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanglya, Alongkod, Chawanwit, Purkwat, Thanadon, Phanuphat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
101	Air Tight Room 3 FL	Z12-10	HEAT	S	S	S	
102	Air Tight Room 3 FL	Z12-11	HEAT	S	S	S	
103	Air Tight Room 3 FL	Z12-12	HEAT	S	S	S	
104	Air Tight Room 3 FL	Z12-13	HEAT	S	S	S	
105	Air Tight Room 3 FL	Z12-14	HEAT	S	S	S	
106	Air Tight Room 3 FL	Z12-15	HEAT	S	S	S	
107	Air Tight Room 3 FL	Z12-16	HEAT	S	S	S	
108	Air Tight Room 3 FL	Z12-17	HEAT	S	S	S	
109	Air Tight Room 3 FL	Z12-18	HEAT	S	S	S	
110	Air Tight Room 3 FL	Z12-19	HEAT	S	S	S	
111	Air Tight Room 3 FL	Z12-20	HEAT	S	S	S	
112	Air Tight Room 3 FL	Z12-21	HEAT	S	S	S	
113	Production Area 4 FL	Z13-1	MANUAL	S	S	S	
114	Production Area 4 FL	Z13-2	BELL	S	S	S	
115	Production Area 4 FL	Z13-3	BELL	S	S	S	
116	Production Area 4 FL	Z13-4	HEAT	S	S	S	
117	Production Area 4 FL	Z13-5	HEAT	S	S	S	
118	Production Area 4 FL	Z13-6	HEAT	S	S	S	
119	Production Area 4 FL	Z13-7	HEAT	S	S	S	
120	Production Area 4 FL	Z13-8	HEAT	S	S	S	
121	Production Area 4 FL	Z13-9	HEAT	S	S	S	
122	Production Area 4 FL	Z13-10	HEAT	S	S	S	
123	Production Area 4 FL	Z13-11	HEAT	S	S	S	
124	Production Area 4 FL	Z13-12	HEAT	S	S	S	
125	Production Area 4 FL	Z13-13	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Pre Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
109	Production Area 4 FL	Z14-1	MANUAL	S	S	S	
127	Production Area 4 FL	Z14-2	BELL	S	S	S	
128	Production Area 4 FL	Z14-3	SMOKE	S	S	S	
129	Production Area 4 FL	Z14-4	HEAT	S	S	S	
130	Production Area 4 FL	Z14-5	HEAT	S	S	S	
131	Production Area 4 FL	Z14-6	HEAT	S	S	S	
132	Production Area 4 FL	Z14-7	HEAT	S	S	S	
133	Production Area 4 FL	Z14-8	HEAT	S	S	S	
134	Production Area 4 FL	Z14-9	HEAT	S	S	S	
135	Production Area 4 FL	Z14-10	HEAT	S	S	S	
136	Production Area 4 FL	Z14-11	HEAT	S	S	S	
137	Production Area 4 FL	Z14-12	SMOKE	S	S	S	
138	Air Tight Room 5 FL	Z15-1	MANUAL	S	S	S	
139	Air Tight Room 5 FL	Z15-2	BELL	S	S	S	
140	Production Area 5 FL	Z15-1	MANUAL	S	S	S	
141	Production Area 5 FL	Z15-2	BELL	S	S	S	
142	Production Area 5 FL	Z15-3	SMOKE	S	S	S	
143	Production Area 5 FL	Z15-4	SMOKE	S	S	S	
144	Production Area 5 FL	Z15-5	SMOKE	S	S	S	
145	Production Area 5 FL	Z15-6	SMOKE	S	S	S	
146	Production Area 5 FL	Z15-7	HEAT	S	S	S	
147	Production Area 5 FL	Z15-8	HEAT	S	S	S	
148	Production Area 5 FL	Z15-9	HEAT	S	S	S	
149	Production Area 5 FL	Z15-10	HEAT	S	S	S	
150	Machine Room 5 FL	Z17-1	MANUAL	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Pre Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP3

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
151	Machine Room 6 FL	Z17-2	BELL	S	S	S	
152	Machine Room 6 FL	Z17-3	SMOKE	S	S	S	
153	Production Area 6 FL	Z17-4	HEAT	S	S	S	
154	Production Area 6 FL	Z17-5	HEAT	S	S	S	
155	Production Area 6 FL	Z17-6	HEAT	S	S	S	
156	Production Area 6 FL	Z17-7	HEAT	S	S	S	
157	Production Area 6 FL	Z17-8	HEAT	S	S	S	
158	G-Structure 1 ST FL	Z18-1	MANUAL	S	S	S	
159	G-Structure 1 ST FL	Z18-2	MANUAL	S	S	S	
160	G-Structure 1 ST FL	Z18-3	BELL	S	S	S	
161	G-Structure 1 ST FL	Z18-4	BELL	S	S	S	
162	G-Structure 1 ST FL	Z18-5	HEAT	S	S	S	
163	G-Structure 1 ST FL	Z18-6	HEAT	S	S	S	
164	G-Structure 1 ST FL	Z18-7	HEAT	S	S	S	
165	G-Structure 1 ST FL	Z18-8	HEAT	S	S	S	
166	G-Structure 1 ST FL	Z18-9	HEAT	S	S	S	
167	G-Structure 1 ST FL	Z18-10	HEAT	S	S	S	
168	G-Structure 1 ST FL	Z18-11	HEAT	S	S	S	
169	G-Structure 1 ST FL	Z18-12	HEAT	S	S	S	
170	G-Structure 1 ST FL	Z18-13	HEAT	S	S	S	
171	G-Structure 1 ST FL	Z18-14	HEAT	S	S	S	
172	G-Structure 1 ST FL	Z18-15	HEAT	S	S	S	
173	G-Structure 1 ST FL	Z18-16	HEAT	S	S	S	
174	G-Structure 1 ST FL	Z18-17	HEAT	S	S	S	
175	G-Structure 1 ST FL	Z18-18	HEAT	S	S	S	
176	G-Structure 1 ST FL	Z18-19	HEAT	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Pre Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
178	G-Structure 2 ST FL	Z19-1	MANUAL	S	S	S	
177	G-Structure 2 ST FL	Z19-2	MANUAL	S	S	S	
178	G-Structure 2 ST FL	Z19-3	BELL	S	S	S	
179	G-Structure 2 ST FL	Z19-4	BELL	S	S	S	
180	G-Structure 2 ST FL	Z19-5	HEAT	S	S	S	
181	G-Structure 2 RD FL	Z19-6	HEAT	S	S	S	
182	G-Structure 2 RD FL	Z19-7	HEAT	S	S	S	
183	G-Structure 2 RD FL	Z19-8	HEAT	S	S	S	
184	G-Structure 2 RD FL	Z19-9	HEAT	S	S	S	
185	G-Structure 2 RD FL	Z19-10	HEAT	S	S	S	
186	G-Structure 2 RD FL	Z19-11	HEAT	S	S	S	
187	G-Structure 2 RD FL	Z19-12	HEAT	S	S	S	
188	G-Structure 2 RD FL	Z19-13	HEAT	S	S	S	
189	G-Structure 2 RD FL	Z19-14	HEAT	S	S	S	
190	G-Structure 2 RD FL	Z19-15	HEAT	S	S	S	
191	G-Structure 2 RD FL	Z19-16	HEAT	S	S	S	
192	G-Structure 2 RD FL	Z19-17	HEAT	S	S	S	
193	G-Structure 3 RD FL	Z20-1	MANUAL	S	S	S	
194	G-Structure 3 RD FL	Z20-2	MANUAL	S	S	S	
195	G-Structure 3 RD FL	Z20-3	BELL	S	S	S	
196	G-Structure 3 RD FL	Z20-4	BELL	S	S	S	
197	G-Structure 3 RD FL	Z20-5	HEAT	S	S	S	
198	G-Structure 3 RD FL	Z20-6	HEAT	S	S	S	
199	G-Structure 3 RD FL	Z20-7	HEAT	S	S	S	
200	Production Area 4 FL	Z21-1	MANUAL	S	S	S	

L = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Pre Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Control Room VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
201	(1 Tank Yard	Z22-1	MANUAL	S	S	S	
202	(1 Tank Yard	Z22-2	BELL	S	S	S	
203	Refrigerator Room	Z23-1	MANUAL	S	S	S	
204	Refrigerator Room	Z23-2	BELL	S	S	S	
205	Refrigerator Room	Z23-3	HEAT	S	S	S	
206	Refrigerator Room	Z23-4	HEAT	S	S	S	
207	Refrigerator Room	Z23-5	HEAT	S	S	S	
208	Refrigerator Room	Z23-6	HEAT	S	S	S	
209	Refrigerator Room	Z23-7	HEAT	S	S	S	
210	Refrigerator Room	Z23-8	HEAT	S	S	S	
211	Refrigerator Room	Z23-9	HEAT	S	S	S	
212	Refrigerator Room	Z23-10	HEAT	S	S	S	
213	Refrigerator Room	Z23-11	HEAT	S	S	S	
214	Refrigerator Room	Z23-12	HEAT	S	S	S	
215	Refrigerator Room	Z23-13	HEAT	S	S	S	
216	Refrigerator Room	Z23-14	HEAT	S	S	S	
217	Refrigerator Room	Z23-15	HEAT	S	S	S	
218	Refrigerator Room	Z23-16	HEAT	S	S	S	
219	Refrigerator Room	Z23-17	HEAT	S	S	S	
220	Refrigerator Room	Z23-18	HEAT	S	S	S	
221	Refrigerator Room	Z23-19	HEAT	S	S	S	
222	Refrigerator Room	Z23-20	HEAT	S	S	S	
223	Refrigerator Room	Z23-21	HEAT	S	S	S	
224	Refrigerator Room	Z23-22	SMOKE	S	S	S	
225	Dam Tank Yard	Z24-1	MANUAL	S	S	S	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Pre Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Store FD1- VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
227	RF Warehouse	Z25-1	MANUAL	S	S	S	
228	RF Warehouse	Z25-2	BELL	S	S	S	
229	RF Warehouse	Z25-3	SMOKE	S	S	S	
230	RF Warehouse	Z25-4	HEAT	S	S	S	
231	RF Warehouse	Z25-5	HEAT	S	S	S	
232	RF Warehouse	Z25-6	HEAT Line Type	S	S	S	
233	RF Warehouse	Z25-7	HEAT Line Type	S	S	S	
234	RF Warehouse	Z25-8	HEAT Line Type	S	S	S	
235	RF Warehouse	Z25-9	HEAT Line Type	S	S	S	
236	RF Warehouse	Z26-2	HEAT Line Type	S	S	S	
237	RF Warehouse	Z26-3	HEAT Line Type	S	S	S	
238	MWR	Z27-1	SMOKE	S	S	S	
239	FD - 1 - VP 2	Z31-1	COMMON	C	S	S	
240	M Compressor FL	Z33-1	SMOKE	S	S	S	
241	M Compressor FL	Z33-2	SMOKE	S	S	S	
242	M Compressor FL	Z33-3	SMOKE	S	S	S	
243	Generator Room	Z34-1	SMOKE	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet (Monthly/Quarterly)
Fire Detection and Alarm System

Subject : Pre Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Store FD1- VP2 (Notend FAP -128 N)

Description	Value	Unit	Result	Remark
1. Fire Alarm Control Panel				
1.1 Check position of fuse control			S	
1.2 Check power supply for FCP	230.3	VAC	S	
1.3 Check Battery Charger	27.24	VDC	S	
1.4 Check Battery back up	26.97	VDC	S	
1.5 Check Detector and Manual Power supply	23.59	VDC	S	
1.6 Check Location Lamp Power supply	✓	VDC	S	
1.7 Check chassis Local alarm Bell (DC. 6F) no Load	26.07	VDC	S	
1.8 Check cable connection - terminal - battery and housing of battery	-	-	S	
1.9 Check Alarm - condition - Function Test	-	-	S	
1.10 Cleaning of - I/P	-	-	S	
2. Annunciator Panel				
2.1 Check position of fuse control	-	-	S	
2.2 Check position of Lamp & LEDs	-	-	S	
2.3 Check power supply for + I/P	-	-	S	
2.4 Check audio connection / terminal	-	-	S	
2.5 Check Alarm - condition / Function Test	-	-	S	
2.6 Visual check - condition of battery and housing of battery	-	-	S	
2.7 Cleaning of Annunciator Panel	-	-	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

Remark :

Action	Inspected By	Approved By
Signature :		
Name :	Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat	Mr. Tanua Purnathai
Date :	15 - 19 Jan 24 , 2 February 2024	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Pre Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Store FD1- VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
1	Store MT2 1/2 FL	Z1-1	MANUAL	S	S	S	Mis-insertion in one M/M
2	Store MT2 1/2 FL	Z1-2	BELL	S	S	S	
3	Store MT2 1/2 FL	Z1-3	HEAT	S	S	S	
4	Store MT2 1/2 FL	Z1-4	HEAT	S	S	S	
5	Store MT2 1/2 FL	Z1-5	HEAT	S	S	S	
6	Store MT2 1/2 FL	Z1-6	HEAT	S	S	S	
7	Store MT2 1/2 FL	Z1-7	HEAT	S	S	S	
8	Store MT2 1/2 FL	Z1-8	HEAT	S	S	S	
9	Store MT2 1/2 FL	Z1-9	HEAT	S	S	S	
10	Store MT2 1/2 FL	Z1-10	HEAT	S	S	S	
11	Store MT2 1/2 FL	Z1-11	HEAT	S	S	S	
12	Store MT2 Elec Spare	Z1-12	HEAT	S	S	S	
13	Part Room	Z1-13	HEAT	S	S	S	
14	Part Room	Z1-14	HEAT	S	S	S	
15	Store MT2 1/1 FL	Z2-1	MANUAL	S	S	S	
16	Store MT2 1/1 FL	Z2-2	BELL	S	S	S	
17	Store MT2 1/1 FL	Z2-3	SMOKE	S	S	S	
18	Store MT2 1/1 FL	Z2-4	SMOKE	S	S	S	Lubricant on the floor
19	Store MT2 1/1 FL	Z2-5	SMOKE	S	S	S	
20	Store MT2 1/1 FL	Z2-6	SMOKE	S	S	S	
21	Store MT2 1/1 FL	Z2-7	SMOKE	S	S	S	
22	Store MT2 1/1 FL	Z2-8	SMOKE	S	S	S	
23	Store MT2 1/1 FL	Z2-9	SMOKE	S	S	S	
24	Store MT2 1/2 FL	Z3-1	MANUAL	S	S	S	
25	Store MT2 1/2 FL	Z3-2	BELL	S	S	S	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Pre Fire Alarm System
Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.
Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
Inspection Date : 15 - 19 January 2024 , 2 February 2024
Inspector : Wanpiya, Alongkod, Chawanedi, Purkwat, Thanadon, Phanathat
Witness :
Location of fire alarm control panel : Store FD1- VP3

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
26	Store MT2 1/2 FL	Z3-3	SMOKE	S	S	S	
27	Store MT2 1/2 FL	Z3-4	HEAT	S	S	S	
28	Store MT2 1/2 FL	Z3-5	HEAT	S	S	S	
29	Store MT2 1/2 FL	Z3-6	HEAT	S	S	S	
30	Store MT2 1/2 FL	Z3-7	HEAT	S	S	S	
31	Store MT2 1/2 FL	Z3-8	HEAT	S	S	S	
32	Store MT2 1/2 FL	Z3-9	HEAT	S	S	S	
33	Store MT2 1/2 FL	Z3-10	HEAT	S	S	S	
34	Store MT2 1/2 FL	Z3-11	HEAT	S	S	S	
35	Store MT2 1/2 FL	Z3-12	HEAT	S	S	S	
36	Store MT2 1/2 FL	Z3-13	HEAT	S	S	S	
37	Store MT2 1/2 FL	Z3-14	HEAT	S	S	S	
38	Store MT2 1/2 FL	Z3-15	HEAT	S	S	S	
39	Store MT2 1/2 FL	Z3-16	HEAT	S	S	S	
40	Store MT2 1/2 FL	Z3-17	HEAT	S	S	S	
41	Store MT2 1/2 FL	Z3-18	HEAT	S	S	S	
42	Store MT2 1/2 FL	Z3-19	HEAT	S	S	S	
43	Store MT2 1/2 FL	Z3-20	HEAT	S	S	S	
44	Store MT2 1/2 FL	Z3-21	HEAT	S	S	S	
45	Store MT2 1/2 FL	Z3-22	HEAT	S	S	S	
46	Store MT2 1/2 FL	Z3-23	HEAT	S	S	S	
47	Store MT2 1/2 FL	Z3-24	HEAT	S	S	S	
48	Store MT2 1/2 FL	Z3-25	HEAT	S	S	S	
49	Store MT2 1/2 FL	Z3-26	HEAT	S	S	S	
50	Store MT2 1/2 FL	Z3-27	HEAT	S	S	S	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
1858/10-11 Liberty Tower Bangna
Debaratana Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260 Thailand
Tel. 02 399 8000, FAX : 02 399 8099
www.tfsb.co.th

Preventive Maintenance Check Sheet
Fire Detection and Alarm System

Subject : Fm Fire Alarm System

Client : Thai Polycarbonate Co.,Ltd.

Contractor : Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

Inspection Date : 15 - 16 January 2024 , 2 February 2024

Inspector : Wanpra, Alongkot, Chawanoh, Puriwit, Thanadon, Phanuwat

Witness :

Location of fire alarm control panel : Store FCP- VP2

Item	Location	LOOP/ Zone Number	Type	Cleaning	Inspection Result	Test Result	Remark
01	Store MT2 2 FL	24-18	HEAT	S	S	/	
02	Store MT2 2 FL	24-19	HEAT	S	S	/	
03	Store MT2 2 FL	24-20	HEAT	S	S	/	
04	Store MT2 2 FL	24-21	HEAT	S	S	/	
05	Store MT2 2 FL	24-22	HEAT	S	S	/	
06	Store MT2 2 FL	24-23	HEAT	S	S	/	
07	Store MT2 2 FL	24-24	HEAT	S	S	/	
08	Store MT2 2 FL	24-25	HEAT	S	S	/	
09	Store MT2 2 FL	25-1	SMOKE	S	S	/	
10	Store MT2 2 FL	25-2	SMOKE	S	S	/	
11	Store MT2 2 FL	25-3	SMOKE	S	S	/	
12	Store MT2 2 FL	25-4	SMOKE	S	S	/	
13	Store MT2 2 FL	25-5	HEAT	S	S	/	
14	Store MT2 2 FL	25-6	HEAT	S	S	/	
15	Store MT2 2 FL	25-7	HEAT	S	S	/	
16	Store MT2 2 FL	25-8	HEAT	S	S	/	
17	Store MT2 2 FL	25-9	HEAT	S	S	/	
18	Store MT2 2 FL	25-10	HEAT	S	S	/	
19	Store MT2 2 FL	25-11	HEAT	S	S	/	
20	Store MT2 2 FL	25-12	HEAT	S	S	/	
21	Store MT2 2 FL	25-13	Manual	S	S	/	

S = Satisfactory U/S = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.
1858/10-11 Liberty Tower Bangna 25 Fl.
Debaratana Road, Bangna Tai, Bangna
Bangkok 10260 Thailand
Telephone no. 02-399 8000
Facsimile no. 02-399 8080
www.tfsb.co.th

DRAWING FIRE ALARM

TPCC

FIRE ALARM LIST
MT-STORE

REV. 0
13-May-17

ITEM	ZONE	NO	LOCATION	TYPE	MAKER	MODEL	REMARK
1	1	FA-01-1	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	M	NOHMI		
2	1	H-01-2	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
3	1	H-01-3	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
4	1	H-01-4	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
5	1	H-01-5	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
6	1	H-01-6	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
7	1	H-01-7	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
8	1	H-01-8	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
9	1	H-01-9	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
10	1	H-01-10	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
11	1	H-01-11	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
12	1	FB-01-1	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	FB	NOHMI		
13	2	H-01-1	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
14	2	H-01-2	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
15	2	H-01-3	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
16	2	H-01-4	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
17	2	H-01-5	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
18	2	H-01-6	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
19	2	H-01-7	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
20	2	H-01-8	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
21	2	FB-05-1	PRODUCTION WAREHOUSE	FB	NOHMI		
22	3	H-01-1	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
23	3	H-01-2	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
24	3	H-01-3	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
25	3	H-01-4	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
26	3	H-01-5	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
27	3	H-01-6	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
28	3	H-01-7	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
29	3	H-01-8	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
30	4	FB-04-1	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	FB	NOHMI		
31	4	H-04-1	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
32	4	H-04-2	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
33	4	H-04-3	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
34	4	H-04-4	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
35	4	H-04-5	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
36	4	H-04-6	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
37	4	H-04-7	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
38	4	H-04-8	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
39	4	H-04-9	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
40	4	H-04-10	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
41	4	H-04-11	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
42	4	H-04-12	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
43	4	H-04-13	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
44	4	H-04-14	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
45	4	H-04-15	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
46	4	H-04-16	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
47	4	H-04-17	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
48	4	H-04-18	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
49	4	H-04-19	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	

TPCC

FIRE ALARM LIST
MT-STORE

ITEM	ZONE	NO	LOCATION	TYPE	MAKER	MODEL	REMARK
01	1	FA-01-1	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	M	NOHMI		
02	1	H-01-2	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
03	1	H-01-3	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
04	1	H-01-4	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
05	1	H-01-5	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
06	1	H-01-6	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
07	1	H-01-7	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
08	1	H-01-8	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
09	1	H-01-9	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
10	1	H-01-10	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
11	1	H-01-11	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
12	1	FB-01-1	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	FB	NOHMI		
13	2	H-01-1	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
14	2	H-01-2	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
15	2	H-01-3	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
16	2	H-01-4	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
17	2	H-01-5	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
18	2	H-01-6	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
19	2	H-01-7	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
20	2	H-01-8	MT-STORE "HEAVY SPARE" (1 FL)	S	NOHMI	FDH-11B	
21	2	FB-05-1	PRODUCTION WAREHOUSE	FB	NOHMI		
22	3	H-01-1	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
23	3	H-01-2	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
24	3	H-01-3	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
25	3	H-01-4	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
26	3	H-01-5	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
27	3	H-01-6	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
28	3	H-01-7	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
29	3	H-01-8	PRODUCTION WAREHOUSE	S	NOHMI	FDH-11B	
30	4	FB-04-1	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	FB	NOHMI		
31	4	H-04-1	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
32	4	H-04-2	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
33	4	H-04-3	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
34	4	H-04-4	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
35	4	H-04-5	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
36	4	H-04-6	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
37	4	H-04-7	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
38	4	H-04-8	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
39	4	H-04-9	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
40	4	H-04-10	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
41	4	H-04-11	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
42	4	H-04-12	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
43	4	H-04-13	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
44	4	H-04-14	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
45	4	H-04-15	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
46	4	H-04-16	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
47	4	H-04-17	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
48	4	H-04-18	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
49	4	H-04-19	MT-STORE "SPARE PART" (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	

TPCC

FIRE ALARM LIST
VP2

REV. 0
13-May-17

ITEM	ZONE	NO	LOCATION	TYPE	MAKER	MODEL	REMARK
1	1	H-01-1	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
2	1	H-01-2	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
3	1	H-01-3	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
4	1	H-01-4	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
5	1	H-01-5	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
6	1	H-01-6	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
7	1	H-01-7	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
8	2	H-02-1	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
9	2	H-02-2	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
10	2	FB1-03-1	CONTROL BUILDING	FB1	NOHMI	FBO-11SMB-S	
11	3	FB1-03-2	CONTROL BUILDING	FB1	NOHMI	FBO-11SMB-S	
12	3	S-03-1	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	S	NOHMI	FDH-11B	
13	3	S-03-2	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	S	NOHMI	FDH-11B	
14	3	H-03-1	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDH-11B	
15	3	H-03-2	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FBO-11SMB-S	
16	3	H-03-7	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FBO-11SMB-S	
17	3	S-03-8	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	S	NOHMI	FBO-11SMB-S	
18	3	S-03-9	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	S	NOHMI	FBO-11SMB-S	
19	3	H-03-3	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
20	4	H-03-4	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
21	4	H-03-5	CONTROL BUILDING (UNDER CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
22	5	S-05-1	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
23	5	S-05-2	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
24	5	S-05-3	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
25	5	S-05-4	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
26	5	S-05-5	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
27	5	S-05-6	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
28	5	S-05-7	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
29	5	S-05-8	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
30	5	S-05-9	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	S	NOHMI	FDH-24B	
31	6	H-06-1	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
32	6	H-06-2	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
33	6	H-06-3	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
34	6	H-06-4	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
35	6	H-06-5	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
36	6	H-06-6	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
37	6	H-06-7	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
38	6	H-06-8	CONTROL BUILDING (ABOVE CEILING)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
39	7	FL-07-1	P-STRUCTURE (1 FL)	FL	NOHMI	FWW-111-SMB-I	
40	7	B-07-1	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
41	7	B-07-2	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
42	7	H-07-4	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
43	7	H-07-5	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
44	7	H-07-6	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
45	7	H-07-7	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
46	7	H-07-8	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
47	7	H-07-9	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
48	7	H-07-10	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
49	7	H-07-11	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	

TPCC

FIRE ALARM LIST
VP2

REV. 0
13-May-17

ITEM	ZONE	NO	LOCATION	TYPE	MAKER	MODEL	REMARK
50	7	H-07-12	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
51	7	H-07-13	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
52	7	H-07-14	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
53	7	H-07-15	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
54	7	H-07-16	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
55	7	H-07-17	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
56	7	H-07-18	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
57	7	H-07-19	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
58	7	H-07-20	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
59	7	H-07-21	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
60	7	H-07-22	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
61	7	H-07-23	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
62	7	H-07-24	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
63	7	H-07-25	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
64	8	FL-08-1	P-STRUCTURE (1 FL)	FL	NOHMI	FWW-111-SMB-I	
65	8	B-08-1	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
66	8	B-08-2	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
67	8	H-08-4	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
68	8	H-08-5	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
69	8	H-08-6	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
70	8	H-08-7	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
71	8	H-08-8	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
72	8	H-08-9	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
73	9	H-08-10	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
74	9	H-08-11	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
75	9	H-08-12	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
76	9	H-08-13	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
77	9	H-08-14	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
78	9	H-09-15	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
79	9	H-09-1	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
80	9	H-09-2	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
81	9	H-09-3	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
82	9	H-09-4	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
83	9	H-09-5	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
84	9	H-09-6	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
85	9	H-09-7	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
86	9	H-09-8	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
87	9	H-09-9	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
88	9	H-09-10	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
89	9	H-09-11	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
90	9	H-09-12	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
91	9	H-09-13	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
92	9	S-09-14	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
93	10	FL-10-1	P-STRUCTURE (1 FL)	FL	NOHMI	FWW-111-SMB-I	
94	10	B-010-1	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
95	10	B-010-2	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
96	10	H-10-4	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
97	10	H-10-5	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
98	10	H-10-6	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	

TPCC

FIRE ALARM LIST
VP2

REV. 0
13-May-17

ITEM	ZONE	NO	LOCATION	TYPE	MAKER	MODEL	REMARK
99	10	H-10-7	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
100	10	H-10-8	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
101	10	H-10-9	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
102	10	H-010-10	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
103	10	H-010-11	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
104	10	H-010-12	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
105	10	H-010-13	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
106	10	H-010-14	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
107	10	H-010-15	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
108	10	H-010-16	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
109	10	H-010-17	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
110	10	H-010-18	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
111	10	H-010-19	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
112	10	H-010-20	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
113	10	H-010-21	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
114	10	H-010-22	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
115	11	FL-011-1	P-STRUCTURE (1 FL)	FL	NOHMI	FWW-111-SMB-I	
116	11	B-011-1	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
117	11	B-011-2	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
118	11	H-011-4	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
119	11	H-011-5	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
120	11	H-011-6	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
121	11	H-011-7	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
122	11	H-011-8	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
123	11	H-011-9	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
124	11	H-011-10	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
125	11	H-011-11	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
126	11	H-011-12	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
127	11	H-011-13	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
128	11	H-011-14	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
129	12	FL-012-1	P-STRUCTURE (1 FL)	FL	NOHMI	FWW-111-SMB-I	
130	12	B-012-1	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
131	12	B-012-2	P-STRUCTURE (1 FL)	B	NOHMI	FBW512-EB	
132	12	H-012-4	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
133	12	H-012-6	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
134	12	H-012-7	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
135	12	H-012-8	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
136	12	H-012-9	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
137	12	H-012-10	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
138	12	H-012-11	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
139	12	H-012-12	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
140	12	H-012-13	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
141	12	H-012-14	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
142	12	H-012-15	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
143	12	H-012-16	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
144	12	H-012-17	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
145	12	H-012-18	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
146	12	H-012-19	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	
147	12	H-012-20	P-STRUCTURE (1 FL)	H	NOHMI	FDL-11B-W-TS	

TPCC

FIRE ALARM LIST
VP2

FIRE ALARM LIST
VP2

REV 0
12-May-17

ITEM	ZONE	NO	LOCATION	TYPE	MAKER	MODEL	REMARK
197	18	H-218-6	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
198	18	H-218-7	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
199	18	H-218-8	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
200	18	H-218-9	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-F-TC	EXPLOSION PROOF
201	18	H-218-10	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-F-TC	EXPLOSION PROOF
202	18	H-218-11	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
203	18	H-218-12	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
204	18	H-218-13	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
205	18	H-218-14	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
206	18	H-218-15	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-170-S-TC	EXPLOSION PROOF
207	18	H-218-16	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-170-S-TC	EXPLOSION PROOF
208	18	H-218-17	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
209	18	H-218-18	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
210	19	PL-219-1	G.STRUCTURE 2ND FL	PL	NOHMI	FME-110	EXPLOSION PROOF
211	19	PL-219-2	G.STRUCTURE 2ND FL	PL	NOHMI	FME-110	EXPLOSION PROOF
212	19	B-219-1	G.STRUCTURE 2ND FL	B	NOHMI	EBK-BP-074	EXPLOSION PROOF
213	19	B-219-2	G.STRUCTURE 2ND FL	B	NOHMI	EBK-BP-025	EXPLOSION PROOF
214	19	H-219-1	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
215	19	H-219-6	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
216	19	H-219-7	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
217	19	H-219-8	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
218	19	H-219-9	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
219	19	H-219-10	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-F-TC	EXPLOSION PROOF
220	19	H-219-11	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
221	19	H-219-12	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-F-TC	EXPLOSION PROOF
222	19	H-219-13	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-F-TC	EXPLOSION PROOF
223	19	H-219-14	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-F-TC	EXPLOSION PROOF
224	19	H-219-15	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-F-TC	EXPLOSION PROOF
225	19	H-219-16	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
226	19	H-219-17	G.STRUCTURE 2ND FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
227	20	PL-220-1	G.STRUCTURE 3RD FL	PL	NOHMI	FME-110	EXPLOSION PROOF
228	20	PL-220-2	G.STRUCTURE 3RD FL	PL	NOHMI	FME-110	EXPLOSION PROOF
229	20	B-220-1	G.STRUCTURE 3RD FL	B	NOHMI	EBK-BP-074	EXPLOSION PROOF
230	20	B-220-4	G.STRUCTURE 3RD FL	B	NOHMI	EBK-BP-025	EXPLOSION PROOF
231	20	H-220-1	G.STRUCTURE 3RD FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
232	20	H-220-6	G.STRUCTURE 3RD FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
233	20	H-220-7	G.STRUCTURE 3RD FL	H	NOHMI	FDL-120-S-TC	EXPLOSION PROOF
234	21	PL-221-1	G.STRUCTURE 4TH FL	PL	NOHMI	FME-110	EXPLOSION PROOF
235	21	B-221-2	G.STRUCTURE 4TH FL	B	NOHMI	EBK-BP-004	EXPLOSION PROOF
236	22	PL-222-1	HAZARDOUS AREA	PL	NOHMI	FME-110	EXPLOSION PROOF
237	22	B-222-2	HAZARDOUS AREA	B	NOHMI	EBK-BP-025	EXPLOSION PROOF
238	23	PR-223-1	REFRIGERATOR ROOM	PR	NOHMI	FME-110MN-S	
239	23	H-23-2	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
240	23	H-23-3	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
241	23	H-23-4	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
242	23	H-23-5	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
243	23	H-23-6	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
244	23	H-23-7	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
245	23	H-23-8	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	

FIRE ALARM LIST
VP2

REV 0
12-May-17

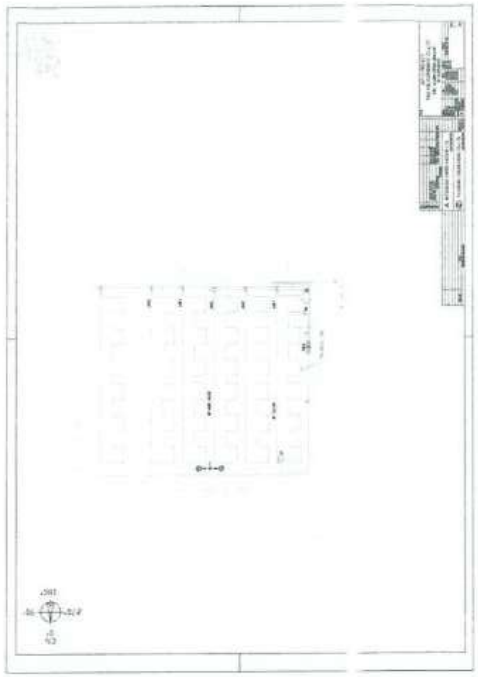
ITEM	ZONE	NO	LOCATION	TYPE	MAKER	MODEL	REMARK
246	23	H-23-9	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
247	23	H-23-10	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
248	23	H-23-11	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
249	23	H-23-12	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
250	23	H-23-13	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
251	23	H-23-14	REGULATION ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
252	23	H-23-15	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
253	23	H-23-16	REFRIGERATOR ROOM	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
254	24	R-224-1	MAIN TANK YARD	R	NOHMI	FME-110	EXPLOSION PROOF
255	24	S-224-1	MAIN TANK YARD	S	NOHMI	EBK-BP-025	EXPLOSION PROOF
256	25	H-225-1	SPA WARE HOUSE	H	NOHMI	FDT-213-S	LINE TYPE HEAT DETECTOR
257	25	H-225-2	SPA WARE HOUSE	H	NOHMI	FDT-213-S	LINE TYPE HEAT DETECTOR
258	25	H-225-3	SPA WARE HOUSE	H	NOHMI	FDT-213-S	LINE TYPE HEAT DETECTOR
259	25	PR-225-4	SPA WARE HOUSE	PR	NOHMI	FME-110MN-S	
260	25	H-225-5	SPA WARE HOUSE	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
260	25	H-225-6	SPA P-TANK HOUSE	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
261	25	S-225-2	SPA WARE HOUSE	S	NOHMI	FDI-246	
262	26	H-226-1	SPA WARE HOUSE	H	NOHMI	FDT-213-S	LINE TYPE HEAT DETECTOR
263	26	H-226-2	SPA WARE HOUSE	H	NOHMI	FDT-213-S	LINE TYPE HEAT DETECTOR
264	26	H-226-3	SPA WARE HOUSE	H	NOHMI	FDT-213-S	LINE TYPE HEAT DETECTOR
265	27		WASTE WATER AREA				
266	28		PIT AREA				LINE SIGNAL
267	29		WORK				REMOTE OUT (WAVE)
268	30		VPT AREA				LINE SIGNAL
269	31		NITROGEN AREA				LINE SIGNAL
270	32	H-232-1	CONTROL BUILDING (UNDER FLOOR)	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
271	32	H-232-2	CONTROL BUILDING (UNDER FLOOR)	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
272	32	H-232-3	CONTROL BUILDING (UNDER FLOOR)	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
273	32	H-232-4	CONTROL BUILDING (UNDER FLOOR)	H	NOHMI	FDL-110-W-TC	
274	33	H-233-1	IA COMPRESSOR ROOM	S	NOHMI	FDI-246	
275	33	S-233-2	IA COMPRESSOR ROOM	S	NOHMI	FDI-246	
276	33	S-233-3	IA COMPRESSOR ROOM	S	NOHMI	FDI-246	
277	34	S-234-1	SUBSTATION ROOM	S	NOHMI	FDI-246	
278			FIRE ALARM CONTROL PANEL	RCP	NOHMI	FAP-1094	

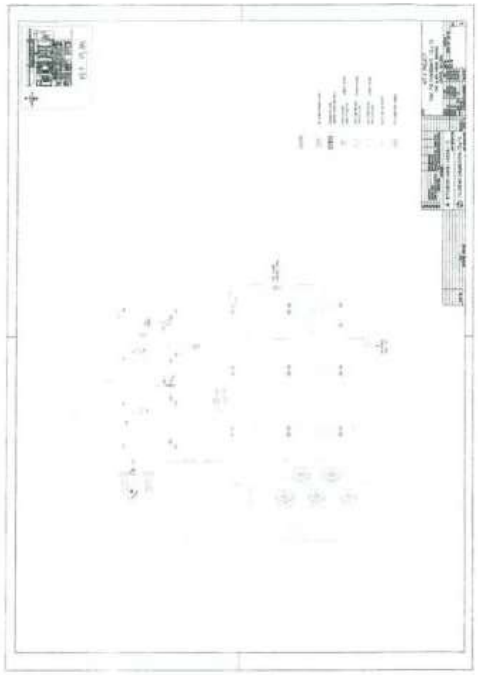
NOHMI

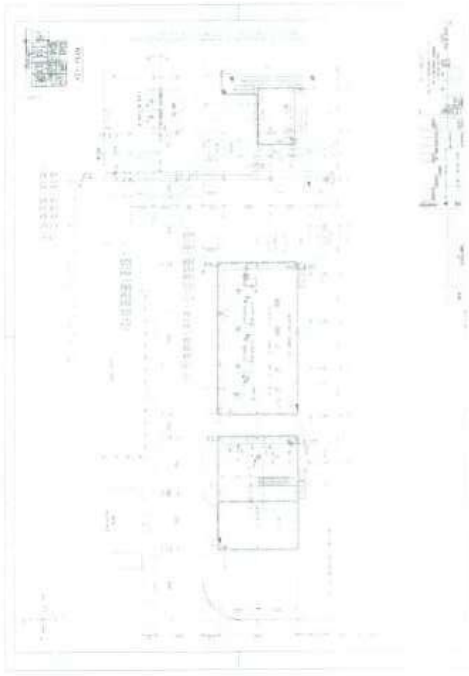
1) Combination Type : < 1 PCS
2) Combination Type : < 15 PC
3) Bell : < 10 PC
4) Smoke : < 15 PCS
5) Heat : < 20 PCS
6) Beam : < 5 PCS
7) PCP : < 1 PCS







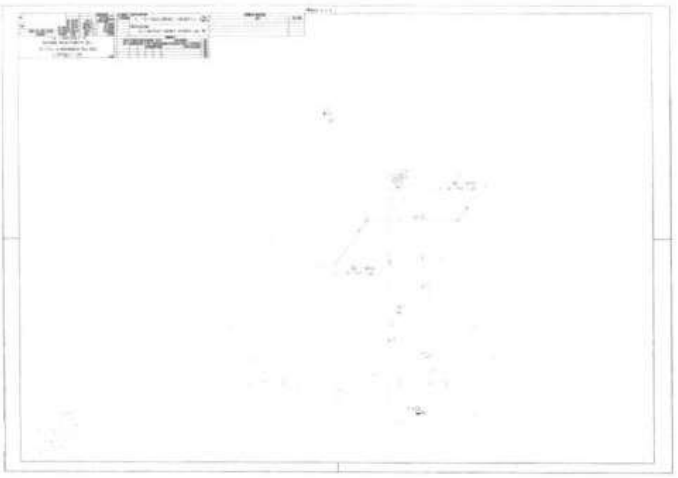


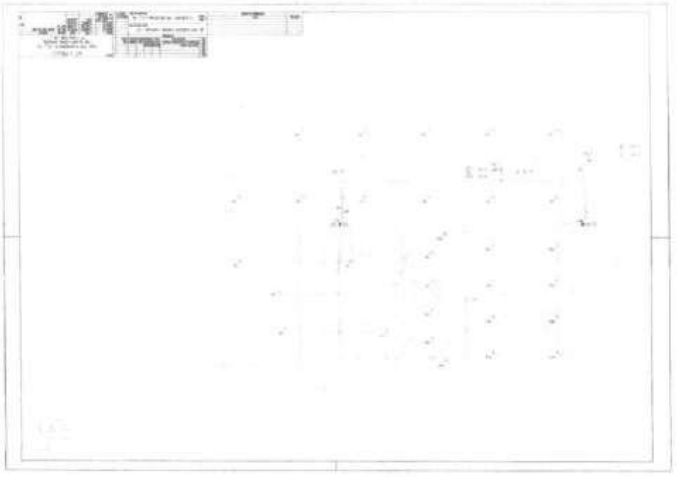


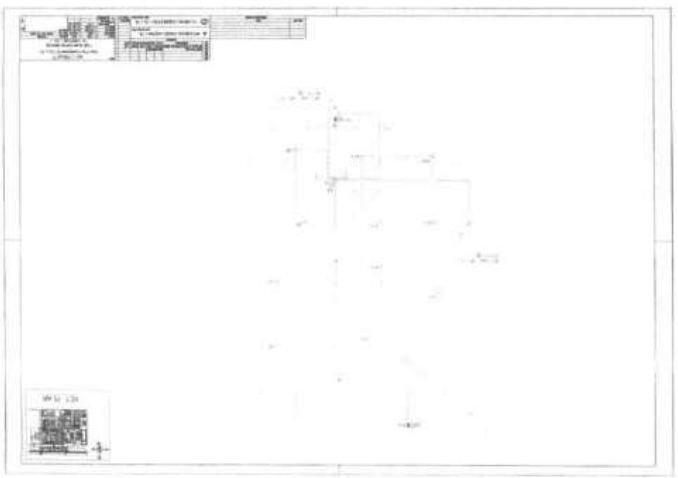


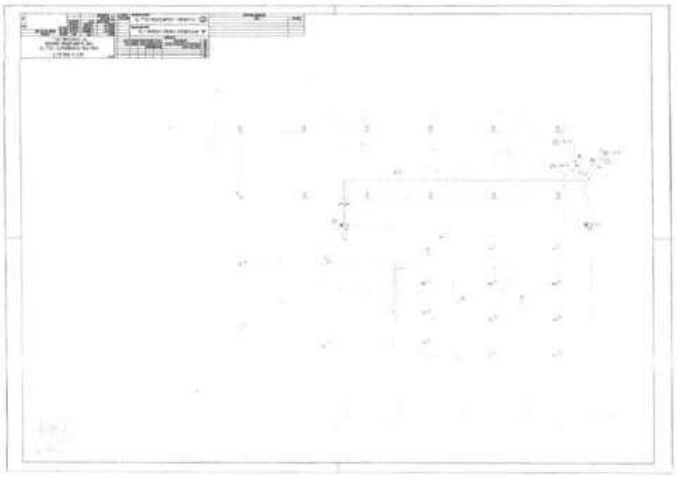


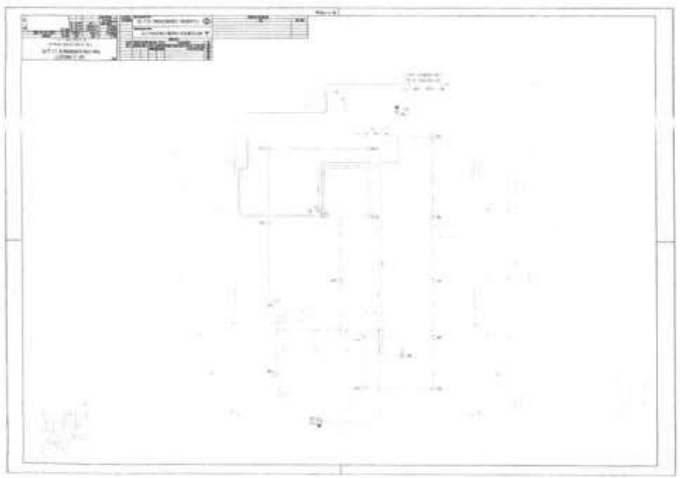


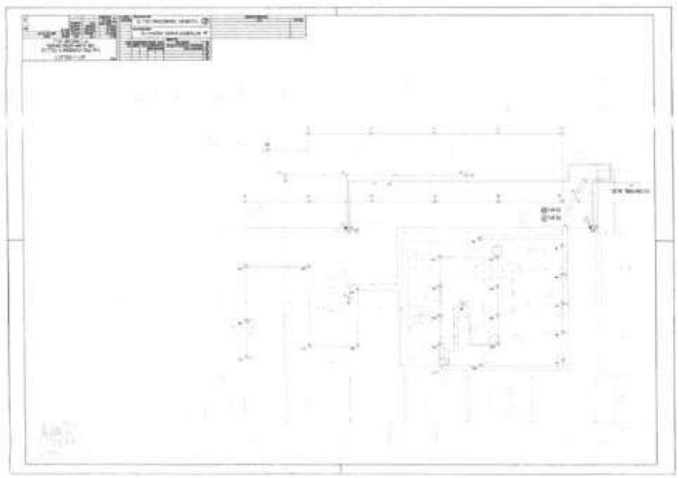


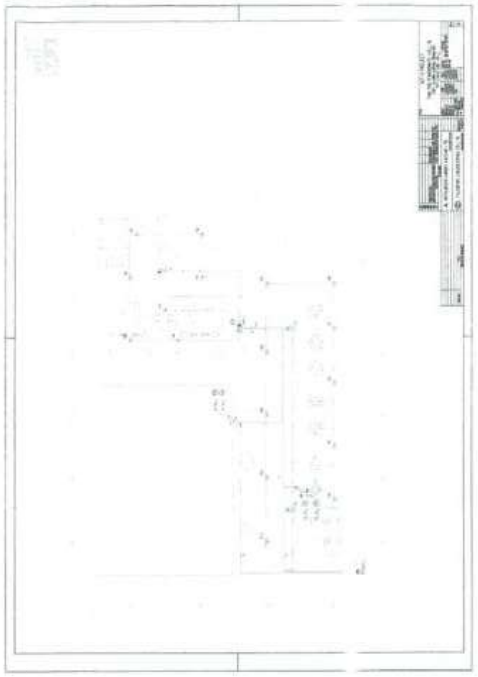


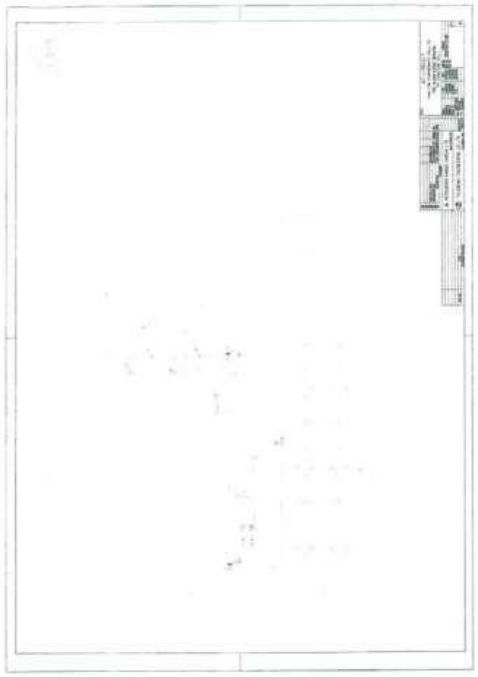




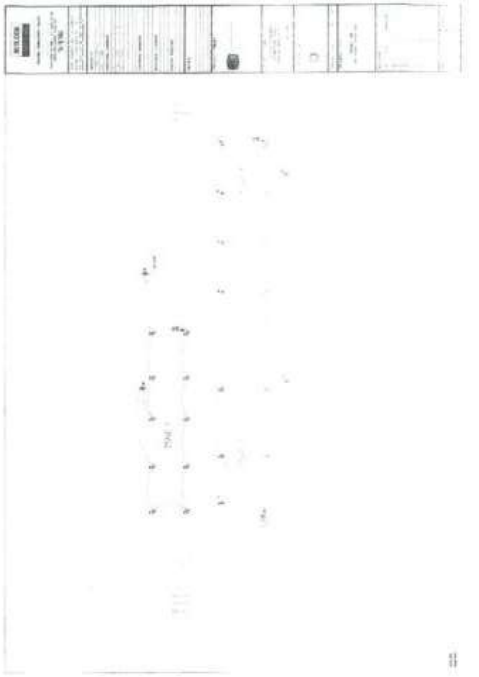


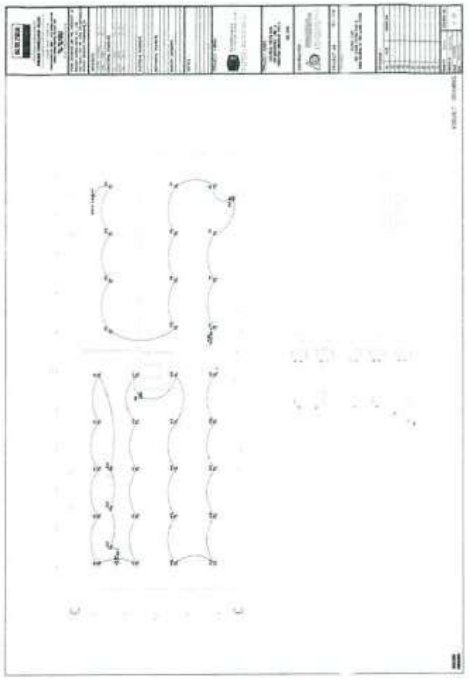












TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39782

Date performed:

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.:

Project / Job Name:

Contact Name / ติดต่อ:

บริษัท		ยี่ห้อ	
ที่อยู่		รุ่น Model	
โทรศัพท์	แฟกซ์	หมายเลขเครื่อง	

	Start เริ่ม	Finish สิ้นสุด	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :-

RESULT :-

SPARE PARTS / (รายการอุปกรณ์ที่เปลี่ยน)

MODEL/ยี่ห้อ	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39781

Date performed:

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.:

Project / Job Name:

Contact Name / ติดต่อ:

บริษัท		ยี่ห้อ	
ที่อยู่		รุ่น Model	
โทรศัพท์	แฟกซ์	หมายเลขเครื่อง	

	Start เริ่ม	Finish สิ้นสุด	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :-

RESULT :-

SPARE PARTS / (รายการอุปกรณ์ที่เปลี่ยน)

MODEL/ยี่ห้อ	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

TAKACHIHO
FIRE, SECURITY & SERVICES (THAILAND) LTD.

Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited.

Service Report

No. 39784

Date performed:

System / ระบบ: Access Control | EAS | Intrusion | CCTV | PA | Fire Suppression | Fire Detection | Fire Protection | Other

Type / ประเภท: Project | Service | PM

Project / Job No.:

Project / Job Name:

Contact Name / ติดต่อ:

บริษัท		ยี่ห้อ	
ที่อยู่		รุ่น Model	
โทรศัพท์	แฟกซ์	หมายเลขเครื่อง	

	Start เริ่ม	Finish สิ้นสุด	Total รวม
Mileage (ระยะทาง)			Km.
Traveling (เดินทาง)			Hrs.
Working (ปฏิบัติงาน)			Hrs.

SERVICES PERFORMED (EXCLUDE TRAVEL TIME)

ACTION :-

RESULT :-

SPARE PARTS / (รายการอุปกรณ์ที่เปลี่ยน)

MODEL/ยี่ห้อ	Description รายการ	Qty จำนวน	Price ราคา/หน่วย	Total รวม

CUSTOMER'S ACCEPTANCE:

NAME	
DESIGNATION	
SIGNATURE	

SERVICED BY:

NAME	
POSITION	
SIGNATURE	

PREVENTIVE MAINTENANCE LIST

TYPE	DOMAIN	PLANT	RANK	SEQ	PROGRAM	DESCRIPTION	FREQ	UNIT	TYPICAL	LABOR	MATERIAL
1	21-1056-PT1	TP021	1	00	21010056	TANK 21 FIRE SYSTEM PT1 (ZONE FED 21 Monitor #56 / Hydrant #57)	6	M	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS

WORK#	COMP DATE	RESERVED	PLANNER NOTE	RELEASED BY	STATUS	ASSIGNMENT
1 IN-000975	08/01/19	25/01/19	Hydrant #57	EVANS,PAUL ALAN	WPCL1000	THISTHAYONG
2 IN-001025	08/01/19	15/07/19		ESTIMATED RELEASE APPR		ADMINISTRATOR

TYPE	DOMAIN	PLANT	RANK	SEQ	PROGRAM	DESCRIPTION	FREQ	UNIT	TYPICAL	LABOR	MATERIAL
2	21-1056-WP1	TP021	2	00	21010056	TANK 21 FIRE SYSTEM PT1 (WALKWAY INSPECTION ZONE)	6	M	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS

WORK#	COMP DATE	RESERVED	PLANNER NOTE	RELEASED BY	STATUS	ASSIGNMENT
1 IN-000969	08/01/19	25/01/19	Hydrant #57	KEVIN,SIMON	WPCL1000	THISTHAYONG
2 IN-001025	08/01/19	15/07/19		ESTIMATED RELEASE APPR		ADMINISTRATOR

TYPE	DOMAIN	PLANT	RANK	SEQ	PROGRAM	DESCRIPTION	FREQ	UNIT	TYPICAL	LABOR	MATERIAL
3	21-1056-PT2	TP021	3	00	21010056	TANK 21 FIRE SYSTEM PT2 (ZONE FED 21 Monitor #56 / Hydrant #57)	6	M	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS

WORK#	COMP DATE	RESERVED	PLANNER NOTE	RELEASED BY	STATUS	ASSIGNMENT
1 IN-000975	08/01/19	25/01/19	Hydrant #57	EVANS,PAUL ALAN	WPCL1000	THISTHAYONG
2 IN-001025	08/01/19	15/07/19		ESTIMATED RELEASE APPR		ADMINISTRATOR

TYPE	DOMAIN	PLANT	RANK	SEQ	PROGRAM	DESCRIPTION	FREQ	UNIT	TYPICAL	LABOR	MATERIAL
4	21-1056-WP2	TP021	4	00	21010056	TANK 21 FIRE SYSTEM PT2 (WALKWAY INSPECTION ZONE)	6	M	0.0 HRS	0.0 HRS	0.0 HRS

WORK#	COMP DATE	RESERVED	PLANNER NOTE	RELEASED BY	STATUS	ASSIGNMENT
1 IN-000967	08/01/19	25/01/19	Hydrant #57	KEVIN,SIMON	WPCL1000	THISTHAYONG
2 IN-001026	08/01/19	15/07/19		ESTIMATED RELEASE APPR		ADMINISTRATOR